

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## 9180 EPOXY METAL PRIMER

# High build anti-corrosion primer for metal

- High build primer for optimal opacity with topcoat 9100
- Touch dry after just 1 hour
- Contains a high amount of rust inhibitors
- Easy to apply by brush, roller or spray
- Easy 1:1 mixing ratio



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# 9180 EPOXY METAL PRIMER

## DESCRIZIONE

High build metal primer based on two-component epoxy resins offer extra protection against corrosion on bare or blasted metal.

## UTILIZZO CONSIGLIATO

Red Primer 9170 and Grey Primer 9180 should be used on bare steel, on blasted steel and properly prepared galvanized substrates or as an intermediate coat. 9170/80 Primers can be recoated with 9100 Topcoats assuring the appropriate protection against corrosion, strong chemicals, acids, alkalis and solvents; frequent product spillage and frequent chemical cleaning; high humidity and moist conditions.

If good U.V. resistance is required Rust-O-Thane® Polyurethane Topcoat 9600 should be applied.

## DATI TECNICI

Densità:	1,5
Livello di lucentezza:	Opaco
Classe di corrosione:	C4 protezione alta
Residuo secco in volume:	52%
Resistenza al calore:	150°C (dry heat)
Rapporto di miscelazione:	1 : 1 by volume

## TEMPI DI ASCIUGATURA A 20°C/UR 50%

Asciutto al tatto:	1 hour
Asciutto da maneggiare:	2 hours
Asciutto da rivestire:	After 16 hours
Completamente indurito:	8 days
Durata del contenitore:	8 hours for a 5 ltr. mix at 20°C
Tempo di induzione:	30 minutes

## SPESSORE DELLA PELLICOLA UMIDA CONSIGLIATO

150 µm

## SPESSORE DELLA PELLICOLA ASCIUTTA CONSIGLIATO

75 µm

## CONSUMO TEORICO

7 m<sup>2</sup>/l

## CONSUMO PRATICO

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

## PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Remove grease, oil and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. For optimum results remove rust, rust scale, mill scale and deteriorated coatings by abrasive blasting to Sa 2½ (ISO 8501-01 : 1988), blast profile max. 50 µm. Salts, "white rust" (on galvanised steel), etc. should be removed by washing with Surf-Etch 108 Etching Solution or by sweep blasting. Sand previous coatings, which are in good condition to remove gloss and to roughen the surface slightly, check compatibility. From surfaces to be submerged all previous coatings should be removed by abrasive blasting to Sa 3 (ISO 8501-1 : 1988), blast profile max. 50µm. New concrete should cure and dry for at least 30 days prior to application of the coating. The surface must be clean and dry during application.

## ISTRUZIONI PER L'USO

Stir individual components thoroughly before mixing them together. Use the boxing method or a low speed mixer. Stir individual components, 9170/9180 Base and 9103 Activator, thoroughly. Add 9103 Activator to base-material. Mix well; scrape material from sides and bottom of the can, until material assumes a uniform appearance. Pour mixture back into base material can and repeat previous action. In case of manual mixing use the boxing method.

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Temperature of air and substrate between 5 and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

## APPLICAZIONE E DILUIZIONE: PENNELLO

Dilute up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 160.

Use natural bristles, long hair brushes. Touch-up or small areas only. Preferably use disposable brushes.

## APPLICAZIONE E DILUIZIONE: RULLO

Dilute up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 160.

Use short/medium nap polyamide 8 mm rollers. Preferably use disposable rollers. Roller application may require 2 coats to achieve recommended d.f.t.

## APPLICAZIONE E DILUIZIONE: SPRAY SENZ'ARIA

5-15% volume RUST-OLEUM Thinner 160.

Pneumatic and electric airless equipment. Tip size: 0.013-0.018 inch. Fluid pressure: 150 - 250 bar.

## APPLICAZIONE E DILUIZIONE: SPRAY AD ARIA-ATOMIZZATA

Up to 20% volume RUST-OLEUM Thinner 160.

Spray: Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1.2 -2.2 mm. Atomising pressure: 2 - 4 bar.

## PULITURA DELLE ATTREZZATURE / DEGLI SVERSAMENTI

Use RUST-OLEUM Thinner 160.

## NOTE

Maximum dry film thickness per coat: 125 µm dry, equals 250 µm wet.

## DATI RELATIVI ALLA SICUREZZA

Livello di COV:	421 g/l
Soluzione premiscelata COV:	499 g/l
Categoria COV:	A/j
Limite di COV:	500 g/l
Note riguardanti la sicurezza:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

## SCADENZA

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Data del rilascio: 20/03/2025

**Colori e formati di confezione disponibili:** Si prega di consultare la pagina relativa al prodotto su [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) per una visione complessiva dei colori e dei formati di confezione effettivamente disponibili.

**Dichiarazione di non responsabilità:** Le informazioni contenute nel presente documento sono al meglio della nostra conoscenza, vere e accurate e sono fornite in buona fede ma senza garanzia. L'utente sarà ritenuto soddisfatto/a indipendentemente dall'idoneità dei nostri prodotti per il suo proprio scopo particolare. In nessun caso Rust-Oleum Europe potrà essere ritenuta responsabile per danni consequenziali o incidentali. I prodotti devono essere conservati, maneggiati e applicati in condizioni conformi alle raccomandazioni dettagliate di Rust-Oleum Europe contenute nella copia più recente della scheda tecnica del prodotto. È responsabilità dell'utente accertarsi di disporre della copia attuale. Le copie più recenti della scheda tecnica del prodotto sono disponibili gratuitamente e scaricabili da [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) o a fronte di richiesta al nostro servizio clienti. Rust-Oleum Europe si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti senza alcun preavviso.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu