

# RUST-OLEUM®

INDUSTRIAL



## 6400 SHOPPRIMER



## Der Metallschutz für Transport, Lagerung und usw.

- Hervorragende Haftung auf Metall
- Ideal für Anwendung mit Spritzgerät
- Mit CombiColor® und vielen anderen Beschichtungssystemen überstreichbar
- Verdeckt Baumängel
- Nicht giftig

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# 6400 SHOPPRIMER

## BESCHREIBUNG

Der erste Rostschutz für Transport, Lagerung und Produktion. Ideal für werkstätten und konstruktionsfirmen.

## EMPFOHLENE VERWENDUNG

RUST-OLEUM Schnelltrocknende Shopprimer 6400 werden verwendet auf blanken, kalt gewälzten, gebeizten, gestrahlten oder leicht gerosteten Stahlflächen. RUST-OLEUM Schnelltrocknende Shopprimer 6400 sind speziell entwickelt worden um mit der Spritzpistole aufgetragen zu werden. Für kleine Reparationen kann das Produkt auch mit Pinsel und/oder Roller aufgetragen werden. Die RUST-OLEUM Schnelltrocknende Shopprimer 6400 können überstrichen werden mit den Rust-Oleum Alkyd Grundierungen und/oder dem Alkythane System 7500.

## TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm <sup>3</sup> ):	1,25 ± 0.5
Glanzgrad:	Matt
Feststoffgehalt in Volume:	42 - 44%
Hitzebeständigkeit:	bis 120°C (trocken)

## TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	1 Stunde (20°C), 2 Stunden (10°C), ½ Stunde (30°C)
Griffest:	2 Stunden (20°C), 4 Stunden (10°C), 1 Stunde (30°C)
Überstreichbar:	24 Stunden (20°C), 36 Stunden (10°C), 24 Stunden (30°C)
Durchgehärtet:	7 Tage (20°C), 14 Tage (10°C), 5 Tage (30°C)

## EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

85 µm

## EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

35 µm

## THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

12 m<sup>2</sup>/l bei 35 µm trocken

## PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Rauheit des Untergrundes und Materialverlust während der Verarbeitung.

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Öl, Fett und sonstige Verunreinigungen entfernen mittels alkalischer oder Hochdruck(Dampf) reinigung in Verbindung mit dazu geeigneten Mitteln. Zum besten Ergebnis wird man Rost, Rostkrusten, Walzhaut und verwitterte Farbschichten entfernen durch Strahlen bis Sa 2½ (ISO 8501-1: 1988). Strahlrauheit höchstens 50 µm. Während der Beschichtung muss die Oberfläche sauber und trocken sein.

## HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Vor Verwendung müssen die Beschichtungen kräftig bis eine gute Homogenität umgerührt werden.

## ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Die Temperatur von Luft, Untergrund und Beschichtungsmaterial muss zwischen 5 und 35°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit unter 85% liegen. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Pinseln von Chinesischen Schweinsborsten.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Man wird kurzhaarige Polyamid (Perlon 8 - 12 mm) Roller verwenden. Bei Rollerverwendung können 2 Schichten notwendig sein um die empfohlene Schichtdicke zu bekommen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Sparsam; RUST-OLEUM Verdüner 150. Pneumatische und elektrische Airless-Geräte. Düse: 0,013-0,015 inch / Flüssigkeitsdruck: 130 - 200 bar

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

Bis 10 Vol.% verdünnen mit RUST-OLEUM Verdüner 150. Fliessbecker und/oder Druckbecker. Düse: 1,2 - 1,8 mm / Spritzdruck: 2 - 4 bar Die Nassschichtdicke nachprüfen um eine zu hohe Schichtdicke zu vermeiden.

## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Mit RUST-OLEUM Verdüner 160 oder aromatischen Kohlenwasserstoffen

## BEMERKUNGEN

Höchstrockenschichtdicke pro Schicht: 60 µm trocken, entspricht 160 µm nass.

## SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	463 g/l
VOC-Gehält Fertigmischung:	499 g/l
VOC-Kategorie:	A/i
VOC-Grenzwert:	500 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe das diesbezügliche Sicherheitsdatenblatt und die Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

## LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 5 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht im direkten Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C.

Ausgabedatum: 20/03/2025

**Verfügbare Farben und Packungsgrößen:** Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

**Haftungsausschluss:** Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T: +31 (0) 165 593 636  
F: +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T: +44 (0)1914 113 146  
F: +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T: +33(0) 130 40 00 44  
F: +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T: +32 (0) 13 460 200  
F: +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu