

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## 9169 EPOXID-ROSTSCHUTZGRUNDIERUNG

# Korrosionsschutz-Grundierung verrostetes Metall



- Direkt auf den Rost auftragen (weniger Arbeit)
- Dringt durch den Rost bis auf festes Metall
- Hoher Gehalt an Rostschutzpigmenten
- Einfache Verarbeitung mit Pinsel, Roller oder Lackierpistole
- Griffest nach nur 2 Stunden

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# 9169 EPOXID-ROSTSCHUTZGRUNDIERUNG

## BESCHREIBUNG

Niedrigviskose Rostgrundierung mit ausgezeichneter Haftung und Rostschutz auf handentrosteten Untergründen.

## EMPFOHLENE VERWENDUNG

9169 ist für Auftragen auf von Hand entrosteten Stahloberflächen entwickelt worden. Kann mit Metallgrundierungen 9170/80 und Deckanstrichen 9100 überstrichen werden, und bieten somit den geeigneten Schutz gegen starke Chemikalien, Säuren, Alkalien und Lösungsmittel und gegen häufiges Verschütten von Produkt, häufige chemische Reinigung, hohe Feuchtigkeit und Nässe.

## TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm <sup>3</sup> ):	1,34
Glanzgrad:	Hochglanz
Korrosionsklasse:	C4 hoher Schutz
Feststoffgehalt in Volume:	58,5%
Hitzebeständigkeit:	150°C (trocken)
Mischverhältnis:	1 : 1 (Volumen)

## TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	2 St.
Griffest:	4 St.
Überstreichbar:	2 St.
Durchgehärtet:	8 Tage
Topfzeit:	4 Stunden für eine 5 l. Mischung bei 20°C.
Induktionszeit:	1 St.

## EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

85 µm

## EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

50 µm

## THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

11,7 m<sup>2</sup>/l

## PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck- (Dampf)Reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Lösen Rost, Rostkrusten, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche von Hand oder mechanisch bis St 2/3 (ISO 8501-01 : 1988) entfernen. Größere Flächen sollen bis Sa 2 (ISO 8501-01 : 1988) angestrahlt werden. Rauhtiefe max. 50 µm. Tragfähige Altanstriche anrauen um eine gute Haftung zu erzielen. Verträglichkeit mit tragfähigen Altanstrichen überprüfen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

## HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Vor dem Gebrauch müssen die beiden Komponenten aufgerührt werden bevor sie intensiv mit einander gemischt werden.

## ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 5 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit nter 85 %. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdüner 160.  
Reine Chinaborsten verwenden. Es wird empfohlen Einwegpinsel zu verwenden.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdüner 160.  
Roller mit gewebtem Polyamidgarn (Perlonbezug, Florhöhe 8 - 12 mm). Es wird empfohlen Einwegroller zu verwenden.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Bis zu 10 Vol.% verdünnen mit RUST-OLEUM Verdüner 160.  
Pneumatische und elektrische Airless-Geräte. Düsendgröße: 0,013-0,018". Druck: 125 - 200 bar.  
Naßschichtdicke überprüfen zur Vermeidung von zu starker Schichtdicke.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

Bis zu 20 Vol.% verdünnen mit RUST-OLEUM Verdüner 160.  
Fließbecher und/oder Druckbecher. Düsendgröße: 1,2 -2,2 mm. Zerstäubungsdruck: 2 - 4 bar.  
Naßschichtdicke überprüfen zur Vermeidung von zu starker Schichtdicke.

## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Mit RUST-OLEUM Verdüner 160.

## BEREMKUNGEN

Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 100 µm trocken, entspricht 175 µm naß.

## SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	371 g/l
VOC-Gehalt Fertigmischung:	458 g/l
VOC-Kategorie:	A/j
VOC-Grenzwert:	500 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

## LAGERFÄHIGKEIT

5 Jahre ab Fertigungsdatum, falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C.

**Ausgabedatum:** 12/02/2021

**Verfügbare Farben und Packungsgrößen:** Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

**Haftungsausschluss:** Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)