RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

## B95 FLEXIBLE EPOXIDBESCHICHTUNG

# Flexible Epoxidbeschichtung für Metall

- Hohe Schichtdicke (150 Mikron), sehr abrieb- und stoßfest
- Hervorragende Korrosions-, Verschleiß- und Schlagfestigkeit
- Bleibt flexibel, um ein Risse oder Abblättern zu verhindern
- Beständig gegen Feuchtigkeit
- Nahezu lösemittelfrei: geruchsarm

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# B95 FLEXIBLE EPOXIDBESCHICHTUNG

## BESCHREIBUNG
Zweikomponentiges flexibeles Epoxid mit hoher Schichtdicke für Metall. Exzellenter Widerstand gegen Korrosion, Abnutzung und ist stoßfest.

## EMPFOHLENE VERWENDUNG
B95 Flexibles Epoxid ist entwickelt worden für Auftragen auf Beton, Mauerwerk, und von Hand entrosteten, gestrahlten oder grundierten Stahloberflächen. B95 Flexibles Epoxid ist namentlich für Airless-Spritzen entwickelt worden, können aber auch mit dem Pinsel und Roller aufgetragen werden. B95 Flexibles Epoxid bietet guten Korrosionsschutz bei schwerer Industrie- und Maritimbelastung, hohe Feuchtigkeit und Nässe. B95 Flexibles Epoxid ist, wegen der guten Flexibilität, besonders geeignet für Beton- oder Stahlböden und zeigt guter Abrieb- und Schlagfestigkeit. Porige Untergründe sollen mit Imprägniergrundierung 5401 oder 5421 grundiert werden. Sehr dichte Untergründe, wie keramische Fliesen sollen mit Super Haftgrundierung 3333 oder 3366 grundiert werden. Kann direkt auf gut vorbereitetem Stahl oder verzinktem Stahl, auf Metallgrundierungen 9170/9180 oder Epoxid-Rostgrundierung 9169 aufgetragen werden. Dieses Produkt kann auch auf alten, reversiblen Anstrichen, wie Chlorkautschuk, Vinyl usw. aufgetragen werden.
Wenn gute UV- oder chemische Beständigkeit verlangt wird, sollte Polyurethan Deckanstrich 9600 aufgetragen werden.

## TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|---|
| Dichte (g/cm³): | 1,47 |
| Glanzgrad: | Seidenglanz |
| Korrosionsklasse: | C4 hoher Schutz |
| Feststoffgehalt in Gewicht: | 99% |
| Feststoffgehalt in Volume: | 99% |
| Hitzebeständigkeit: | 100°C (trocken), über 65°C kann Vergilbung auftreten |
| Mischverhältnis: | 1 : 1 (Volumen) |

## TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

| | |
|---|---|
| Klebfrei: | 8 St. |
| Griffest: | 12 St. |
| Überstreichbar: | Nach 24 Stunden |
| Durchgehärtet: | 8 Tage |
| Topfzeit: | 45 Minuten für eine 10 l Mischung bei 20°C |
| Induktionszeit: | 15 Minuten |

## EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE
150 µm

## EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE
150 µm

## THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT
6,6 m²/l

## PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT
Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG
Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck-(Dampf)Reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Tragfähige Altanstriche anrauhen um eine gute Haftung zu erzielen, Verträglichkeit überprüfen, besonders wenn auf reversiblen Anstrichen aufgetragen wird, ist eine Testfläche stark empfohlen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.
Beton und Mauerwerk: neuer Beton oder Mauerwerk soll wenigstens 30 Tage abbinden und trocknen vor Auftragen des Anstrichsystems. Zementschlemme, losen oder ungesunden Beton oder schlecht haftende Altanstriche entfernen. Glatten Beton anrauhen. Nachbehandlungsmittel entfernen.
Stahl: Losen Rost, Rostkrusten, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche von Hand oder mechanisch entfernen bis St 2/3 (ISO 8501-01: 1988). Große Flächen vorzüglich strahlen bis Sa 2 (ISO 8501-01: 1988). Rauhtiefe max. 50 µm.

## HINWEISE ZUR VERARBEITUNG
Einzelne Komponenten gut aufrühren und erst dann intensiv mit einander mischen. Umgießverfahren und/oder langsam drehende Rührmaschine anwenden.

## ANWENDUNGSBEDINGUNGEN
Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 10 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85 %. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL
10 - 15 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 160.
Pinsel aus reinen Chinaborsten. Es wird empfohlen Einwegpinsel zu verwenden.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER
10 - 15 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 160.
Roller aus gewebtem Polyamidgarn (Perlonbezug, Florhöhe 16-20 mm) Es wird empfohlen Einwegroller zu verwenden.
Bei Rolleraufragen sind 2 Schichten erforderlich zum Erreichen der empfohlenen Trockenschichtdicke.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN
5 - 15 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 160.
Pneumatische und elektrische Airless-geräte. Düsengröße: 0,015-0,025". Druck: 250 - 300 bar.
Naßschichtdicke überprüfen zur Vermeidung von zu starker Schichtdicke.

## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER
Mit RUST-OLEUM Verdünner 160.

## BEMERKUNGEN
Maximum Trockenschichtdicke pro Schicht: 500 µm trocken, entspricht 505 µm naß.

## SICHERHEITSDATEN

| | |
|---|---|
| VOC-Gehalt: | 16 g/l |
| VOC-Gehält Fertigmischung: | 130 g/l |
| VOC-Kategorie: | A/j |
| VOC-Grenzwert: | 500 g/l |
| Bemerkungen für Sicherheit: | Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde. |

**Ausgabedatum:** 13/05/2025

**Verfügbare Farben und Packungsgrößen:** Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

**Haftungsausschluss:** Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu

# B95 FLEXIBLE EPOXIDBESCHICHTUNG

**LAGERFÄHIGKEIT**

Mindestens 5 Jahre ab Fertigungsdatum, falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C.

**Ausgabedatum:** 13/05/2025

**Verfügbare Farben und Packungsgrößen:** Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

**Haftungsausschluss:** Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu