RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

B95 PEINTURE ÉPOXY SOUPLE

Peinture époxy pour métal souple

- Primaire très durable à pouvoir garnissant élevé (150 micron)
- Excellente résistance à la corrosion, à l'usure et aux chocs
- Reste souple pour éviter les fissures et l'écaillage
- Résistant à l'humidité
- Pratiquement exempt de solvant : faible odeur

LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

WWW.RUST-OLEUM.EU

B95 PEINTURE ÉPOXY SOUPLE

DESCRIPTION
Peinture époxy forte épaisseur et flexible à deux composants pour métal. Excellente résistance à la corrosion, l'usure et aux impacts.

UTILISATION RECOMMANDÉE
La B95 EPOXY SOUPLE est prévue pour les applications sur béton, maçonnerie, supports bitumineux anciens, et acier préparé manuellement, sablé ou revêtu d'un primaire. B95 est conçue pour être appliquée au pistolet Airless, il est également possible de l'appliquer à la brosse et au rouleau. B95 assure une résistance appropriée contre la corrosion en ambiance industrielle et maritime agressive; elle résiste à une forte humidité. B95 est, grâce à sa souplesse, particulièrement efficace sur les sols en béton, bitume et acier, car il montre une bonne résistance à l'abrasion et à l'impact; Les supports poreux seront imprégnés avec le Primaire d'Imprégnation 5401 ou 5421; Les surfaces très lisses comme le carrelage (céramique), recevront en Primaire le Super- Adhérent 3333 ou 3366.
B95 peut être appliquée directement sur des aciers ou des galvanisés convenablement préparés, sur lui-même, sur les Primaires 9170/9180 ou le Primaire Antirouille 9169.
Ce produit convient également pour application sur anciennes peintures thermoplastiques comme les caoutchouc chlorés, les vinyles etc.
Si une bonne résistance aux UV et/ou chimique est requise, le B95 sera recouvert par une finition Polyuréthane 9600 RUST-O-THANE®.

DONNÉES TECHNIQUES

Densité (g/cm³):	1,47
Niveau de brillance:	Satin
Classe de corrosion:	C4 haute protection
Extrait sec en poids:	99%
Extrait sec en volume:	99%
Résistance à la chaleur:	100°C (chaleur sèche) A température élevée, une décoloration peut se produire
Ratio de mélange:	1 : 1 en volume

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher:	8 h
Manipulable:	12 h
Recouvrable:	Après 24 heures
Dur à cœur:	8 jours
Pot-life (vie du mélange):	45 minutes pour 10L mélangés à 20 °C
Temps d'induction:	15 minutes

EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE
150 µm

EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE
150 µm

CONSOMMATION THÉORIQUE
6,6 m²/l

CONSOMMATION PRATIQUE
Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

PRÉPARATION DE SURFACE
Dégraisser et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin ou à la haute pression associée à des détergents appropriés. Poncer les anciennes peintures encore brillantes pour les dépolir et rendre la surface légèrement rugueuse. Vérifier la compatibilité. En particulier sur les peintures thermoplastiques, il est vivement recommandé de procéder à un essai sur une petite surface. La surface doit être propre et sèche pendant l'application.

Béton et maçonneries: les bétons et maçonneries neuves auront durci et séché au moins 30 jours avant l'application du système de peinture. Eliminer la laitance de ciment, tout béton non adhérent ou fragile, ainsi que toute ancienne peinture non adhérente. Les bétons lisses seront poncés pour les rendre rugueux. Les produits de cure seront éliminés.

Acier: éliminer la rouille, les écailles de rouille non adhérentes et les anciennes peintures en mauvais état par préparation manuelle ou mécanique degré ST2/3. Les grandes surfaces seront traitées par sablage Ds2 (ISO 8501-1 : 1988), rugosité maxi. 50µm.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION
Bien homogénéiser avec soin chaque composant avant de les mélanger ensemble. Utiliser la technique du transvasement et un mélangeur électrique à vitesse lente.

CONDITIONS D'APPLICATION
Température de l'air, du support et du produit entre 10 et 35°C, et humidité relative inférieure à 85%. La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.

APPLICATION & DILUTION: BROSSE
Diluer 20% en volume de Diluant 160* RUST-OLEUM.
Utiliser des brosses à poils longs en soies naturelles. Utiliser de préférence des brosses jetables.

APPLICATION & DILUTION: ROULEAU
Diluer 20% en volume de Diluant 160* RUST-OLEUM.
Utiliser des rouleaux polyamide longueur de poils 16-20 mm. Utiliser de préférence des rouleaux jetables.
Les applications au rouleau peuvent demander deux couches pour obtenir l'épaisseur de film sec recommandée.

APPLICATION & DILUTION: PISTOLET AIRLESS
5 à 15% en volume de Diluant 160* RUST-OLEUM.
Equipement Airless pneumatique et électrique. Ø buse: 0,015-0,025 inch. Pression du produit: 250-300 bars.

NETTOYAGE DU MATERIEL / ECLABOUSSURES
Employer le Diluant RUST-OLEUM 160.

REMARQUES
Epaisseur de film sec maximum recommandée par couche : 500µm sec, soit 505µm humide.
* Pour applications sur supports bitumineux, diluer à 30% au White Spirit à 5% d'aromatiques ou au Diluant 641 RUST-OLEUM.

Date d'émission: 13/05/2025

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu

B95 PEINTURE ÉPOXY SOUPLE

DONNÉES DE SÉCURITÉ

Teneur en COV:	16 g/l
COV prêt à l'emploi:	130 g/l
Catégorie COV:	A/j
Limite COV:	500 g/l
Remarques pour la sécurité:	Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

DURÉE DE VIE

5 ans minimum à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Date d'émission: 13/05/2025

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu