

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



569 SCHNELL TROCKNENDE METALLGRUNDIERUNG

Schnell trocknende Metallgrundierung

- Nach nur 2 Stunden überstreichbar
- Dauerhafter Korrosionsschutz an einem Tag
- Hervorragende Fließigenschaften
- In nahezu allen Farben erhältlich
- Verlängert die Lebensdauer der Alkythane-Deckschicht

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

569 SCHNELL TROCKNENDE METALLGRUNDIERUNG

BESCHREIBUNG

Einkomponentige schnell trocknende Metallgrundierung für blankes und leicht verrostetes Metall.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

569/580 kann auf neuen, gestrahlten oder leicht angerosteten Stahloberflächen eingesetzt werden. Abhängig der Belastung können RUST-OLEUM 569/580 mit verschiedenen RUST-OLEUM Systemen überstrichen werden um optimalen Schutz zu bieten. Bei schwerer Industrielastung, z.B. ein 2-Schichtsystem bestehend aus 569/580 und das Hochleistungs-Epoxidsystem 9100. Bei mäßiger Industrielastung 569/580 überstreichen mit einer zweiten Grundierung 1060/1080 und einem Alkythane 7500 Deckanstrich.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm ³):	1,2
Glanzgrad:	Matt
Korrosionsklasse:	C3 durchschnittlicher Schutz
Feststoffgehalt in Volume:	44,8%
Hitzebeständigkeit:	120°C (trocken)

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	1 St.
Griffest:	2 St.
Überstreichbar:	2 Std.
Durchgehärtet:	8 Tage

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

80 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

35 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

12,8 m²/l

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck- (Dampf) reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Für optimale Resultate Rost, Rostkruste, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche durch Strahlen bis Sa 2½ (ISO 8501-1 : 1988) entfernen. Strahlprofil max. 50 µm. Ist Strahlen nicht möglich, loser Rost, lose Rostkruste und lose Altanstriche mit Schaber und/oder Drahtbürste bis St 3 (ISO 8501-1 : 1988) entfernen. Tragfähige Altanstriche anrauen um eine gute Haftung zu erzielen. Verträglichkeit mit tragfähigen Altanstrichen überprüfen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 5 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85 %. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Bis zu 10 Vol.%; RUST-OLEUM Verdüner 633.
Reine China-Borsten verwenden. Bei Pinselaufträgen dürften 2 Schichten erforderlich sein zum Erreichen der empfohlenen Trockenschichtdicke.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Bis zu 10 Vol.%; RUST-OLEUM Verdüner 633.
Perlon/Nylonroller verwenden, Flörhöhe 8-12 mm. Bei Rolleraufträgen dürften 2 Schichten erforderlich sein zum Erreichen der empfohlenen Trockenschichtdicke.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Nach Bedarf; RUST-OLEUM Verdüner 641.
Pneumatische und elektrische Airless-Geräte. Düsengröße: 0,013-0,015", Druck: 130 - 200 bar.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

10-20 vol.%; RUST-OLEUM Verdüner 641.
Fließbecher oder Druckbecher. Düsengröße: 1,2 - 1,8 mm. Zerstäubungsdruck: 2 - 4 bar.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Mit RUST-OLEUM Verdüner 633 oder Lackbenzin.

BEMERKUNGEN

Maximum Trockenschichtdicke pro Schicht: 60 µm trocken, entspricht 135 µm naß.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	424 g/l
VOC-Gehalt Fertigmischung:	497 g/l
VOC-Kategorie:	A/i
VOC-Grenzwert:	500 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 5 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C.

Ausgabedatum: 20/03/2025

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu