

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## 9169 EPOKSYDOWY PODKŁAD ANTYKOROZYJNY

# Podkład antykorozyjny do zardzewiałego metalu

- Może być nakładany bezpośrednio na solidne zardzewiałe powierzchnie (mniej pracy)
- Przenika przez rdzę do zdrowego metalu
- Zawiera dużą ilość inhibitorów rdzy
- Łatwy do nakładania pędzlem, wálkiem lub natryskiem
- Pierwsza klasa przyczepności na powierzchni drugiej klasy

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# 9169 EPOKSYDOWY PODKŁAD ANTYKOROZYJNY

## OPIS

Epoksydowy podkład antykorozyjny o niskiej lepkości z doskonałą przyczepnością i ochroną antykorozyjną do ręcznie odrdzewianych metali.

## ZALECANE UŻYCIE

9169 jest przeznaczony do nakładania na ręcznie przygotowane zardzewiałe powierzchnie stalowe i może być ponownie pokryty podkładami 9170/80 i farbami nawierzchniowymi 9100, oferując odpowiednią ochronę przed silnymi chemikaliami, kwasami, zasadami i rozpuszczalnikami; częstym rozlewaniem produktu i częstym czyszczeniem chemicznym; wysoką wilgotnością i wilgotnymi warunkami.

## DANE TECHNICZNE

Gęstość:	1,34
Stopień połysku:	Połysk
Klasa korozyjności:	C4 wysoka ochrona
Zawartość substancji stałych objętościowo:	58,5%
Odporność na temperaturę:	150°C (suche ciepło)
Proporcja mieszania:	1 : 1 (objętość)

## CZAS SCHNIĘCIA PRZY 20°C/RH 50%

Na dotyk:	2 godziny
Do użytku:	4 godziny
Do przemalowania:	Po 16 godzinach, ale w ciągu 72 godzin
Pełne utwardzenie:	8 dni
Czas przydatności do użycia:	4 godziny dla mieszanki o pojemności 5 litrów w temperaturze 20 °C
Czas indukcji:	1 godzina

## ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA MOKRO

85 µm

## ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA SUCHO

50 µm

## ZUŻYCIE TEORETYCZNE

11,7 m<sup>2</sup>/l

## ZUŻYCIE PRAKTYCZNE

Praktyczne pokrycie zależy od wielu czynników, takich jak porowatość i chropowatość podłoża oraz straty materiału podczas aplikacji.

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Usunąć smar, olej i wszelkie inne zanieczyszczenia powierzchni poprzez czyszczenie alkaliczne lub wysokociśnieniowe (parowe) w połączeniu z odpowiednimi detergentami. Usunąć luźną rdzę, zgorzelinę walcowniczą i zniszczone powłoki poprzez czyszczenie ręczne lub za pomocą elektronarzędzi do St 2/3 (ISO 8501-01 : 1988). Duże powierzchnie można czyścić strumieniowo-ściernie szczotką do Sa 2 (ISO 8501-01 : 1988), profil strumienia max. 50 µm. Przeszlifować poprzednie powłoki, które są w dobrym stanie, aby usunąć połysk i lekko zszorstkować powierzchnię, sprawdzić kompatybilność. Podczas aplikacji powierzchnia musi być czysta i sucha.

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA

Przed połączeniem poszczególnych składników należy je dokładnie wymieszać. Użyć metody pudełkowej lub miksera o niskiej prędkości.

## WARUNKI APLIKACJI

Temperatura powietrza i podłoża między 5 a 35°C i wilgotność względna poniżej 85%. Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: PĘDZEL

Rozcieńczyć do 10% objętości RUST-OLEUM Thinner 160. Używać szczotek z naturalnego włosia, długowłosych. Najlepiej używać szczotek jednorazowych.

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: WAŁEK

Rozcieńczyć do 10% objętości RUST-OLEUM Thinner 160. Używać wałków z poliamidu o krótkiej/średniej drzemce 8-12 mm. Najlepiej używać wałków jednorazowych.

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Do 10% objętości rozcieńczalnika RUST-OLEUM 160. Pneumatyczne i elektryczne urządzenia bezpowietrzne. Rozmiar końcówki: 0,013-0,018 cala. Ciśnienie płynu: 125-200 bar. Unikać nadmiernej grubości powłoki.

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: NATRYSK POWIETRZNY

Do 20% objętości rozcieńczalnika RUST-OLEUM 160. Kubek gravitacyjny i ciśnieniowy. Rozmiar końcówki: 1,2 -2,2 mm. Ciśnienie rozpylania: 2 - 4 bar. Unikać nadmiernej grubości powłoki.

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI / ZABRUDZEŃ

Użyć RUST-OLEUM Thinner 160.

## UWAGI

Maksymalna grubość suchej powłoki na warstwę: 100 µm na sucho, odpowiada 175 µm na mokro.

## INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Zawartość LZO:	371 g/l
Zawartość LZO w gotowej mieszaninie:	458 g/l
Kategoria LZO:	A/j
Limity LZO:	500 g/l
Uwagi dotyczące bezpieczeństwa:	Zapoznać się z kartą charakterystyki i informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa wydrukowanymi na puszcze.

## OKRES TRWAŁOŚCI PRODUKTU

Co najmniej 5 lat od daty produkcji w nieotwartych puszkach, jeśli są przechowywane w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, nie w bezpośrednim świetle słonecznym, w temperaturze od 5° do 35°C.

Data wydania: 06/02/2026

**Dostępne kolory i opakowania:** Więcej informacji na temat dostępnych kolorów i opakowań na stronie internetowej [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu).

**Zrzeczenie się:** Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, bez udzielania gwarancji. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, Rust-Oleum nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tego produktu. Produkt musi być przechowywany, transportowany i aplikowany zgodnie z zaleceniami Rust-Oleum. Użytkownik powinien zadbać o posiadanie najbardziej aktualnej karty produktu. Wszystkie karty dostępne są na stronie internetowej producenta lub dystrybutora. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Europalaan 9  
5232 BC 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu