

RUST-OLEUM®

INDUSTRIAL



1085 COLD GALVANISING

Fast drying zinc rich paint

- Offers long-lasting cathodic protection of metal
- 90% zinc content
- Touch dry in just 15 minutes
- Heat resistance up to 300°C
- Ideal for touching-up galvanised steel, welding seems etc.

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

1085 COLD GALVANISING

OPIS

Fast drying, zinc rich primer based on an epoxy ester resin. Contains pure zinc as pigment and provides cathodic protection to metal.

ZALECANE UŻYCIĘ

1085 Cold Galvanizing should be used on new, bare steel, blasted steel or galvanized steel surfaces. 1085 is primarily intended for brush application on small areas or for touch-up. Can be recoated with non-saponifiable coatings. 1085 should be used as a primer or as a single coat in light industrial exposures, corrosive environments and high humidity areas. Zinc content: 90% by weight in the dry film.

DANE TECHNICZNE

Gęstość:	2,76
Stopień połysku:	Mat
Klasa korozyjności:	C4 wysoka ochrona
Zawartość substancji stałych wagowo:	90%
Zawartość substancji stałych objętościowo:	47,6%
Odporność na temperaturę:	300°C (dry heat)

CZAS SCHNIĘCIA PRZY 20°C/RH 50%

Na dotyk:	15 minutes
Do użytku:	2 hours
Do przemalowania:	4 hours
Pełne utwardzenie:	3 days

ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA MOKRO

75 µm

ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA SUCHO

35 µm

ZUŻYCIĘ TEORETYCZNE

13 m²/l = 4,7 m²/kg

ZUŻYCIĘ PRAKTYCZNE

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Remove grease, oil and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. For optimum results remove rust, rust scale, mill scale and deteriorated coatings by abrasive blasting to Sa 2½ (ISO 8501-1 : 1988), blast profile max. 50 µm. The surface must be clean and dry during application.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use. To avoid settlement of the zinc pigments on the bottom of the can stir regularly during application.

WARUNKI APLIKACJI

Temperature of air, substrate and coating material between 5 and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: PĘDZEL

Up to 5% volume RUST-OLEUM Thinner 160.
Use natural bristles, long hair brushes.

APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: AEROSOL

Remove cover cap. Shake vigorously for at least one minute after the rattle of mixing ball is heard. Shake frequently during use. Hold can at least 25 cm from surface. Use back and forth motion keeping can parallel with surface. Ensure that can is in motion when spray button is pressed to avoid runs and sags. Apply several thin layers at a few minutes interval to achieve adequate coating thickness. After use turn can upside down and press spray button for 2 - 3 seconds to clean valve.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI / ZABRUDZEŃ

Use RUST-OLEUM Thinner 160 or aromatic hydrocarbons.

UWAGI

Maximum dry film thickness per coat: 75 µm dry, equals 160 µm wet.
1085 should preferably be applied in a maximum dry film thickness of 35 µm if recoated.
On abrasive blasted steels, dry film thickness must of 50µm minimum according to the blasting profile, so it fully covers peaks of rugosity.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Zawartość LZO:	440 g/l
Zawartość LZO w gotowej mieszaninie:	461 g/l
Kategoria LZO:	A/i
Limity LZO:	600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)
Uwagi dotyczące bezpieczeństwa:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

OKRES TRWAŁOŚCI PRODUKTU

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Data wydania: 10/03/2025

Dostępne kolory i opakowania: Więcej informacji na temat dostępnych kolorów i opakowań na stronie internetowej www.rust-oleum.eu.

Zrzeczenie się: Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, bez udzielania gwarancji. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, Rust-Oleum nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tego produktu. Produkt musi być przechowywany, transportowany i aplikowany zgodnie z zaleceniami Rust-Oleum. Użytkownik powinien zadbać o posiadanie najbardziej aktualnej karty produktu. Wszystkie karty dostępne są na stronie internetowej producenta lub dystrybutora. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T: +33(0) 130 40 00 44
F: +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu