

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



9170/80 PRIMAIRE ÉPOXY POUR MÉTAL

Primaire haute performance pour métal

- Primaire à pouvoir garnissant élevé pour l'opacité optimale avec Finition 9100
- Sec au toucher après seulement 1 heure
- Haute teneur en pigments antirouille
- Application facile avec brosse, rouleau ou pistolet
- Rapport de mélange 1:1 aisé



LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

WWW.RUST-OLEUM.EU

9170/80 PRIMAIRE ÉPOXY POUR MÉTAL

DESCRIPTION

Primaires à base d'époxy bi-composants à séchage rapide offrent une protection supplémentaire contre la corrosion sur le métal nu ou sablé.

UTILISATION RECOMMANDÉE

Primaires 9170 Rouge/9180 Gris seront utilisés pour des applications sur des aciers nus ou sablés, ou sur des aciers galvanisés convenablement préparés, en primaire ou intermédiaire. 9170/9180 peuvent être recouverts par les Finitions Haute Performance 9100, assurant ainsi une protection appropriée contre les produits chimiques agressifs, comme les acides, les alcalis et les solvants ; contre les projections et les nettoyages chimiques fréquents ; contre une forte humidité ambiante. Si une bonne résistance aux UV est requise, une finition Polyuréthane Série 9600 RUST-O-THANE® sera appliquée.

DONNÉES TECHNIQUES

Densité (g/cm ³):	1,5
Niveau de brillance:	Mat
Classe de corrosion:	C4 haute protection
Extrait sec en volume:	52%
Résistance à la chaleur:	150 °C (chaleur sèche)
Ratio de mélange:	1 : 1 en volume

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher:	1 h
Manipulable:	2 h
Recouvrable:	Après 16 heures
Dur à cœur:	8 jours
Pot-life (vie du mélange):	8 heures pour 5L mélangés à 20°C
Temps d'induction:	30 minutes

EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE

150 µm

EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE

75 µm

CONSUMMATION THÉORIQUE

7 m²/l

CONSUMMATION PRATIQUE

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

PRÉPARATION DE SURFACE

Dégraissier et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin ou à la haute pression associée à des détergents appropriés. Pour des résultats optimaux, éliminer la rouille et les écailles de rouille non adhérentes par sablage Ds2 (ISO 8501-1 : 1988), rugosité maxi. 50µm. Les sels, la «rouille blanche» (galvanisés) devront être éliminés par lessivage avec la Solution Acide SURFA-ETCH 108 ou par ponçage. Poncer les anciennes peintures encore brillantes pour les dépolir et rendre la surface légèrement rugueuse. Vérifier la compatibilité. Pour les surfaces destinées à l'immersion, toute ancienne peinture sera éliminée par sablage Ds3 (ISO 8501-1 : 1988), rugosité maxi. 50µm. La surface doit être propre et sèche pendant l'application.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Bien homogénéiser avec soin chaque composant avant de les mélanger ensemble. Utiliser la technique du transvasement et un mélangeur électrique à vitesse lente. Mélanger avec soin chaque composant, la base 9170/9180, et le durcisseur 9103. Ajouter le durcisseur 9103 dans la base. Mélanger soigneusement, bien racler les parois et le fond du bidon, jusqu'à ce que le produit soit parfaitement homogène. Verser le mélange dans le bidon disponible, et

recommencer l'opération précédente. En cas de mélange manuel, utiliser la technique du transvasement.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température de l'air, du support et du produit entre 5 et 35°C, et humidité relative inférieure à 85%. La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.

APPLICATION & DILUTION: BROSSÉ

Diluer jusqu'à 10% en volume de Diluant 160.

Utiliser des brosses à poils longs en soies naturelles, pour des retouches ou des petites surfaces seulement. Utiliser de préférence des brosses jetables.

APPLICATION & DILUTION: ROULEAU

Diluer jusqu'à 10% en volume de Diluant 160. Utiliser des rouleaux polyamide longueur de poils 8 mm.

Utiliser de préférence des rouleaux jetables.

APPLICATION & DILUTION: PISTOLET AIRLESS

5 à 15% en volume de Diluant 160 RUST-OLEUM.

Équipement Airless pneumatique et électrique. Ø buse: 0,013-0,018 inch. Pression du produit: 125-250 bars.

APPLICATION & DILUTION: PISTOLET PNEUMATIQUE

Jusqu'à 20% en volume de Diluant 160 RUST-OLEUM.

Godets à gravité et à pression. Ø buse: 1,2-2,2 mm / Pression: 2-4 bars. Éviter les surépaisseurs.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL / ECLABOUSSURES

Employer le Diluant RUST-OLEUM 160.

REMARQUES

Épaisseur de film sec maximum recommandée par couche : 125 µm sec, soit 250 µm humide.

DONNÉES DE SÉCURITÉ

Teneur en COV:	421 g/l
COV prêt à l'emploi:	499 g/l
Catégorie COV:	A/j
Limite COV:	500 g/l
Remarques pour la sécurité:	Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

DURÉE DE VIE

5 ans à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Date d'émission: 01/03/2021

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu