

**RUST-OLEUM®**  
— INDUSTRIAL —



## 6400 SHOPPRIMER WB



# Ein Basis-Schutz gegen Korrosion auf Wasserbasis

- Bis zur 1 Jahr Rostschutz für Außenanwendungen
- Ideal für Konstruktion, Lagerung und Transport
- Verdeckt Konstruktionsfehler
- 12 m<sup>2</sup> pro Liter (bei einer Schichtstärke von 35 micron)
- Ideal für Spritzanwendungen

KNOW-HOW TO PROTECT™

[WWW.RUST-OLEUM.EU](http://WWW.RUST-OLEUM.EU)

# 6400 SHOPPRIMER WB

## BESCHREIBUNG

Wasserverdünnbarer Akrylatprimer mit rostbeständigen Pigmenten für der erste Rostschutz für Transport, Lagerung und Produktion. Ideal für werkstätten und konstruktionsfirmen.

## EMPFOHLENE VERWENDUNG

RUST-OLEUM® 6400WB kann aufgetragen werden auf verschiedene Untergründe wie blanke oder gestrahlte Stahloberflächen, galvanisierten Stahl, Zink, Aluminium und mit Plastisol beschichteten Stahl. RUST-OLEUM® 6400WB wird normal mit einem Pinsel gestrichen, aber kann auch mit Roller oder Spritzpistole aufgetragen werden.

## TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm <sup>3</sup> ):	1,25 ± 0.03 kg/l
Glanzgrad:	Matt
Feststoffgehalt in Volume:	35% ± 2%
Hitzebeständigkeit:	bis 80°C (trocken)

## TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	30 Minuten (20°C), 1 Stunde (10°C), 15 Minuten (30°C)
Griffest:	1 Stunde (20°C), 2 Stunden (10°C), 30 Minuten (30°C)
Überstreichbar:	1 Stunde (20°C), 6 Stunden (10°C), 1 Stunde (30°C)
Durchgehärtet:	3 Tage (20°C), 5 Tage (10°C), 2 Tage (30°C)

## EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

100 µm

## EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

35 µm

## THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

10 m<sup>2</sup>/l bei 35 µm trocken

## PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Rauheit des Untergrundes und Materialverlust während der Verarbeitung.

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Öl, Fett, alkalische Reste und sonstige Verunreinigungen entfernen. Lösen Rost, Walzhaut und nicht haftende Farbschichten entfernen durch Strahlen oder mit Kratzseisen und Stahlbürste. Zinksalze mittels RUST-OLEUM SURFA-ETCH® 108 Ätzlösung entfernen. Nachspülen mit sauberem Wasser. Noch gesunde Altanstriche entfetten und schleifen um eine gute Haftung zu bekommen. Fest haftenden Rost und Walzhaut durch Strahlen gründlich entfernen. Während der Beschichtung muß die Oberfläche sauber, fettfrei und trocken sein.

## HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Vor der Verwendung müssen die Beschichtungen kräftig bis eine gute Homogenität umgerührt werden.

## ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Die Temperatur der Luft, des Untergrundes und des Beschichtungsmaterials muß zwischen 10 und 35°C und die relative Luftfeuchtigkeit unter 85% liegen. Die Temperatur des Untergrundes muß mindestens 5°C über dem Taupunkt liegen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Sparsam, nötigenfalls verdünnen mit Wasser. Pinsel mit einer Mischung von synthetischen und chinesischen. Schweinsborsten verwenden.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Sparsam, nötigenfalls verdünnen mit Wasser. Roller aus gewobenem Akrylat oder Polyester (8-12 mm) verwenden. Bei Roller Verwendung können 2 Schichten notwendig sein um die empfohlene Schichtdicke zu erreichen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Sparsam, nötigenfalls verdünnen mit Wasser. Pneumatische und elektrische Airless-Geräte. Düsenöffnung: 0,015-0,018 inch. Fließigkeitsdruck: 150 - 225 bar. Die Naßschichtdicke nachprüfen um eine zu hohe Schichtdicke zu vermeiden.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

Sparsam, nötigenfalls verdünnen mit Wasser. Fließbecher und/oder Druckbecher. Düse: 1,2 - 1,8 mm. Spritzdruck: 2 - 4 bar.

## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Sofort nach Verwendung mit Wasser und Seife.

## BEMERKUNGEN

Höchstrockenschichtdicke pro Schicht: 50 µm trocken, entspricht 150 µm naß.

## SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	14 g/l
VOC-Gehalt Fertigmischung:	14 g/l
VOC-Kategorie:	A/i
VOC-Grenzwert:	150 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

## LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 5 Jahre ab Fertigkeitsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen gut belüfteten Räumen, nicht im direkten Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C. Frostfrei lagern.

Ausgabedatum: 20/03/2025

**Verfügbare Farben und Packungsgrößen:** Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

**Haftungsausschluss:** Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

### Rust-Oleum Netherlands B.V.

Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T: +31 (0) 165 593 636  
F: +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

### Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)

Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T: +44 (0)1914 113 146  
F: +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

### Rust-Oleum France S.A.S.

38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T: +33(0) 130 40 00 44  
F: +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

### N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T: +32 (0) 13 460 200  
F: +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu