RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

4268 HITZEBESTÄNDIGE GRUNDIERUNG

Hitzebeständige Korrosionsschutz-Grundierung

- Langzeit-Hitzebeständigkeit bis 425 °C
- Hoher Gehalt an Rostschutzpigmenten
- Dickschichtige Grundierung verlängert die Lebensdauer
- Hervorragende Fließeigenschaften
- Industriequalität

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

4268 HITZEBESTÄNDIGE GRUNDIERUNG

BESCHREIBUNG
Hitzebeständige Metallgrundierung ist beständig gegen trockene Hitze bis zu 425°C.

EMPFOHLENE VERWENDUNG
Grundierung 4268 kann auf neuen, blanken oder gestrahlten Stahloberflächen eingesetzt werden und bietet Schutz gegen mäßige Industriebelastung bis zu 425°C trockene Hitze wenn befolgt von einem Hitzebeständige Deckanstrich 4215. Auf gestrahltem Stahl sind zwei Schichten erforderlich bevor ein Deckanstrich 4215 aufgetragen wird.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm³):	1,38
Glanzgrad:	Matt
Korrosionsklasse:	C3 durchschnittlicher Schutz
Feststoffgehalt in Volume:	44,4%
Hitzebeständigkeit:	425°C (trocken)

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	30 Min.
Griffest:	2 St.
Überstreichbar:	24 St.
Durchgehärtet:	24 St. nachdem die minimale Betriebstemperatur erreicht ist

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE
100 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE
45 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT
9,8 m²/l

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT
Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG
Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck-(Dampf) Reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Für optimale Resultate Rost, Rostkruste, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche durch Strahlen bis Sa 2½ (ISO 8501-1 : 1988) entfernen. Strahlprofil max. 50 µm. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG
Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN
Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 5 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85 %. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL
Bis zu 10 Vol.% verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 150.
Mit reine Chinaborsten verwenden.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER
Bis zu 10 Vol.% verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 150.
Verwende Perlon/Nylonroller, Florhöhe 8-12 mm.
Bei Rollerauftragen dürften 2 Schichten erforderlich sein zum Erreichen der empfohlenen trockene Schichtdicke.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN
Nach Bedarf verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 150.
Pneumatische und elektrische Airless-Geräte. Düsengröße: 0,013-0,015", Druck: 130 - 200 bar.
Naßschichtdicke überprüfen zur Vermeidung von zu starker Schichtdicke.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ
10-20 Vol.% verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 150.
Fließbecher und/oder Druckbecher. Düsengröße: 1,2 - 1,8 mm. Zerstäubungsdruck: 2 - 4 bar.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER
Mit RUST-OLEUM Verdünner 150/160 oder aromatischen Kohlenwasserstoffen

BEMERKUNGEN
Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 60 µm trocken, entspricht 175 µm naß.
Die Anstrich langsam (max. 50°C/Stnd) bis 150°C aufwärmen.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	442 g/l
VOC-Gehält Fertigmischung:	499 g/l
VOC-Kategorie:	A/i
VOC-Grenzwert:	500 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT
Mindestens 5 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C.

Ausgabedatum: 23/06/2025

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu