RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

5130 PRIMER DSP

Epoxidgrundierung für feuchte Oberflächen

- Bildet eine Schutzschicht, um aus dem Boden aufsteigende Feuchtigkeit zu stoppen
- Verhindert Blasenbildung und Abblättern
- Zur Anwendung auf Asphalt und Beton
- Dickschichtiges System
- Feststoffanteil 96 Volumen%

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

5130 PRIMER DSP

BESCHREIBUNG
Epoxid-Grundierung für feuchte Untergründe verhindert Luft-/Feuchtigkeitsblasen auf Beton und Asphalt.

EMPFOHLENE VERWENDUNG
Beseitigung von Dampfdruck Effekten um Luft- und Feuchtblasen vorzubeugen auf zweifelhaften Beton und Asphalt Balkonoberflächen, Hängefußböden usw.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm³):	1,1
Glanzgrad:	Hochglanz
Feststoffgehalt in Volume:	96%
Mischverhältnis:	Basis : Härter = 1,7 : 0,8 (Volumen)

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	6 Std.
Griffest:	16 Std.
Überstreichbar:	Nach 16 Std. innerhalb 24 Std.
Durchgehärtet:	2 Tage
Topfzeit:	30 Min.

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE
250 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE
240 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT
4 m²/l

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT
Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Rauheit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG
Die Oberflächen müssen vor der Beschichtung tragfähig, sauber, frei von Verunreinigungen und so trocken wie möglich sein. Sämtliche schmutzige Oberflächen gründlich scheuern mit dem alkalihaltigen Reinigungsmittel Rust-Oleum ND 14 (siehe technisches Merkblatt) und danach gründlich spülen (eventuell Dampfstrahl) und trocknen lassen. Weitere Verunreinigungen entfernen durch Abkratzen, Schleifen usw. Übrige nicht tragfähige/nicht verträgliche Beschichtungen mechanisch entfernen. Den nackten Beton völlig schleifen um eine offene geschmirgelte Oberfläche zu bekommen. Wellige/punktförmige Flächen usw. durch mechanisches Abreiben oder Schleifen reduzieren. Die Schleimhaut entfernen mit sauren Reinigungsmitteln und nachspülen. Die besten Ergebnisse werden bekommen, indem man den Fußboden abstrahlt. Löcher oder breite Rißе ausbessern mit dem Reparaturmörtel Pegacrete (Einkomponente) oder 5180 (Zwei-Komponenten, siehe technisches Merkblatt).

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG
Vor der Anwendung gründlich umrühren. Die Komponente B (Härter) der Grundkomponente A hinzufügen und mechanisch umrühren. Das Basismaterial bis eine gleichmäßige Konsistenz mischen. Den Härter beifügen, indem man im Wirbel aufrührt und gründlich mischt. Man soll darauf achten, dass sämtliches Härtematerial von den Seiten und vom Boden entfernt und eingewirkt wird (Pinsel verwenden). Die benötigte Menge in einen leeren sauberen trockenen Kunststoffeimer umgießen, und weiter mischen um eine gründliche Mischung zu versichern.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN
Mindestens 10°C. Gut entlüften: Fenster und Türe öffnen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL
Nicht verdünnen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER
Nicht verdünnen. Mit einen 12-15 mm Polyamid Roller verwenden.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: RAKEL/KELLE
Das benötigte Material über der Oberfläche ausstreichen und gleichmäßig verteilen mit einem Kratzeisen oder einer Traufel. Nötigenfalls einen Nagelroller verwenden um die Beschichtung zu entlüften.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER
Rust-Oleum Verdünner 160.

BEMERKUNGEN
Nicht auf unzureichend vorbehandelte oder nicht tragfähige Oberflächen auftragen. Nicht auftragen wenn die Oberflächentemperatur unter 10°C oder die Umgebungstemperatur in der Nacht unter 5°C liegt. Niedrige Nachttemperaturen können die Mindestbeschichtungszeiten weiter verlängern. Das Überstreichen soll ausgeführt werden innerhalb von den obenerwähnten Zeitspannen, damit eine so groß mögliche Haftung zwischen den Schichten gefördert und Filmschäden vorgebeut werden. Nachprüfen, ob die Oberflächen zwischen den verschiedenen Schichten sauber sind.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	198 g/l
VOC-Gehält Fertigmischung:	198 g/l
VOC-Kategorie:	A/j
VOC-Grenzwert:	350 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT
Mindestens 3 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen gut belüfteten Räumen, nicht im direkten Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C.

Ausgabedatum: 20/03/2025

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu