

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## 4268 PODKŁAD ŻAROODPORNY

# Antykorozyjny podkład odporny na wysoką temperaturę

- Długotrwała, ciągła odporność na temperaturę do 425°C
- Zawiera dużą ilość inhibitorów rdzy
- Wysokowydajny podkład zwiększa żywotność systemu
- Doskonały przepływ
- Jakość przemysłowa

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# 4268 PODKŁAD ŻAROODPORNY

## OPIS

Antykorozyjny, odporny na wysoką temperaturę podkład do metalu zapewnia odporność na temperaturę do 425°C na sucho.

## ZALECANE UŻYCIE

Podkład 4268 powinien być stosowany na nowych, surowych lub oczyszczonych powierzchniach stalowych i zapewnia odporność termiczną do 425°C w suchym cieple w osłoniętych lub wewnętrznych środowiskach, jeśli zostanie ponownie pokryty żaroodporną farbą nawierzchniową 4215. Na oczyszczoną strumieniowo-ściernie stal należy nałożyć dwie warstwy podkładu 4268 przed aplikacją 4215.

## DANE TECHNICZNE

Gęstość:	1,38
Stopień połysku:	Mat
Klasa korozyjności:	C3 średnia ochrona
Zawartość substancji stałych objętościowo:	44,4%
Odporność na temperaturę:	425°C (ciągłe ogrzewanie na sucho)

## CZAS SCHNIĘCIA PRZY 20°C/RH 50%

Na dotyk:	30 minut
Do użytku:	2 godziny
Do przemalowania:	24 godziny
Pełne utwardzenie:	24 godziny po osiągnięciu minimalnej temperatury roboczej

## ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA MOKRO

100 µm

## ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA SUCHO

45 µm

## ZUŻYCIE TEORETYCZNE

9,8 m<sup>2</sup>/l

## ZUŻYCIE PRAKTYCZNE

Praktyczne pokrycie zależy od wielu czynników, takich jak porowatość i chropowatość podłoża oraz straty materiału podczas aplikacji.

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Usunąć tłuszcz, olej i inne zanieczyszczenia powierzchni poprzez czyszczenie alkaliczne lub wysokociśnieniowe (parowe) w połączeniu z odpowiednimi detergentami. W celu uzyskania optymalnych rezultatów usunąć rdzę, zgorzelinę, zgorzelinę walcowniczą i zniszczone powłoki poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną do Sa 2½ (ISO 8501-1 : 1988), profil obróbki max. 50 µm. Podczas aplikacji powierzchnia musi być czysta i sucha.

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA

Aby zapewnić jednorodność, materiały powłokowe należy dokładnie wymieszać przed użyciem.

## WARUNKI APLIKACJI

Temperatura powietrza, podłoża i materiału powłokowego między 5 a 35°C i wilgotność względna poniżej 85%. Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: PĘDZEL

Do 10% objętości RUST-OLEUM Thinner 150.  
Używać szczotek z naturalnego włosia, długowłosych.

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: WAŁEK

Do 10% objętości RUST-OLEUM Thinner 150.  
Używać wałków poliamidowych 8-12 mm o średnim włosiu. Aplikacja wałkiem może wymagać 2 warstw w celu osiągnięcia zalecanej grubości suchej powłoki.

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: NATRYSK BEZPOWIETRZNY

W razie potrzeby do 5% objętości RUST-OLEUM Thinner 150.  
Pneumatyczne i elektryczne urządzenia bezpowietrzne. Rozmiar końcówki: 0,013-0,015 cala. Ciśnienie płynu: 130-200 bar.  
Sprawdzić grubość mokrej powłoki, unikać nadmiernej grubości powłoki.

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: NATRYSK POWIETRZNY

10-20% objętości RUST-OLEUM Thinner 150.  
Kubek gravitacyjny i ciśnieniowy. Rozmiar końcówki: 1,2 -1,8 mm. Ciśnienie rozpylania: 2 - 4 bar.

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI / ZABRUDZEŃ

Używać rozcieńczalnika RUST-OLEUM 150/160 lub węglowodorów aromatycznych.

## UWAGI

Maksymalna grubość suchej powłoki na warstwę: 60 µm na sucho, co odpowiada 175 µm na mokro.  
Powłokę należy podgrzewać powoli (maks. 50°C/godz.) do temperatury 150°C.

## INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Zawartość LZO:	442 g/l
Zawartość LZO w gotowej mieszaninie:	499 g/l
Kategoria LZO:	A/i
Limity LZO:	500 g/l
Uwagi dotyczące bezpieczeństwa:	Zapoznać się z kartą charakterystyki i informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa wydrukowanymi na puszcze.

## OKRES TRWAŁOŚCI PRODUKTU

Co najmniej 5 lat od daty produkcji w nieotwartych puszkach, jeśli są przechowywane w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, nie w bezpośrednim świetle słonecznym, w temperaturze od 5° do 35°C.

Data wydania: 06/02/2026

**Dostępne kolory i opakowania:** Więcej informacji na temat dostępnych kolorów i opakowań na stronie internetowej [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu).

**Zrzeczenie się:** Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, bez udzielania gwarancji. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, Rust-Oleum nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tego produktu. Produkt musi być przechowywany, transportowany i aplikowany zgodnie z zaleceniami Rust-Oleum. Użytkownik powinien zadbać o posiadanie najbardziej aktualnej karty produktu. Wszystkie karty dostępne są na stronie internetowej producenta lub dystrybutora. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Europalaan 9  
5232 BC 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu