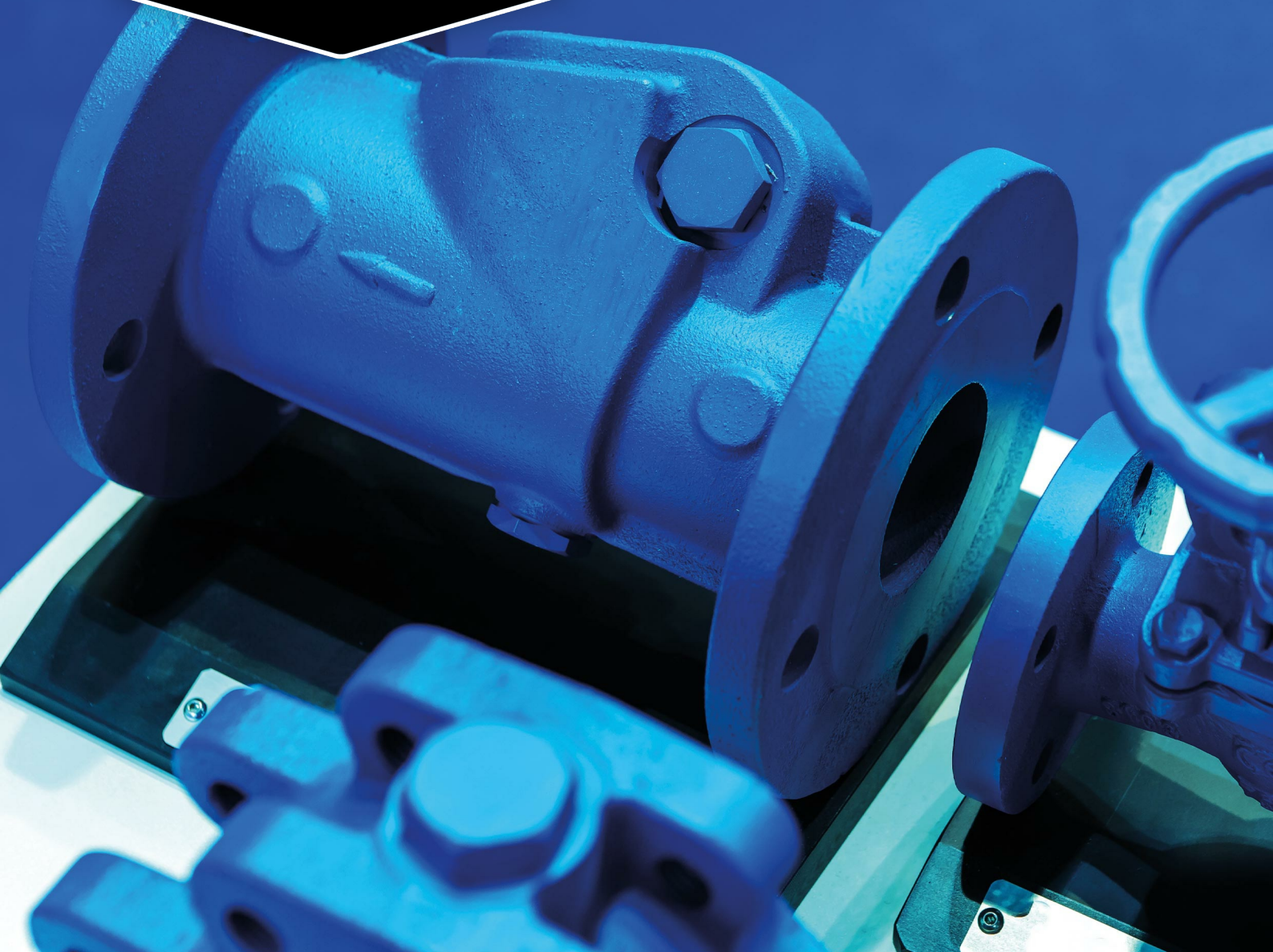


**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## COMBICOLOR® AQUA



## Protection de l'acier mono-produit, direct sur la rouille

- Primaire et couche de finition tout-en-un
- Pour une application sur la rouille, le métal nu
- Rendement élevé: 10 m<sup>2</sup> par litre
- Résistant à la coulure
- Utilisable jusqu'à 10°C

LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# COMBICOLOR® AQUA

## DESCRIPTION

RUST-OLEUM CombiColor Aqua est un primaire et une couche de finition en un seul produit, à base de résine acrylique à base d'eau avec des propriétés favorisant l'adhérence et à séchage rapide. Le produit contient des pigments antirouille et est exempt de plomb, de chromate et de zinc.

## UTILISATION RECOMMANDÉE

Le CombiColor Aqua RUST-OLEUM sera appliqué sur acier nu, dérouillé manuellement, ou sur acier recouvert du Combi Color Aqua Primer. CombiColor Aqua est conçu pour être appliqué à la brosse et au rouleau, et peut également être appliqué au pistolet. CombiColor Aqua RUST-OLEUM assure une protection anti-corrosion en milieu industriel peu agressif. Pour les structures métalliques situées en ambiance industrielle plus agressive, il est recommandé d'appliquer en première couche le CombiColor Aqua Primer RUSTOLEUM.

## SYSTÈME RECOMMANDÉ

RUST-OLEUM CombiColor Aqua Primer / RUST-OLEUM CombiColor Aqua (Brillant ou Satin)

## DONNÉES TECHNIQUES

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Densité (g/cm³):           | Gloss: 1.09 -1.19 - Satin: 1.20 - 1.30   |
| Niveau de brillance:       | Brillant, Satin  |
| Niveau de brillance à 60°: | Brillant/Gloss: 85-95% - Satin: 35-45%   |
| Extrait sec en poids:      | Gloss: 45-55% - Satin: 50-60%  |
| Extrait sec en volume:     | Gloss: 40-50% - Satin: 40-50%  |
| Résistance à la chaleur:   | 90°C (chaleur sèche) ; à température élevée une décoloration peut se produire. |

## TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| Au toucher:  | 30 minutes (20°C) |
| Manipulable: | 90 minutes (20°C) |
| Recouvrable: | 4 heures (20°C)   |
| Dur à cœur:  | 7 jours (20°C)    |

## EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE

100 µm

## EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE

Brillant/Gloss: 40-50 µm - Satin: 40-50 µm

## CONSUMMATION THÉORIQUE

Brillant/Gloss: 10 m²/l pour 40-50 µm de film sec, en fonction de la teinte.  
Satin: 10 m²/l pour 40-50 µm de film sec, en fonction de la teinte.

## CONSUMMATION PRATIQUE

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

## PRÉPARATION DE SURFACE

Dégraisser et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin, ou à la haute pression associée à un détergent approprié. Éliminer rouille, écailles de rouille et calamine, ainsi que les anciennes peintures non adhérentes par grattage-brossage ST3 (ISO 8501-1 : 1988), balayage au sable ou meulage. Dépouiller les anciennes peintures en bon état pour rendre la surface légèrement rugueuse. La surface doit être propre et sèche durant l'application. Les aciers galvanisés et métaux non ferreux seront préalablement recouverts avec le CombiColor Aqua Primer RUST-OLEUM.

## PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Pour obtenir une bonne homogénéité, bien mélanger le produit avant utilisation.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Température de l'air, du support et du produit entre 10 et 30°C, et humidité relative inférieure à 80%. La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.

## APPLICATION & DILUTION: BROSSE

Si nécessaire, diluer jusqu'à 3 % maximum de volume d'eau. Utiliser une brosse à poils synthétiques.

## APPLICATION & DILUTION: ROULEAU

Si nécessaire, diluer jusqu'à 3 % maximum de volume d'eau. Utiliser des rouleaux poils courts polyamide 6-12 mm. Les applications au rouleau peuvent nécessiter 2 couches pour obtenir l'épaisseur de film sec recommandée.

## APPLICATION & DILUTION: PISTOLET PNEUMATIQUE

Jusqu'à 10 % de volume d'eau. Godets à gravité et à pression. Diamètre buse: 1.0 - 1.5 mm. Pression : 2 à 4 bars.

## NETTOYAGE DU MATERIEL / ECLABOUSSURES

Utiliser de l'eau.

## REMARQUES

Épaisseur de film sec maximum par couche: 55 µm sec, soit 130 µm humide.

## DONNÉES DE SÉCURITÉ

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| COV prêt à l'emploi:        | 5 g/l  |
| Catégorie COV:              | A/i  |
| Limite COV:                 | 140 g/l  |
| Remarques pour la sécurité: | Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon. |

## DURÉE DE VIE

2 ans minimum à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Date d'émission: 20/03/2025

**Couleurs et conditionnements disponibles:** Reportez-vous à la page produit concernée sur [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

**Notion de responsabilité:** Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T: +31 (0) 165 593 636  
F: +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T: +44 (0)1914 113 146  
F: +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T: +33(0) 130 40 00 44  
F: +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T: +32 (0) 13 460 200  
F: +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu