

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## 9170/80 EPOXY METAL PRIMER

# High Build Anti-Korrosion Primer til stål



- Berøringsstør efter kun 1 time
- Stort indhold af rusthindrende pigmenter
- 2-lags system sammen med 9100 epoxy topmaling
- High-Build grunder
- Nem at blande, blandingsforhold er 1 : 1

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# 9170/80 EPOXY METAL PRIMER

## BESKRIVELSE

High Build 2K Epoxy Grunder beskytter mod korrosion på nyt eller sandblæst stål.

## ANBEFALET BRUG

Epoxy Grunder 9180 anvendes som grunder på nyt stål, sandblæst stål, rengjort galvaniseret stål, eller som mellemgrunder. 9180 er beregnet til påføring med sprøjte; pensel og rulle benyttes kun til opfriskningsopgaver. 9180 kan genbehandles med 9100 Topmalinger, hvorved det giver enestående beskyttelse mod stærke kemikalier, syrer, alkalier og opløsningsmidler. Tåler jævnlig kemisk rengøring og høj luftfugtighed. Ved behov for god UV-resistens anbefales at afslutte med et lag Rust-OThane® Polyurethan Topmaling 9600 eller 9200.

## TEKNISK DATA

Tæthed:	1,5
Glansgrad:	Mat
Korrosionsklasse:	C4 høj beskyttelse
Tørstofindhold i volumen:	52%
Varmebestandighed:	150° C (tør varme)
Blandingsforhold:	1 : 1 (Volumen)

## TØRRETIDER VED 20°C/50% RELATIV LUFTFUGTIGHED

Berøringstør:	1 time
Håndteringstør:	2 timer
Genbehandlingstør:	Efter 16 timer
Fuldt hærdet:	8 dage
Brugstid:	8 timer for en 5 ltrs blanding v/ 20° C
Induktionstid:	30 minutter

## ANBEFALET VÅDFILMTHYKKELSE

150 µm

## ANBEFALET TØRFILMTHYKKELSE

75 µm

## TEORETISK FORBRUG

7 m<sup>2</sup>/ltr

## PRAKTISK FORBRUG

Praktisk rækkevidde afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

## FORBEHANDLING AF OVERFLADEN

Fedt, olie og al anden overfladeforurening afvaskes med et alkalisk rensmiddel eller ved højtryks(damp)rensning. Rust, rustskaller, glødeskaller og nedbrudt maling fjernes ved sandblæsning til Sa 2½ (ISO 8501-01 : 1988), blæseprofil max. 50 my. Salte, hvidrust (på galv. stål) mv. fjernes med Rust-Oleum 108 ætsevæske el.lign. Mattér fastsiddende sund maling, tjek forenelighed. Overflader, som skal være nedsænket i vand, sandblæses til Sa 3 (ISO 8501-1 : 1988), blæseprofil max. 50 my, for at fjerne al tidligere overfladebehandling. Overfladen skal være ren og tør under påføringen.

## BRUGSANVISNING

Rør begge komponenter godt igennem, før de blandes sammen. Aktivator 9103 hældes i basen. Der omrøres grundigt til produktet er jævnt. Brug under ingen omstændigheder High-Speed boremaskine eller andre HighSpeed omrørere.

## ANVENDELSESBETINGELSER

Luft- og overfladetemperatur 5° - 35° C. Luftfugtighed under 85%. Overfladetemperatur skal være 3° C over dugpunktet.

## PAFØRING OG FORTYNDING: PENSEL

Fortynd med op til 10% RUST-OLEUM Fortynder 160.

Brug pensler med lange naturhår. Penselpåføring er kun til opfriskning eller til mindre opgaver.

## PAFØRING OG FORTYNDING: RULLE

Fortynd med op til 10% RUST-OLEUM Fortynder 160.

Brug polyamid ruller med 8 mm luv. Ved rullepåføring kan det være nødvendigt at påføre 2 lag for at opnå anbefalet tør filmtykkelse.

## PAFØRING OG FORTYNDING: LUFTLØS SPRØJTE

Fortynd med 5-15% RUST-OLEUM Fortynder 160.

Dysetørrelse 13 - 18. Tryk: 150 - 250 bar.

## PAFØRING OG FORTYNDING: LUFTATOMISERET SPRØJTE

Fortynd med op til 20% RUST-OLEUM Fortynder 160.

Dysetørrelse: 1,2 - 2,2 mm. Lufttryk: 2 - 4 bar.

## RENGØRING AF UDSTYR/SPILD

RUST-OLEUM Fortynder 160.

## BEMÆRKNINGER

Maks. tør filmtykkelse pr. lag: 125 µm tør, svarer til 250 µm våd.

Hvis det er nødvendigt med eksterne varmekilder for at bringe temperaturen op, skal man være opmærksom på, at overfladen ikke må udsættes for direkte varmpåvirkninger under hærdning. Undgå anvendelse af iltforbrugende varmekilder da man herved risikerer, at farvenuancen ændres. Rumtemperatur maks. 35° C og materialetemperatur maks. 25° C.

## SIKKERHEDSDATA

VOC-niveau:	421 g/l
VOC-færdigblanding:	499 g/l
VOC-kategori:	A/j
VOC-grænse:	500 g/l
Bemærkninger om sikkerhed:	Læs sikkerhedsdatablad og informationer på etiketten.

## HOLDBARHED

Minimum 5 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° og 35° C.

Udstedelsesdato: 27/06/2022

**Tilgængelige farver og pakningsstørrelser:** Der henvises til den respektive produktside på [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) for en oversigt over aktuelle tilgængelige farver og pakningsstørrelser.

**Ansvarsfraskrivelse:** Oplysningerne heri er efter vores bedste overbevisning korrekte, og er afgivet i god tro, men uden garanti. Brugeren vil blive anset for at selvstændigt at have bekræftet egnetheden af vores produkter til hans/hendes egen særlige formål. Rust-Oleum Europa kan under ingen omstændigheder holdes ansvarlig for følgeskader eller hændelige skader. Produkterne skal opbevares, håndteres og anvendes under forhold, der er i overensstemmelse med Rust-Oleum Europes anbefalinger beskrevet i den nyeste udgave af databladet. Det er brugernes ansvar at sikre, at de har den opdaterede udgave. De nyeste udgaver af datablade kan downloades gratis fra [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) eller tilsendes på anmodning til vores kundeservice. Rust-Oleum Europe forbeholder sig ret til at ændre egenskaberne for sine produkter uden forudgående varsel.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)