

RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



5500 HIGH BUILD EPOXY

High build epoxy for floors, metal and walls

- High build coating (150 microns), very durable
- Suitable for frequent (chemical) cleaning
- Resistant to oils and solvents
- As hard and dense as ceramic tiles



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

5500 HIGH BUILD EPOXY

DESCRIZIONE

High build epoxy floor paint for garages, warehouses, showrooms, corridors, indoor car parks, workshops etc.

UTILIZZO CONSIGLIATO

5500 is designed for application on concrete and masonry and can also be used on blasted steel, primarily intended for roller application and may also be applied by brush for small areas or touch-up only. A two coat 5500 System assures appropriate protection when in contact with chemicals (see chemical resistance guide), frequent chemical cleaning or high humidity and moisture conditions. Can be applied directly on properly cleaned, sound mineral substrates, sound, well prepared previous Epoxy coatings; porous substrates should be primed with 5401, 5401WB or 5421 Impregnation Primer; very dense substrates, like ceramic tiles, should be primed with Super Adhesive 3333 or 3366. 5500 can be applied directly on blasted steel or blasted galvanised steel; if required primed with RUST-OLEUM 9170/9180 Primer.

DATI TECNICI

Densità:	1,33
Livello di lucentezza:	Lucido
Residuo secco in peso:	100%
Residuo secco in volume:	100%
Resistenza al calore:	150°C (dry heat) - 50°C (immersion or wet heat)
Resistenza alla compressione:	50 MN/m ²
Resistenza alla tensione:	10 MN/m ²
Resistenza alla flessione:	70 MN/m ²
Rapporto di miscelazione:	Base : Activator = 2.54 : 1.46 (Volume)

TEMPI DI ASCIUGATURA A 20°C/UR 50%

Asciutto al tatto:	24 hours (20°C), 36 hours (10°C), 16 hours (30°C)
Asciutto da maneggiare:	24 hours
Asciutto da rivestire:	After 24 hours, but within 72 hours
Completamente indurito:	10 days (14 days for immersion)
Durata del contenitore:	60 minutes (20°C), 90 minutes (15°C), 150 minutes (10°C)
Tempo di induzione:	15 minutes (20°C), 30 minutes (15°C), 60 minutes (10°C)

SPESSORE DELLA PELLICOLA UMIDA CONSIGLIATO

150 µm

SPESSORE DELLA PELLICOLA ASCIUTTA CONSIGLIATO

150 µm

CONSUMO TEORICO

6,7 m²/l

CONSUMO PRATICO

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Remove grease, oil and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. Sand intact coatings to roughen the surface slightly. The surface must be clean and dry during application. **Concrete and masonry:** New concrete or masonry should dry and cure for at least 30 days before applying the coating system. Remove laitance, loose and unsound concrete or deteriorated coatings preferably by abrasive blasting and repair surface defects with 5180 Epoxy Repair Mortar or Epoxy Putty 5412. Very dense and smooth concrete should be abrasive blasted or primed with Super Adhesive 3333 or 3366.

Steel: Remove loose rust, rust scale and deteriorated coatings by abrasive blasting to Sa 2½ (ISO 8501-1 : 1988), blast profile max. 100 µm. For immersion purposes, prepare to Sa 3 (ISO 8501-01 : 1988), blast profile max. 75 µm.

ISTRUZIONI PER L'USO

These products are supplied in pre-measured 'units' consisting of one can of pigmented base material and one can of activator (5501). Stir individual components thoroughly before mixing them together. Add activator to base material and mix thoroughly with a low speed mixer.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Temperature of material between 10 and 20°C, air and substrate between 10 and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: PENNELLO

Thinning not recommended. Use natural bristles, longhair brushes. Preferably use disposable brushes.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: RULLO

Thinning not recommended. Use medium nap, 12 mm polyester rollers. For textured surfaces use long nap 14-18 mm rollers. Preferably use disposable rollers.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: SPRAY AD ARIA-ATOMIZZATA

Not recommended.

PULITURA DELLE ATTREZZATURE / DEGLI SVERSAMENTI

Use RUST-OLEUM Thinner 160.

NOTE

Maximum dry film thickness per coat: 300 µm dry, equals 300 µm wet. In time the product can show some yellowing. Apply the coating in strokes in one direction; do not use a cross-lap technique. Do not try to brush out the coating; lay it on thickly.

5500 cannot be used for swimming pools. For other immersion purposes, please always contact our Technical Service department."

DATI RELATIVI ALLA SICUREZZA

Livello di COV:	155 g/l
Soluzione premiscelata COV:	155 g/l
Categoria COV:	A/j
Limite di COV:	500 g/l
Note riguardanti la sicurezza:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

Data del rilascio: 03/10/2025

Colori e formati di confezione disponibili: Si prega di consultare la pagina relativa al prodotto su www.rust-oleum.eu per una visione complessiva dei colori e dei formati di confezione effettivamente disponibili.

Dichiarazione di non responsabilità: Le informazioni contenute nel presente documento sono al meglio della nostra conoscenza, vere e accurate e sono fornite in buona fede ma senza garanzia. L'utente sarà ritenuto soddisfatto/a indipendentemente dall'idoneità dei nostri prodotti per il suo proprio scopo particolare. In nessun caso Rust-Oleum Europe potrà essere ritenuta responsabile per danni consequenziali o incidentali. I prodotti devono essere conservati, maneggiati e applicati in condizioni conformi alle raccomandazioni dettagliate di Rust-Oleum Europe contenute nella copia più recente della scheda tecnica del prodotto. È responsabilità dell'utente accertarsi di disporre della copia attuale. Le copie più recenti della scheda tecnica del prodotto sono disponibili gratuitamente e scaricabili da www.rust-oleum.eu o a fronte di richiesta al nostro servizio clienti. Rust-Oleum Europe si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti senza alcun preavviso.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu

5500 HIGH BUILD EPOXY

SCADENZA

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Data del rilascio: 03/10/2025

Colori e formati di confezione disponibili: Si prega di consultare la pagina relativa al prodotto su www.rust-oleum.eu per una visione complessiva dei colori e dei formati di confezione effettivamente disponibili.

Dichiarazione di non responsabilità: Le informazioni contenute nel presente documento sono al meglio della nostra conoscenza, vere e accurate e sono fornite in buona fede ma senza garanzia. L'utente sarà ritenuto soddisfatto/a indipendentemente dall'idoneità dei nostri prodotti per il suo proprio scopo particolare. In nessun caso Rust-Oleum Europe potrà essere ritenuta responsabile per danni consequenziali o incidentali. I prodotti devono essere conservati, maneggiati e applicati in condizioni conformi alle raccomandazioni dettagliate di Rust-Oleum Europe contenute nella copia più recente della scheda tecnica del prodotto. È responsabilità dell'utente accertarsi di disporre della copia attuale. Le copie più recenti della scheda tecnica del prodotto sono disponibili gratuitamente e scaricabili da www.rust-oleum.eu o a fronte di richiesta al nostro servizio clienti. Rust-Oleum Europe si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti senza alcun preavviso.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)

Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.

38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T: +33(0) 130 40 00 44
F: +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu