

**RUST-OLEUM**<sup>®</sup>  
INDUSTRIAL



## 5190 EPOXID-REPARATURMÖRTEL FÜR TIEFE UNEVENHEITEN

# Preiswerte Epoxidmörtel für große Reparaturen

- Preiswerte Reparatur von tiefen, großen Löchern in Beton
- Schrumpft oder reißt nicht
- Praktisches Komplettpaket
- Für Innen- und Außenanwendung
- Lösemittelfrei



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# 5190 EPOXID-REPARATURMÖRTEL FÜR TIEFE UNEBENHEITEN

## BESCHREIBUNG

Sehr strapazierfähiger Reparaturmörtel auf Epoxidharzbasis um tiefe Löcher schnell und preiswert zu reparieren.

## EMPFOHLENE VERWENDUNG

Wirtschaftliche Ausbesserung von Löchern von 15 bis 100 mm.

## TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm <sup>3</sup> ):	2,36
Feststoffgehalt in Volume:	82%
Druckfestigkeit:	15,4 MN/m <sup>2</sup>

## TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Überstreichbar:	6 - 12 St.
Durchgehärtet:	12 St.
Topfzeit:	30 Min.

## EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

15 - 100 mm

## EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

15 - 100 mm

## THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

0,5 m<sup>2</sup> pro 25 kg bei 3 cm Tiefe.

## PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Rauheit des Untergrunds und Materialverlust beim Auftrag.

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von bröckelnden Teilen und Altanstrichen sein. Der Boden muss mindestens 4 Wochen alt sein. Sehr glatter Beton oder Beton mit einer Zementhaut ist zur Herstellung eines physischen Profils zu schleifen. Fett und Öl müssen mit Rust-Oleum® ND14 entfernt werden. Nach der Reinigung muss der Boden gründlich gespült und getrocknet werden.

## HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Die Verpackung enthält ein harzartiges Granulat und eine Flasche Härter. Mischen Sie das harzartige Granulat mit dem Härter auf einem Blech. Das Mischen muss sorgfältig und gründlich erfolgen. Da das Mischungsverhältnis kritisch ist, muss die ganze Packung auf einmal gemischt werden. Vom Mischen kleinerer Mengen wird abgeraten, selbst wenn diese abgemessen werden.

## ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Temperatur von Material, Umgebung und Untergrund 5 bis 35°C. Relative Luftfeuchte unter 85 %. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: RAKEL/KELLE

Der Mörtel muss mit einer Glättkelle fest auf den Untergrund gedrückt werden. Bei schwerer Belastung oder bei Reparaturdicken unter 15 mm ist ein Überzug mit 5180 Epoxid-Reparaturmörtel erforderlich. Der Tiefenfüller-Mörtel 5190 hat eine strukturierte Oberfläche. Wenn eine glatte Oberfläche benötigt wird, ist ein Überzug mit 5180 Epoxid-Reparaturmörtel erforderlich. Die Verarbeitungszeit des angerührten Produkts beträgt je nach Temperatur 30 bis 60 Minuten. Wird das Produkt erst nach Ablauf der Verarbeitungszeit angewendet, ist der Auftrag schwieriger und die Haftkraft geringer.

## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Rust-Oleum Verdünner 160 gereinigt werden.

## BEMERKUNGEN

Die Trocknungszeit verlängert sich bei niedrigeren Temperaturen. Bei Temperaturen unter 10°C härtet das Produkt sehr langsam oder nicht mehr vollständig aus.

## SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	0 g/l
Grenelle:	c
Bemerkungen für Sicherheit:	Beachten Sie das betreffende Produktsicherheitsdatenblatt und die Packungsangaben.

## LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 2 Jahre ab Herstellungsdatum in ungeöffneter Originalverpackung bei Lagerung in einem trockenen, gut belüfteten Raum vor Sonnenlicht geschützt bei Temperaturen von 5 bis 35 °C. Bei längerer Lagerung muss das Harz bzw. das Füllmaterial vor Gebrauch sehr gründlich gemischt werden.

Ausgabedatum: 13/05/2025

**Verfügbare Farben und Packungsgrößen:** Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

**Haftungsausschluss:** Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T: +31 (0) 165 593 636  
F: +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T: +44 (0)1914 113 146  
F: +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T: +33(0) 130 40 00 44  
F: +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T: +32 (0) 13 460 200  
F: +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu