

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



COMBICOLOR® AQUA PRIMER



Rostschutz-Grundierung für CombiColor® Aqua

- Nach nur 3 Stunden überstreichbar
- Für neue / leicht verrostete Oberflächen
- Grau für helle Deckschichten
- Rotbraun für dunkle Deckschichten

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

COMBICOLOR® AQUA PRIMER

BESCHREIBUNG

Rust-Oleum CombiColor Aqua Primer ist eine schnell trocknende Grundierung auf der Basis einer wasserbasierten Acryl-Copolymer-Dispersion. Dieses Produkt enthält einen Rostschutzzusatz und ist blei-, chromat- und zinkfrei.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

Rust-Oleum CombiColor Aqua Primer sollte auf neuen oder vorbereiteten verrosteten Stahloberflächen verwendet werden, um einen besseren Schutz gegen Korrosion zu gewährleisten. Galvanisierte, Zink und Aluminium Oberfläche mit Rust-Oleum CombiColor Aqua Primer grundieren. CombiColor Aqua Primer ist in erster Linie für den Streichauftrag vorgesehen und kann auch durch Rollen und Luftspritzen aufgetragen werden. CombiColor Aqua Primer sollte bei allgemeiner industrieller Beanspruchung, normaler Luftfeuchtigkeit und im Innenbereich verwendet werden und sollte mit Rust-Oleum CombiColor Aqua überstrichen werden.

EMPFOHLENES SYSTEM

RUST-OLEUM CombiColor Aqua Primer / RUST-OLEUM CombiColor Aqua (Gloss oder Satin)

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm ³):	1.10-1.20
Glanzgrad:	Seidenglanz
Glanzgrad bei 60°:	15-25%
Glanzgrad bei 85°:	25-35%
Feststoffgehalt in Gewicht:	40-50%
Feststoffgehalt in Volume:	30-40%
Hitzebeständigkeit:	120°C (trocken), über 60°C kann Verfärbung auftreten.

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	40 Minuten
Griffest:	3 Stunden
Überstreichbar:	3 Stunden
Durchgehärtet:	7 Tage

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

100 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

35 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

10 m²/l bei 35 µm trocken

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverlusten während der Verarbeitung.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck-(Dampf)reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Rost, lose Rostkruste, lose Walzhaut und lose Altanstriche mit Schaber und Drahtbürste bis St 2/3 (ISO 8501-1:1988) entfernen. Altanstriche in gutem Zustand anschleifen um eine gute Haftung zu erzielen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 10 und 30°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 80%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit Wasser. Verwenden Sie spezielle Acrylpinsel.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit Wasser. Roller mit gewebtem Polyamidgarn (Perlonbezug, Florhöhe 6 - 12 mm) oder Microfaserwalzen verwenden. Bei Rolleraufträgen dürften 2 Schichten erforderlich sein zum Erreichen der empfohlenen trockene Schichtdicke.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

Bis zu 20 Vol.% verdünnen mit Wasser. Fließbecher oder Druckbecher. Düsendgröße: 1.2 - 1.8 mm. Zerstäubungsdruck: 2 - 4 bar.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Wasser.

BEMERKUNGEN

Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 50 µm trocken, entspricht 140 µm naß.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	25 g/l
VOC-Gehalt Fertigmischung:	25 g/l
VOC-Kategorie:	A/i
VOC-Grenzwert:	140 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 2 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C.

Ausgabedatum: 20/03/2025

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T: +33(0) 130 40 00 44
F: +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu