RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

6400 SHOPPRIMER

Metal protection for storage, transportation and more

- Excellent adhesion to metal
- Ideal for spray application
- Recoatable with CombiColor® and many other coating systems
- Masks construction deficiencies
- Not toxic

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

6400 SHOPPRIMER

DESCRIZIONE
Fast Drying Shop Primers 6400 are fast drying primers based on a soya oil alkyd. The products contain rust-inhibitive pigments and are lead- and chromate free.

UTILIZZO CONSIGLIATO
RUST-OLEUM Shop Primers 6400 should be applied on cold-rolled, blasted, pickled or slightly rusted steel. RUST-OLEUM Shop Primers 6400 are primarily intended for spray application and may also be applied by brush or roller for touch up or small areas only. RUST-OLEUM Shop Primers 6400 can be recoated with the RUST-OLEUM Alkyd Primer/Intermediate and the Alkythane 7500 System Topcoat assuring the appropriate protection at light industrial exposures.

DATI TECNICI

Densità:	1,25 ± 0.5
Livello di lucentezza:	Opaco
Residuo secco in volume:	42 - 44%
Resistenza al calore:	120°C (dry heat)

TEMPI DI ASCIUGATURA A 20°C/UR 50%

Asciutto al tatto:	1 hour (20°C), 2 hours (10°C), ½ hour (30°C)
Asciutto da maneggiare:	2 hours (20°C), 4 hours (10°C), 1 hour (30°C)
Asciutto da rivestire:	24 hours (20°C), 36 hours (10°C), 24 hours (30°C)
Completamente indurito:	7 days (20°C), 14 days (10°C), 5 days (30°C)

SPESSORE DELLA PELLICOLA UMIDA CONSIGLIATO
85 µm

SPESSORE DELLA PELLICOLA ASCIUTTA CONSIGLIATO
35 µm

CONSUMO TEORICO
12 m²/l at 35 µm dry

CONSUMO PRATICO
Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE
Remove grease, oil and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. For optimum results remove rust, rust scale, mill scale by abrasive blasting to Sa 2½ (ISO 8501-1: 1988), blast profile max. 50 µm, or by pickling. Remove loose and deteriorated coatings by scraping and wire brushing or sweep blasting. The surface must be clean and dry during application.

ISTRUZIONI PER L'USO
To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE
Temperature of air, substrate and coating material between 5 and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: PENNELLO
Use natural bristles, long hair brushes.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: RULLO
Use medium nap, 8-12 mm. Rollers. Roller application may require 2 coats to achieve recommended dry film thickness.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: SPRAY SENZ'ARIA
If required up to 5% volume RUST-OLEUM Thinner 150. Pneumatic and electric airless equipment. Tip size: 0.013-0.015 inch / Fluid pressure: 130 - 200 bar.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: SPRAY AD ARIA-ATOMIZZATA
Up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 150. Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1.2 - 1.8 mm / Atomizing pressure: 2 - 4 bar.

PULITURA DELLE ATTREZZATURE / DEGLI SVERSAMENTI
Use RUST-OLEUM Thinner 160 or aromatic hydrocarbons.

NOTE
Maximum dry film thickness per coat: 60 µm dry, equals 160 µm wet.

DATI RELATIVI ALLA SICUREZZA

Livello di COV:	463 g/l
Soluzione premiscelata COV:	499 g/l
Categoria COV:	A/i
Limite di COV:	500 g/l
Note riguardanti la sicurezza:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

SCADENZA
Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Data del rilascio: 20/03/2025

Colori e formati di confezione disponibili: Si prega di consultare la pagina relativa al prodotto su www.rust-oleum.eu per una visione complessiva dei colori e dei formati di confezione effettivamente disponibili.

Dichiarazione di non responsabilità: Le informazioni contenute nel presente documento sono al meglio della nostra conoscenza, vere e accurate e sono fornite in buona fede ma senza garanzia. L'utente sarà ritenuto soddisfatto/a indipendentemente dall'idoneità dei nostri prodotti per il suo proprio scopo particolare. In nessun caso Rust-Oleum Europe potrà essere ritenuta responsabile per danni consequenziali o incidentali. I prodotti devono essere conservati, maneggiati e applicati in condizioni conformi alle raccomandazioni dettagliate di Rust-Oleum Europe contenute nella copia più recente della scheda tecnica del prodotto. È responsabilità dell'utente accertarsi di disporre della copia attuale. Le copie più recenti della scheda tecnica del prodotto sono disponibili gratuitamente e scaricabili da www.rust-oleum.eu o a fronte di richiesta al nostro servizio clienti. Rust-Oleum Europe si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti senza alcun preavviso.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu