RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

9100 EPOXY HAUTE PERFORMANCE

Revêtement époxy anticorrosion à pouvoir garnissant élevé

- 2x plus épaisse que les peintures époxy ordinaires (125 micron sec)
- Résistant à l'abrasion et aux produits chimiques
- Contient une grande quantité d'inhibiteurs de rouille
- À appliquer directement sur métal et sols
- Peut être teinté dans n'importe quelle couleur

LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

WWW.RUST-OLEUM.EU

9100 EPOXY HAUTE PERFORMANCE

DESCRIPTION
Revêtement époxy brillant à forte épaisseur, résistant à la corrosion et aux produits chimiques, pour application sur métal et sols.

UTILISATION RECOMMANDÉE
Epoxy Haute Performance 9100 s'appliquera sur: surfaces métalliques rouillées préparées manuellement, aciers neufs, sablés, revêtus d'un primaire; sur béton, et supports peints et compatibles. Les Finitions 9100 assurent une protection appropriée contre les produits chimiques agressifs, tels que de nombreux acides, alcalis et solvants; contre les projections et les nettoyages chimiques fréquents, et une forte humidité ambiante.

SYSTÈME RECOMMANDÉ
Finitions: pour une résistance aux UV : finition Polyuréthane Série 9200 ou 9600 (sauf les vernis incolores).
Primaires: supports minéraux poreux : Primaire d'Imprégnation 5401 ou 5421. Surfaces très lisses comme carrelage-céramique: Primaire Super Adhérent 3333. Les Finitions 9100 peuvent être appliquées sur les Primaires époxy Rust-Oleum 9169, 9170 et 9180.

DONNÉES TECHNIQUES

Densité (g/cm³):	1,32
Niveau de brillance:	Brillant
Classe de corrosion:	C4 haute protection
Extrait sec en volume:	89,3 %
Résistance à la chaleur:	Immersion/chaleur humide: 50 °C, sèche: 100 °C
Ratio de mélange:	En Volume: 2 : 1

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher:	6 h - 8 h
Manipulable:	8 h - 16 h
Recouvrable:	Après 16 h
Dur à cœur:	7 jours
Pot-life (vie du mélange):	90 minutes
Temps d'induction:	-

EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE
140 µm

EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE
125 µm

CONSOMMATION THÉORIQUE
7.15 m²/l

CONSOMMATION PRATIQUE
Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

PRÉPARATION DE SURFACE
Eliminer toutes salissures et contaminations par nettoyage alcalin ou haute pression associée à un détergent approprié tel que Rust-Oleum ND14. Poncer les anciennes peintures brillantes pour les rendre légèrement rugueuses. Vérifier la compatibilité. La surface doit être propre et sèche.
Acier: éliminer rouille, calamine et anciennes peintures non adhérentes, par nettoyage manuel ou mécanisé au degré St2/3 (norme ISO 8501-01 : 1988). Traiter les grandes surfaces par sablage Ds2 (ISO 8501-1 : 1988), rugosité max. 50µm. Immersion: Ds3 (ISO 8501-1 : 1988), rugosité max. 75µm.
Béton et maçonneries: bétons et maçonneries neuves auront séché au moins 30 jours avant application du système de peinture. Le taux d'humidité sera conforme aux DTU 59-3 et 59-1. Eliminer la laitance de ciment, tout béton ou peinture non adhérent ou fragile. Les bétons lisses seront poncés sauf en cas d'utilisation d'un primaire d'accrochage Rust-Oleum.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION
Bien homogénéiser avec soin chaque composant avant de les mélanger ensemble, avec un mélangeur électrique à vitesse lente, pendant 3 minutes.

CONDITIONS D'APPLICATION
Température de l'air, du support et du produit entre 0 et 35°C et humidité relative inférieure à 85%. La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.

APPLICATION & DILUTION: BROSSE
Utilisez des poils naturels, des cheveux longs de préférence des pinceaux jetables. La dilution n'est normalement pas requise, mais si nécessaire, diluer jusqu'à 10% de volume avec une dilution plus fin.

APPLICATION & DILUTION: ROULEAU
Utilisez des rouleau polyamide texturé 14 à 20 mm. L'application à rouleaux peut nécessiter 2 couches pour obtenir l'épaisseur de film sec requise. Si nécessaire, diluer jusqu'à 10% de Diluant 160. La dilution entraînera un dépassement du taux de COV <100g /L.

APPLICATION & DILUTION: PISTOLET AIRLESS
Ø buse: 0,013-0.021 pouce. Pression du fluide: 150 - 225 bar. Évitez l'épaisseur excessive du film. La dilution n'est normalement pas requise, mais si nécessaire, diluer jusqu'à 10% de volume avec une dilution plus fin.

APPLICATION & DILUTION: PISTOLET PNEUMATIQUE
Non recommandé.

NETTOYAGE DU MATERIEL / ECLABOUSSURES
Utiliser le Diluant RUST-OLEUM 160.

REMARQUES
UnLe contact avec l'eau ou les produits chimiques peut provoquer une décoloration, en particulier pour les couleurs faites avec une machine à teinter. Utilise des bases et des activateurs d'un même lot par projet. Le numéro de lot est imprimé sur la boîte.

Pour une utilisation sur les planchers soumis à une abrasion lourde, des couleurs standard et moyennes sont recommandées. Dans le cas de tons profonds et / ou lumineux (rouge, jaune, orange, vert, bleu, etc.), un vernis en polyuréthène clair doit être appliqué.

Épaisseur de film sec maximum par couche: 250 µm

Date d'émission: 13/05/2025

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu

9100 EPOXY HAUTE PERFORMANCE

DONNÉES DE SÉCURITÉ

Teneur en COV:	98,5 g/l
Catégorie COV:	A/j
Limite COV:	500 g/l
Remarques pour la sécurité:	Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

DURÉE DE VIE

5 ans minimum à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Date d'émission: 13/05/2025

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu