RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

1060/1080 DICKSCHICHTIGE METALLGRUNDIERUNG

Dickschichtige Metallgrundierung

- Bietet mit 7500 Alkythane®-Deckschicht Schutz bis zur Korrosionsschutzklasse C4
- Hohe Schichtstärke (60 Mikron)
- Hoher Gehalt an Rostschutzpigmenten
- Dauerhafte Flexibilität
- In nahezu allen Farben erhältlich

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

1060/1080 DICKSCHICHTIGE METALLGRUNDIERUNG

BESCHREIBUNG
Metallgrundierung mit hoher Schichtdicke für blankes und gestrahltes Metall. Maximale Haltbarkeit bei massiv rostfördernden Bedingungen.

EMPFOHLENE VERWENDUNG
1060/1080 kann auf neuen, gestrahlten oder bereits mit RUST-OLEUM Metallgrundierung grundierten Stahloberflächen eingesetzt werden. Bietet Schutz gegen mäßige Industriebelastung unten C1-C4 Bedingungen, wenn auf einer RUSTOLEUM Metallgrundierung aufgetragen wird, befolgt von einem Alkythane® 7500 Deckanstrich.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm³):	1,37
Glanzgrad:	Matt
Korrosionsklasse:	C4 hoher Schutz
Feststoffgehalt in Volume:	53,5%
Hitzebeständigkeit:	120°C (trocken)

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	4 St.
Griffest:	8 St.
Überstreichbar:	24 St.
Durchgehärtet:	8 Tage

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE
105 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE
60 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT
9 m²/l

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT
Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG
Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck-(Dampf) Reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Für optimale Resultate Rost, Rostkrust, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche durch Strahlen bis Sa 2½ (ISO 8501-1 : 1988) entfernen. Strahlprofil max. 50 µm. Alte, tragfähige Altanstriche anrauhen um eine gute Haftung zu erzielen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG
Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN
Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 5 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL
Bis zu 10 Vol.%; RUST-OLEUM Verdünner 633 mit Reine Chinaborsten verwenden.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER
Bis zu 10 Vol.%; RUST-OLEUM Verdünner 633.
Verwenden Sie Perlon/Nylonroller, Florhöhe 8-12 mm. Bei Rollerauftragen dürften 2 Schichten erforderlich sein zum Erreichen der empfohlenen trockene Schichtdicke.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN
Bis zu 20 Vol.%; RUST-OLEUM Verdünner 641.
Pneumatische und elektrische Airless-Geräte. Düsengröße: 0,013-0,015". Druck: 130 - 200 bar. Überprüfen die Nassfilmdicke, um übermäßige Filmdicke zu vermeiden.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ
10-20 Vol.%; RUST-OLEUM Verdünner 641.
Fließbecher und/oder Druckbecher. Düsengröße: 1,4 - 2,2 mm. Zerstäubungsdruck: 2 - 4 bar.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER
Mit RUST-OLEUM Verdünner 160 oder Lackbenzin.

BEMERKUNGEN
Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 100 µm trocken, entspricht 200 µm naß.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	367 g/l
VOC-Gehält Fertigmischung:	449 g/l
VOC-Kategorie:	A/i
VOC-Grenzwert:	500 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT
Mindestens 5 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C.

Ausgabedatum: 13/05/2025

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu