RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

9169 EPOXY RUST PRIMER

Anti-corrosion primer for rusted metal

- Can be applied directly to sound rusted surfaces (less work)
- Penetrates through rust onto sound metal
- Contains a high amount of rust inhibitors
- Easy to apply by brush, roller or spray
- First class adhesion on a second class surface

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

9169 EPOXY RUST PRIMER

DESCRIZIONE
Low viscous epoxy rust-primer with outstanding adhesion on and corrosion protection for manually derusted metals.

UTILIZZO CONSIGLIATO
9169 is designed for application on manually prepared rusted steel surfaces and can be recoated with 9170/80 Primers and 9100 Topcoats, offering the appropriate protection against strong chemicals, acids, alkalis and solvents; frequent product spillage and frequent chemical cleaning; high humidity and moist conditions.

DATI TECNICI

Densità:	1,34
Livello di lucentezza:	Lucido
Classe di corrosione:	C4 protezione alta
Residuo secco in volume:	58,5%
Resistenza al calore:	150°C (dry heat)
Rapporto di miscelazione:	1 : 1 (Volume)

TEMPI DI ASCIUGATURA A 20°C/UR 50%

Asciutto al tatto:	2 hours
Asciutto da maneggiare:	4 hours
Asciutto da rivestire:	After 16 hours, but within 72 hours
Completamente indurito:	8 days
Durata del contenitore:	4 hours for a 5 ltr. mix at 20 °C
Tempo di induzione:	1 hour

SPESSORE DELLA PELLICOLA UMIDA CONSIGLIATO
85 µm

SPESSORE DELLA PELLICOLA ASCIUTTA CONSIGLIATO
50 µm

CONSUMO TEORICO
11,7 m²/l

CONSUMO PRATICO
Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE
Remove grease, oil and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents.
Remove loose rust, mill scale and deteriorated coatings by hand or power tool cleaning to St 2/3 (ISO 8501-01 : 1988). Large areas may be brush-off blasted to Sa 2 (ISO 8501-01 : 1988), blast profile max. 50 µm. Sand previous coatings which are in good condition to remove gloss and to roughen the surface slightly, check compatibility. The surface must be clean and dry during application.

ISTRUZIONI PER L'USO
Stir individual components thoroughly before mixing them together. Use the boxing method or a low speed mixer.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE
Temperature of air and substrate between 5 and 35°C and relative humidity below 85%.
The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: PENNELLO
Dilute up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 160.
Use natural bristles, long hair brushes. Preferably use disposable brushes.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: RULLO
Dilute up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 160
Use short/medium nap polyamide 8 - 12 mm rollers. Preferably use disposable rollers.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: SPRAY SENZ'ARIA
Up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 160.
Pneumatic and electric airless equipment. Tip size: 0.013-0.018 inch. Fluid pressure: 125 - 200 bar. Avoid excessive film thickness.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: SPRAY AD ARIA-ATOMIZZATA
Up to 20% volume RUST-OLEUM Thinner 160.
Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1.2 -2.2 mm. Atomising pressure: 2 - 4 bar .
Avoid excessive film thickness.

PULITURA DELLE ATTREZZATURE / DEGLI SVERSAMENTI
Use RUST-OLEUM Thinner 160.

NOTE
Maximum dry film thickness per coat: 100 µm dry, equals 175 µm wet.

DATI RELATIVI ALLA SICUREZZA

Livello di COV:	371 g/l
Soluzione premiscelata COV:	458 g/l
Categoria COV:	A/j
Limite di COV:	500 g/l
Note riguardanti la sicurezza:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

SCADENZA
Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Data del rilascio: 20/03/2025

Colori e formati di confezione disponibili: Si prega di consultare la pagina relativa al prodotto su www.rust-oleum.eu per una visione complessiva dei colori e dei formati di confezione effettivamente disponibili.

Dichiarazione di non responsabilità: Le informazioni contenute nel presente documento sono al meglio della nostra conoscenza, vere e accurate e sono fornite in buona fede ma senza garanzia. L'utente sarà ritenuto soddisfatto/a indipendentemente dall'idoneità dei nostri prodotti per il suo proprio scopo particolare. In nessun caso Rust-Oleum Europe potrà essere ritenuta responsabile per danni consequenziali o incidentali. I prodotti devono essere conservati, maneggiati e applicati in condizioni conformi alle raccomandazioni dettagliate di Rust-Oleum Europe contenute nella copia più recente della scheda tecnica del prodotto. È responsabilità dell'utente accertarsi di disporre della copia attuale. Le copie più recenti della scheda tecnica del prodotto sono disponibili gratuitamente e scaricabili da www.rust-oleum.eu o a fronte di richiesta al nostro servizio clienti. Rust-Oleum Europe si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti senza alcun preavviso.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu