

**RUST-OLEUM®**  
— INDUSTRIAL —

**CombiColor®**

**ROSTSCHUTZ  
SORTIMENT**

**SCHUTZ FÜR JAHRE...IN MINUTEN!**

[WWW.COMBICOLOR.EU](http://WWW.COMBICOLOR.EU)

# METALLSCHUTZ

Seit 1921

## Der in Schottland geborene Kapitän Robert Fergusson

stellte fest, dass das rostige Deck seines Schiffes an den Stellen, an denen Fischöl verschüttet worden war, nicht mehr korrodierte. Diese Entdeckung inspirierte den Kapitän zur Entwicklung der ersten Korrosionsschutzfarbe auf Fischölbasis. 1921 entwickelte er eine Farbe, die Rost verhinderte und über Nacht trocknen konnte, ohne unangenehme Gerüche zu hinterlassen. Dies führte zur Gründung der RUST-OLEUM® Corporation, die heute ein weltweit führender Hersteller von Schutzlacken und -beschichtungen für den industriellen und privaten Gebrauch ist.



**HEUTE GEBEN 96 % DER VERBRAUCHER IN DEN USA ALS ROSTSCHUTZFARBE NR. 1 RUST-OLEUM® AN.**

Seitdem hat Rust-Oleum nie aufgehört, seine Produkte zu verbessern und sein Sortiment zu erweitern. 2014 haben wir CombiColor Multi-Surface auf den Markt gebracht – eine vielseitige, hochwertige Farbe für den Einsatz auf einer Vielzahl von Substraten. Im Jahr 2021 kamen zwei neue Produkte hinzu: **CombiColor Aqua** und **CombiColor Non-Zinc**. Beide basieren auf einer revolutionären Spitzentechnologie, die die Führungsposition von Rust-Oleum bestätigt.



## Wussten Sie ...

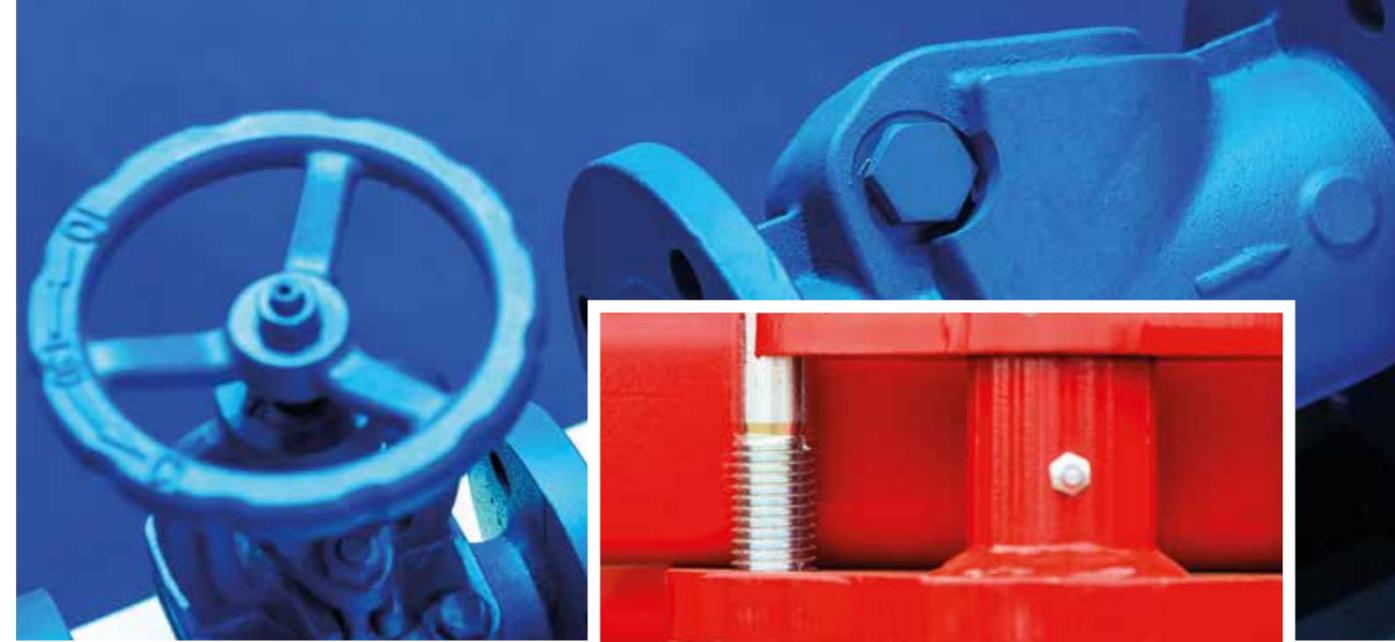
... dass CombiColor Beschichtungen 1985 die ersten Beschichtungen waren, die die Funktionen einer Rostschutzgrundierung und einer Hochglanzfarbe vereinten?

# CombiColor<sup>®</sup>

AQUA

SCHÜTZT METALL,  
UNSEREN PLANETEN  
UND SIE SELBST!

**NEU**



14 RAL-FARBEN DECKSCHICHT UND  
2 GRUNDIERUNGEN

HOCHGLANZ



SEIDENGLANZ



ROSTSCHUTZGRUNDIERUNG

## COMBICOLOR AQUA WASSERGETRAGENE FORMEL

Ein Korrosionsschutz-Metallack, der die allerneueste Lacktechnologie in einer wasserbasierten Formulierung verwendet, die sicherer für den Anwender und die Umwelt ist und dabei die gleiche Flexibilität, den Verstreichbarkeit, die gleiche Allwetterbeständigkeit und den gleichen hochwertigen Metallschutz wie unser CombiColor Original aufweist. Diese Formel mit Korrosionsschutzadditiven, geringe VOC und auf Wasserbasis ist blei-, chromat- und zinkfrei. Eine 2-in-1-Farbe, das Produkt kann auf jede Metalloberfläche (auch direkt auf Rost) aufgetragen werden, ohne dass eine Grundierung erforderlich ist.

Der Lackfilm ist so konzipiert, dass er bis zu 12 Jahre lang gegen Risse, Abblättern und Blasenbildung beständig ist, bevor eine erste Wartung erforderlich wird. Direkt auf blankes, zuvor lackiertes oder verrostetes Eisenmetall auftragen.

*Für Metallstrukturen in einer aggressiveren industriellen Umgebung wird die vorherige Anwendung von CombiColor Aqua Primer empfohlen.*



Erhältlich in Gebinden von 750 ml



- Auf Wasserbasis
- Direkt auf Rost
- Für innen und außen
- Wetterbeständig

Aus drucktechnischen Gründen sind geringfügige Farbtonabweichungen möglich.

# CombiColor® NON-ZINC

DIREKT AUS  
DER ZUKUNFT

NEU



STOPS  
RUST®



14 RAL-FARBEN DECKSCHICHT UND  
2 GRUNDIERUNGEN

HOCHGLANZ



SEIDENGLANZ



ROSTSCHUTZGRUNDIERUNG

## COMBICOLOR NON-ZINC MIT ZINKFREIE KORROSIONSSCHUTZ-ADDITIVE

Die Auswirkungen auf die Gesundheit und die Umwelt zu reduzieren und gleichzeitig den Metallschutz gegen Rost zu erhöhen, scheint widersprüchlich zu sein, aber unsere revolutionäre CombiColor-Formel enthält jetzt zinkfreie Korrosionsschutzadditive, die die traditionellen Zinkphosphatzusätze ersetzen. Das Produkt ist außerdem blei- und chromatfrei. CombiColor Non-Zinc kann direkt auf Rost aufgetragen werden. Es bietet einen ausgezeichneten Korrosionsschutz für bis zu 12 Jahre\* sowie eine hervorragende Flexibilität, Verstreichbarkeit und Wetterbeständigkeit - alles Eigenschaften, für die Rust-Oleum CombiColor bekannt ist.

Für Metallkonstruktionen in einer aggressiveren industriellen Umgebung wird empfohlen, vorher CombiColor Non-Zinc Primer aufzutragen.



Erhältlich in Gebinden von 750 ml

- Zinkfreie Korrosionsschutz-Additive
- Für innen und außen
- Wetterbeständig
- Direkt auf Rost

Aus drucktechnischen Gründen sind geringfügige Farbtonabweichungen möglich.

# CombiColor<sup>®</sup>

ORIGINAL

METALL SCHUTZ  
FÜR JAHRE...  
IN MINUTEN!

SEIT  
1985  
DIE WAHL  
DER PROFIS



10  
YEAR  
PROTECTION

STOPS  
RUST

2-IN-1  
PRIMER & TOP COAT



## COMBICOLOR ORIGINAL

SEIT 1985

Wenn Sie ein zuverlässiges, langlebiges, geruchsarmes Einschicht-Instandhaltungssystem für Metall benötigen, ist CombiColor die richtige Wahl.

Seit 1985 ist CombiColor Original die führende Farbe zur Anwendung direkt auf Metall. Sie wird direkt auf Rost oder gealtertes Metall aufgetragen und bietet einen länger anhaltenden Schutz sowohl im Innen- als auch im Außenbereich. CombiColor bleibt unter den meisten Bedingungen flexibel, ohne dass beim Biegen Risse oder Abplatzungen entstehen. Dank seiner durchbiegebeständigen Eigenschaften können Sie Hunderte von CombiColor-Farben auftragen, ohne sich Sorgen um Pinselstriche oder Streifen machen zu müssen.



Erhältlich in Gebinden von 250 ml, 750 ml, 2,5 l, 400 ml

		• Grundierung und Deckschicht in einem
		• Direkt auf Rost
		• Für innen und außen
		• Wetterbeständig
		• Keine Nasen
		• Keine Pinselstriche
		• Anwendbar ab 5 °C
		• Hitzebeständig bis 90 °C



## COMBIPRIMER HAFTGRUND

### Beschichtung für glatteste Oberflächen!

- Einfache Anwendung und sehr hohe Ergiebigkeit
- Transparent-blaues Erscheinungsbild
- Nach nur 30 Min überstreichbar.

### Anwendung auf:

Verzinkter Stahl, Aluminium, Edelstahl, Zink, Hart-PVC, Kupfer, Keramikfliesen, Porzellan, Glas.

## COMBIPRIMER ROSTSCHUTZ-GRUNDIERUNG

### Für noch längeren Rostschutz!

- Nach 2 Stunden überstreichbar
- Blei- und chromatfrei
- Grau und Rotbraun für helle und dunkle Deckschichten

### Anwendung auf:

Neuen oder leicht angerosteten Stahloberflächen.

## COMBICOLOR VERDÜNNER



Erhältlich in Gebinden von 250 ml, 750 ml und 400 ml



Erhältlich in Gebinden von 250 ml, 750 ml, 2,5 l, 400 ml



Standard  
7301



Für Hammerschlaglack  
7302

# CombiColor<sup>®</sup> ORIGINAL

\*Auf Wunsch in mehr als 2.500 RAL-, AFNOR-, NCS-, BS381C- und BS4800-Farben lieferbar.



### HOCHGLANZ

Gold 7314	RAL 9006 7315	RAL 5017 7320	RAL 5012 7323	RAL 5015 7324	RAL 5010 7326	RAL 5002 7328	RAL 5011 7329	RAL 6018 7333	RAL 6010 7334
RAL 6011 7335	RAL 6001 7336	RAL 6005 7337	RAL 6009 7339	RAL 1023 7341	RAL 1015 7342	RAL 1018 7343	RAL 1023 7344	RAL 1021 7346	RAL 1003 7347
RAL 1007 7348	RAL 1004 7349	RAL 2000 7354	RAL 3000 7365	RAL 3020 7366	RAL 8001 7373	RAL 8011 7377	RAL 9005 7379	RAL 7035 7381	RAL 7001 7382
Silber grau 7383	RAL 7005 7386	RAL 7016 7389	RAL 9010 7392	RAL 9016 7396					

### SEIDENGLANZ

Schwarz 7375	Weiß 7394	Schwarz 7378	Weiß 7390	Schwarz 7319
-----------------	--------------	-----------------	--------------	-----------------

### MATT

Schwarz 7375	Weiß 7394	Schwarz 7378	Weiß 7390	Schwarz 7319
-----------------	--------------	-----------------	--------------	-----------------

### SCHMIEDEEISEN

Schwarz 7319
-----------------

### HAMMERSCHLAG

Hellblau 7321	Hellgrün 7332	Dunkelgrün 7338	Gold 7345	Kupfer 7362	Rot 7364
------------------	------------------	--------------------	--------------	----------------	-------------

Dunkelbraun 7374	Schwarz 7376	Hellgrau 7384	Dunkelgrau 7388	Weiß 7391
---------------------	-----------------	------------------	--------------------	--------------

### ROSTSCHUTZGRUNDIERUNG

Rotbraun 3369	Grau 3380
------------------	--------------

### HAFTGRUNDIERUNG

Transparent 3302
---------------------

### VERDÜNNER

Standard 7301	Für Hammerschlaglack 7302
------------------	------------------------------

### Maschinenfarben\*

- 7326 Ford-Blau
- 7333 Deutz-Grün
- 7336 John-Deere-Grün
- 7343 John-Deere-Gelb
- 7348 JCB-Bagger
- 7354 STILL-Orange
- 7365 Massey Ferguson
- 7365 New-Holland-Rot
- 7386 Deutz-Grau

### Kennfarben

- 7315 Dampf
- 7323 Luft
- 7334 Wasser
- 7349 Gas
- 7363 Säuren
- 7365 Brandschutz
- 7373 Brantwein
- 7379 Sonstige Flüssigkeiten

### Sicherheitsfarben

- 7326 Trinkwasser
- 7343 Gefahr
- 7348 Warnung vor Gift, Explosion, radioaktiver Strahlung
- 7365 Stop p / Verboten / Feuerlöscher

Aus drucktechnischen Gründen sind geringfügige Farbtonabweichungen möglich.

# CombiColor®

MULTI-SURFACE

EINE FARBE  
VIELE  
OBERFLÄCHEN

ALL-IN-ONE  
PRODUKT

(Grundierung +  
Endanstrich)



## COMBICOLOR MULTI-SURFACE ERWEITERUNG DES ORIGINALS

Weniger Probleme, Lagerung und Kosten? Entscheiden Sie sich für CombiColor Multi-Surface. Diese Farbe kann direkt auf eine Vielzahl von Untergründen aufgetragen werden: Holz, Metall, MDF, Mauerwerk, Fliesen, die meisten starren Kunststoffe, alten Beton und mehr. In den meisten Fällen ist keine spezielle Grundierung erforderlich – eine Gebinde für alles! Für Metallkonstruktionen in aggressiveren industriellen Umgebungen empfehlen wir CombiColor Original in Kombination mit CombiPrimer Rostschutzgrundierung.

CombiColor Multi-Surface. **Eine Farbe, viele Oberflächen.**



Erhältlich in Gebinden von 750 ml und 2,5 l

		• Grundierung und Deckschicht in einem
		• Direkt auf den Untergrund
		• Für innen und außen
		• Schnelltrocknend
		• Keine Pinselstriche
		• Anwendbar ab 5°C
		• Hitzebeständig bis 80°C

\* Auf Sonderbestellung sind CombiColor®-Beschichtungen in über 25.000 RAL-, AFNOR-, NCS-, BS381C- und BS4800-Farben lieferbar (glänzend und seidenglänzend).

# SCHUTZ FÜR JAHRE... IN MINUTEN!

	CombiColor Original	CombiColor Aqua
<b>Anwendung</b>	Überlegener Metallschutz. Direkt auf Rost.	Überlegener Metallschutz. Direkt auf Rost.
<b>Untergrund-Material</b>	Eisenhaltige Metalle	Eisenhaltige Metalle
<b>Harzart</b>	PU-Alkyd	PU-modifiziertes Alkyd und acrylat-modifiziertes Alkyd
<b>Dichte (g/cm³)</b>	Glanz: 0,9-1,10 (Schwarz-Weiß), Seidenglanz: 1,13 - 1,3 (Schwarz-Weiß)	1.25 - 1.35
<b>Glanzstufe bei 60 °C</b>	Glanz: 95%, Seidenglanz: 30-50%	Glanz: 85-95%, Seidenglanz: 35-45%
<b>Feststoffgehalt (Volumen)</b>	Glanz und Matt: 53-57%, Seidenglanz: 48-52%	Glanz: 40-50% - Seidenglanz: 40-50%
<b>Feststoffgehalt (Gewicht)</b>	Glanz 62,5± 3%, Seidenglanz: 64 ± 4%, Matt: 73 ± 2%	Glanz: 50-60% - Seidenglanz: 50-60%
<b>Hitzebeständigkeit</b>	90°C Trockenhitze	90 °C Trockenhitze
<b>Klebfrei</b>	2 Stunden (20°C), 3 Stunden (10°C), 1 ½ Stunden (30°C)	2 Stunden (20°C)
<b>Griffest</b>	8 Stunden (20°C), 16 Stunden (10°C), 6 Stunden (30°C)	8-16 Stunden (20°C)
<b>Überstreichbar</b>	16 Stunden (20°C), 24 Stunden (10°C), 8 Stunden (30°C)	16 Stunden (20°C)
<b>Durchgehärtet</b>	7 Tage (20°C), 14 Tage (10°C), 5 Tage (30°C)	7 Tage (20°C)
<b>Empfohlene Nasse Schichtdicke</b>	100 Mikron	100 Mikron
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke</b>	55 Mikron	40-45 Mikron
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	10,3 m²/l	10 m²/l
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte / Spritzer</b>	Verwenden Sie Rust-Oleum Thinner 7301 oder Rust-Oleum Thinner 160.	Wasser
<b>Anwendungsbedingungen</b>	Temperatur von Luft, Untergrund und Beschichtungsmaterial zwischen 5°C und 35°C und relative Luftfeuchtigkeit unter 85%. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.	Temperatur von Luft, Untergrund und Beschichtungsmaterial zwischen 10 °C und 30 °C und relative Luftfeuchtigkeit unter 80 %. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.
<b>Niedrigste Arbeitstemperatur</b>	5°C	10°C
<b>Höchste Arbeitstemperatur</b>	35°C	30°C
<b>Bemerkungen</b>	Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 75 µm trocken, entspricht 135 µm naß. Um bei der Anwendung von Aluminiumbeschichtungen ein nicht-homogenes Aussehen vorzubeugen, raten wir Ihnen an 7311 zu verspritzen mittels HVLP (High Volume Low Pressure: hoch-Volumen niedrigen Druck). CombiColor Metall 7300/7400 kann noch einmal mit 7300 Sprühdosen innerhalb 4 Stunden oder nach 72 Stunden gespritzt werden.	Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 55 µm trocken, entspricht 130 µm naß.
<b>Flammpunkt</b>	40°C	100°C
<b>VOC-Emissionsniveau</b>	477 g/l	25 g/l
<b>VOC-Gehalt Fertigmischung</b>	477 g/l	25 g/l
<b>VOC-Kategorie</b>	A/i	A/i
<b>VOC-Grenzwert</b>	500 g/l	140 g/l

	CombiColor Non-Zinc	CombiColor Multi-Surface
<b>Anwendung</b>	Überlegener Metallschutz. Direkt auf Rost.	Zum direkten Auftragen auf viele Untergründe.
<b>Untergrund-Material</b>	Eisenhaltige Metalle	Viele verschiedene Untergründe wie Holz, Metall, MDF, Mauerwerk, Fliesen, die meisten starren Kunststoffe, alter Beton und mehr.
<b>Harzart</b>	PU-Alkyd	Modifiziertes Alkyd
<b>Dichte (g/cm³)</b>	Glanz: 0,9 - 1,10 (Schwarz-Weiß), Seidenglanz: 1,13 - 1,3 (Schwarz-Weiß)	1,0-1,6
<b>Glanzstufe bei 60 °C</b>	Glanz: 95%, Seidenglanz: 30-50%	Glanz: > 80%, Seidenglanz: 25-35 %, Matt: < 10%
<b>Feststoffgehalt (Volumen)</b>	Glanz: 53-57%, Seidenglanz: 48-52%	47 % nach Volumen, je nach Farbe ± 2,0
<b>Feststoffgehalt (Gewicht)</b>	Glanz: 62,5± 3%, Seidenglanz: 64 ± 4%	Glanz: 65 ± 2%, Seidenglanz: 76±2%, Matt: 77 ± 2%
<b>Hitzebeständigkeit</b>	90°C Trockenhitze	80°C Trockenhitze
<b>Klebfrei</b>	2 Stunden (20°C), 3 Stunden (10°C), 1 ½ Stunden (30°C)	4 Stunden (20°C), 6 Stunden (10°C), 2 Stunden (30°C)
<b>Griffest</b>	8 Stunden (20°C), 16 Stunden (10°C), 6 Stunden (30°C)	8 Stunden (20°C), 16 Stunden (10°C), 6 Stunden (30°C)
<b>Überstreichbar</b>	16 Stunden (20°C), 24 Stunden (10°C), 8 Stunden (30°C)	16 Stunden (20°C), 24 Stunden (10°C), 8 Stunden (30°C)
<b>Durchgehärtet</b>	7 Tage (20°C), 14 Tage (10°C), 5 Tage (30°C)	7 Tage (20°C), 14 Tage (10°C), 5 Tage (30°C)
<b>Empfohlene Nasse Schichtdicke</b>	100 Mikron	105 Mikron
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke</b>	55 Mikron	62 Mikron
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	10,3 m²/l	9-10 m²/l
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte / Spritzer</b>	Verwenden Sie Rust-Oleum Thinner 7301 oder Rust-Oleum Thinner 160.	Verwenden Sie Rust-Oleum Thinner 160.
<b>Anwendungsbedingungen</b>	Temperatur von Luft, Untergrund und Beschichtungsmaterial zwischen 5 °C und 35 °C und relative Luftfeuchtigkeit unter 85 %. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.	Temperatur von Luft, Untergrund und Beschichtungsmaterial zwischen 5°C und 35°C und relative Luftfeuchtigkeit unter 85%. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
<b>Niedrigste Arbeitstemperatur</b>	5°C	5°C
<b>Höchste Arbeitstemperatur</b>	35°C	35°C
<b>Bemerkungen</b>	Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 75 µm trocken, entspricht 135 µm naß.	
<b>Flammpunkt</b>	40 °C	40 °C
<b>VOC-Emissionsniveau</b>	477 g/l	350 g/l
<b>VOC-Gehalt Fertigmischung</b>	477 g/l	350 g/l
<b>VOC-Kategorie</b>	A/i	A/i
<b>VOC-Grenzwert</b>	500 g/l	500 g/l



**CombiColor**

# RUST-OLEUM®

INDUSTRIAL

## CombiColor®

### PRODUKTE



ORIGINAL



MULTI SURFACE



AQUA



NON-ZINC

Finden Sie einen RUST-OLEUM-Händler in Ihrer Nähe  
[www.rust-oleum.eu/de/haendler](http://www.rust-oleum.eu/de/haendler)  
oder wenden Sie sich an unser Kundendienst-Team.

Ihr Rust-Oleum® -Händler:



Rust-Oleum Europe - N.V. Martin Mathys S.A.

+32 (0) 13 460 200 - 0800 184 4518 (GRATIS)

info@rustoleum.eu

Rust-Oleum®-Produkte werden von Rust-Oleum® Europe unter Lizenz der Rust-Oleum® International Corporation, USA, hergestellt. Rust-Oleum®, CombiColor®, CombiColor® Non Zinc und Stops Rust® sind eingetragene Marken der Rust-Oleum International Corporation, USA. © Copyright 2021 Rust-Oleum® Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. Die Abbildungen in dieser Broschüre können vom tatsächlichen Produkt abweichen. Eventuelle Farbabweichungen von den hier gezeigten Farben sind drucktechnisch bedingt.

WWW.COMBICOLOR.EU