

RUST-OLEUM®

INDUSTRIAL



1080 HIGH BUILD METAL PRIMER

High build metal primer

- Protects up to C4 corrosion class with 7500 Alkythane topcoat
- High build primer (60 micron)
- High content of rust-inhibiting pigments
- Lasting flexibility
- Tintable in virtually any colour

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

1080 HIGH BUILD METAL PRIMER

DESCRIZIONE

High build metal primer for extra protection of bare or blasted metal. Maximum durability under severely corrosive conditions.

UTILIZZO CONSIGLIATO

1060/1080 should be used on new, blasted steel surfaces or on surfaces primed with RUST-OLEUM metal primers. The product assures appropriate protection under C1 to C4 exposure conditions, if applied on a RUST-OLEUM metal primer followed by Alkythane 7500.

DATI TECNICI

Densità:	1,37
Livello di lucentezza:	Opaco
Classe di corrosione:	C4 protezione alta
Residuo secco in volume:	53,5%
Resistenza al calore:	120°C (dry heat)

TEMPI DI ASCIUGATURA A 20°C/UR 50%

Asciutto al tatto:	4 hours
Asciutto da maneggiare:	8 hours
Asciutto da rivestire:	24 hours
Completamente indurito:	8 days

SPESSORE DELLA PELLICOLA UMIDA CONSIGLIATO

105 µm

SPESSORE DELLA PELLICOLA ASCIUTTA CONSIGLIATO

60 µm

CONSUMO TEORICO

9 m²/l

CONSUMO PRATICO

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Remove grease, oil and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. For optimum results remove rust, rust scale, mill scale and deteriorated coatings by abrasive blasting to Sa 2½ (ISO 8501-1 : 1988), blast profile max. 50 µm. Sand previous coatings which are in good condition to roughen the surface slightly. The surface must be clean and dry during application.

ISTRUZIONI PER L'USO

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Temperature of air, substrate and coating material between 5 and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: PENNELLO

Up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 633. Use natural bristles, long hair brushes.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: RULLO

Up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 633.

Use medium nap, polyamide (8 -14 mm) rollers. Roller application may require 2 coats to achieve recommended dry film thickness.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: SPRAY SENZ'ARIA

Up to 20% volume RUST-OLEUM Thinner 641.

Pneumatic and electric airless equipment. Tip size: 0.013-0.015 inch. Fluid pressure: 130 - 200 bar. Check wet film thickness, avoid excessive film thickness.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: SPRAY AD ARIA-ATOMIZZATA

10-20% volume RUST-OLEUM Thinner 641.

Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1,4 -2,2 mm. Atomizing pressure: 2 - 4 bar. Check wet film thickness, avoid excessive film thickness.

PULITURA DELLE ATTREZZATURE / DEGLI SVERSAMENTI

Use RUST-OLEUM Thinner 160 or mineral spirits.

NOTE

Maximum dry film thickness per coat: 100 µm dry, equals 200 µm wet.

DATI RELATIVI ALLA SICUREZZA

Livello di COV:	367 g/l
Soluzione premiscelata COV:	449 g/l
Categoria COV:	A/i
Limite di COV:	500 g/l
Note riguardanti la sicurezza:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

SCADENZA

Minimum of 5 years from date of production (indicated on the can) in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5 and 35°C.

Data del rilascio: 20/03/2025

Colori e formati di confezione disponibili: Si prega di consultare la pagina relativa al prodotto su www.rust-oleum.eu per una visione complessiva dei colori e dei formati di confezione effettivamente disponibili.

Dichiarazione di non responsabilità: Le informazioni contenute nel presente documento sono al meglio della nostra conoscenza, vere e accurate e sono fornite in buona fede ma senza garanzia. L'utente sarà ritenuto soddisfatto/a indipendentemente dall'idoneità dei nostri prodotti per il suo proprio scopo particolare. In nessun caso Rust-Oleum Europe potrà essere ritenuta responsabile per danni consequenziali o incidentali. I prodotti devono essere conservati, maneggiati e applicati in condizioni conformi alle raccomandazioni dettagliate di Rust-Oleum Europe contenute nella copia più recente della scheda tecnica del prodotto. È responsabilità dell'utente accertarsi di disporre della copia attuale. Le copie più recenti della scheda tecnica del prodotto sono disponibili gratuitamente e scaricabili da www.rust-oleum.eu o a fronte di richiesta al nostro servizio clienti. Rust-Oleum Europe si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti senza alcun preavviso.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T: +33(0) 130 40 00 44
F: +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu