

RUST-OLEUM®

INDUSTRIAL



1085 KALTVERZINKER

Schnell trocknende Korrosionsschutz-Zinkfarbe

- Dauerhafter kathodischer Rostschutz
- 90% Zinkgehalt
- Griffest nach nur 15 Minuten
- Hitzebeständigkeit bis 300 °C
- Ideal für die Bearbeitung von verzinktem Stahl, Schweißnähten usw.

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

1085 KALTVERZINKER

BESCHREIBUNG

Schnelltrocknender, zinkreicher Anstrich mit ein Epoxidesterharz als Basis. Enthält Reinzink als Pigment und bietet kathodischen Schutz.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

Kaltverzinker 1085 wird eingesetzt auf neuem, blankem oder gestrahltem Stahl oder feuerverzinktem Stahl. Nur für Pinselauftragen geeignet, für Ausbesserungen oder kleine Oberflächen. Kann mit unverseifbaren Anstrichen überstrichen werden. 1085 wird eingesetzt als Grundierung oder als Einzelschicht bei mäßiger Industriebelastung, und in korrosiven/feuchten Umgebungen. Zinkgehalt: 90 Gew.% im trockenen Film.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm ³):	2,76
Glanzgrad:	Matt
Korrosionsklasse:	C4 hoher Schutz
Feststoffgehalt in Gewicht:	90%
Feststoffgehalt in Volume:	47,6%
Hitzebeständigkeit:	300°C (trocken)

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	15 Min.
Griffest:	2 St.
Überstreichbar:	4 St.
Durchgehärtet:	3 Tage

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

75 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

35 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

13 m²/l = 4,7 m²/kg

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck(dampf)reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Für optimale Resultate Rost, Rostkruste, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche durch Strahlen bis Sa 2½ (ISO 8501-1 : 1988) entfernen. Strahlprofil max. 50 µm. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren. Zum Verhüten von Bodensatzbildung regelmäßig rühren während des Auftrages.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 5 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85 %. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Bis zu 5 Vol.% verdünnen mit RUST-OLEUM 160 Verdünner. Pinsel aus reinen Chinaborsten.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: SPRÜHDÖSE

Die Kappe von der Sprühdose entfernen. Vor Gebrauch kräftig schütteln, mindestens eine Minute nachdem sich die Mischkugel gelöst hat. Auch während des Sprühvorganges öfters schütteln. Inhalt aus etwa 25 cm Entfernung spritzen. Über Kreuz sprühen und ständig dafür sorgen, daß die Sprühdose in Bewegung ist, um Läufer und Gardinen zu vermeiden. Es wird empfohlen, in Abständen von einigen Minuten, mehrere dünne Schichten aufzusprühen um die gewünschte Schichtdicke zu erreichen. Nach Gebrauch Dose umdrehen und Ventil 2 - 3 Sekunden leersprühen.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Mit RUST-OLEUM Verdünner 160 oder aromatische Kohlenwasserstoffe.

BEMERKUNGEN

Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 75 µm trocken, entspricht 160 µm naß. Falls 1085 überstrichen wird, muß eine maximale trockene Schichtdicke von 35 µm aufgetragen werden. Auf gestrahltem Stahl muss die Trockenschichtdicke mindestens 50µm betragen, so dass die durch das Strahlen entstandenen Unebenheiten vollständig abgedeckt werden.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	440 g/l
VOC-Gehalt Fertigmischung:	461 g/l
VOC-Kategorie:	A/i
VOC-Grenzwert:	600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 5 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C.

Ausgabedatum: 13/05/2025

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu