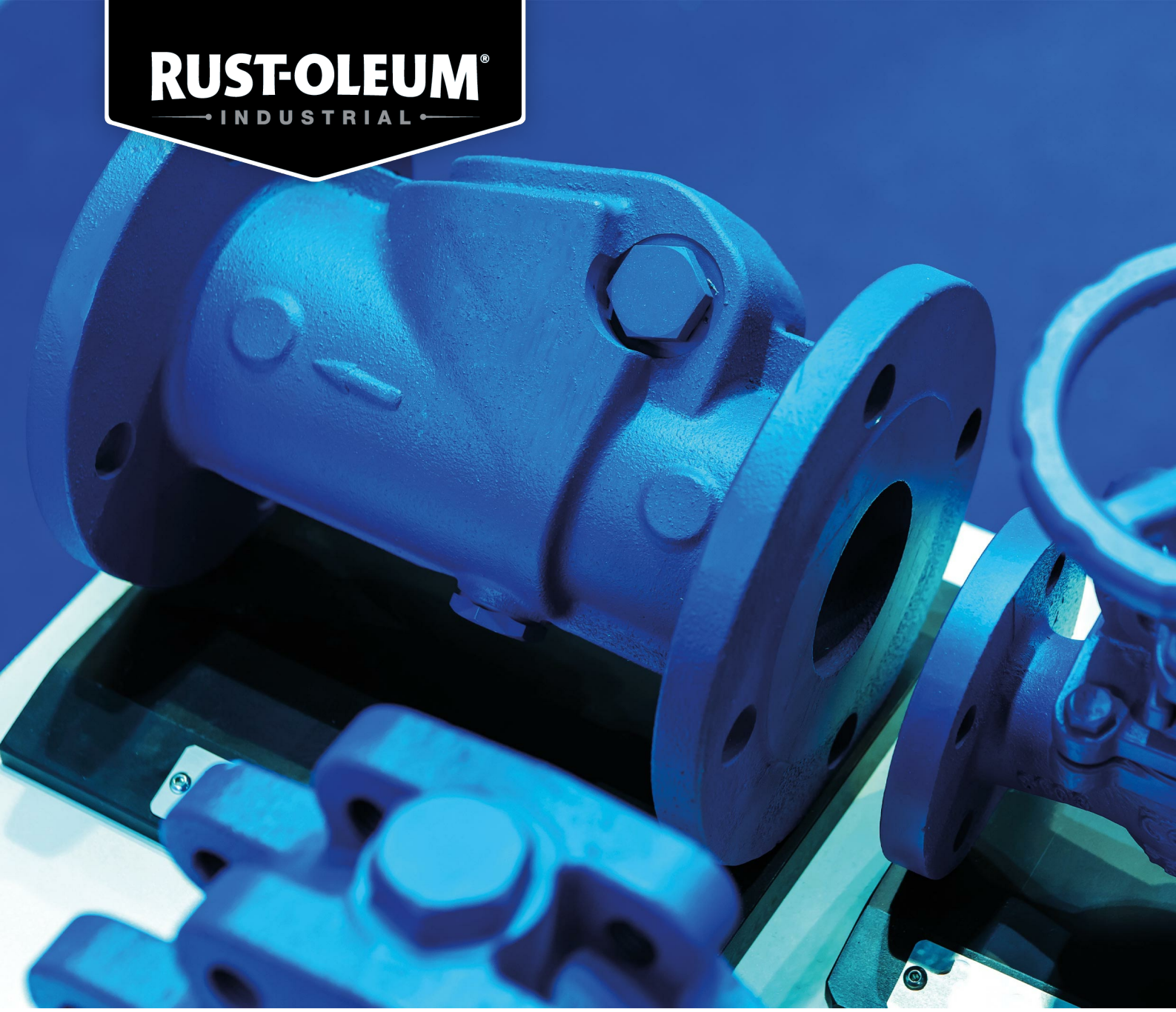
RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



COMBICOLOR® AQUA

Einschicht-System für Metallschutz, direkt auf Rost

- Grundierung und Deckschicht in einem
- Zur Anwendung auf Rost und blankem Metall
- Hohe Ergiebigkeit: 10 m² pro Liter
- Keine Nasen, keine Pinselstriche
- Ab 10°C auftragbar

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

COMBICOLOR® AQUA

BESCHREIBUNG
RUST-OLEUM CombiColor Aqua-Beschichtung ist Grundierung und Decklack in einem, basierend auf einem wasserbasierten, acrylatmodifizierten Alkydharz, das gute Trocknungseigenschaften bietet. Das Produkt enthält rostschützende Pigmente und ist blei-, chromat- und zinkfrei.

EMPFOHLENE VERWENDUNG
RUST-Oleum CombiColor Aqua kann auf handentrostetem oder mit RUST-OLEUM CombiColor Aqua Primer grundiertem Stahl angewendet werden. RUST-OLEUM CombiColor Aqua Anstriche sind für Pinsel- und Rollerverarbeitung entwickelt worden. Können aber auch in Spritzverfahren aufgetragen werden. RUST-OLEUM CombiColor Aqua Anstriche bieten Schutz gegen mäßige Industriebelastung. Für Metallkonstruktionen unter aggressiveren Industriebelastungen ist Ausflecken oder Grundieren mit RUST-OLEUM CombiColor Aqua Primer empfehlenswert.

EMPFOHLENES SYSTEM
RUST-OLEUM CombiColor Aqua Primer / RUST-OLEUM CombiColor Aqua (Gloss oder Satin)

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm³):	Gloss: 1.25 -1.35 - Satin: 1.25 - 1.35
Glanzgrad:	["Hochglanz","Seidenglanz"]
Glanzgrad bei 60°:	Gloss: 85-95% - Satin: 35-45%
Glanzgrad bei 85°:	Gloss: 90-100% - Satin: 55-65%
Feststoffgehalt in Gewicht:	Gloss: 50-60% - Satin: 50-60%
Feststoffgehalt in Volume:	Gloss: 40-50% - Satin: 40-50%
Hitzebeständigkeit:	90°C (trocken), über 60°C kann Verfärbung auftreten.

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	2 Stunden (20°C)
Griffest:	8-16 Stunden (20°C)
Überstreichbar:	16 Stunden (20°C)
Durchgehärtet:	7 Tage (20°C)

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE
100 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE
Gloss: 40-45 µm - Satin: 45 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT
Gloss: 10 m²/L bei 40-45 µm trocken, abhängig vom Farbton.
Satin: 10 m²/L bei 45 µm trocken, abhängig vom Farbton.

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT
Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverlusten während der Verarbeitung.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG
Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck- (Dampf) Reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Rost, lose Rostkruste, lose Walzhaut und lose Altanstriche mit Schaber oder Drahtbürste bis St 3 (ISO 8501-1 : 1988) entfernen, leicht anstrahlen oder schleifen. Glänzende, tragfähige Altanstriche anrauhen um eine gute Haftung zu erzielen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein. Galvanisierte, Zink- und Aluminium Oberflächen mit RUST-OLEUM CombiColor Aqua Primer.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG
Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN
Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 10°C und 30°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 80%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL
Bis zu 3 Vol.% verdünnen mit Wasser. Zur Verarbeitung spezielle Acrylpinsel verwenden.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER
Bis zu 3 Vol.% verdünnen mit Wasser. Roller mit gewebtem Polyamidgarn (Perlonbezug, Florhöhe 6 - 12 mm) (oder Microfaserwalzen verwenden). Bei Rollerauftragen dürften 2 Schichten erforderlich sein zum Erreichen der empfohlenen trockene Schichtdicke.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ
Bis zu 10 Vol.% verdünnen mit Wasser. Fließbecher und/oder Druckbecher. Düsengröße: 1.0 - 1.5 mm. Zerstäubungsdruck: 2 - 4 bar.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER
Wasser verwenden.

BEMERKUNGEN
Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 55 µm trocken, entspricht 130 µm naß.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehält Fertigmischung:	25 g/l
VOC-Kategorie:	A/i
VOC-Grenzwert:	140 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT
Mindestens 2 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C.

Ausgabedatum: 15/04/2024

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu