RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

## COMBICOLOR® AQUA PRIMER

# Rostschutz-Grundierung für CombiColor® Aqua

- Nach nur 3 Stunden überstreichbar
- Für neue / leicht verrostete Oberflächen
- Grau für helle Deckschichten
- Rotbraun für dunkle Deckschichten

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# COMBICOLOR® AQUA PRIMER

## BESCHREIBUNG
Rust-Oleum CombiColor Aqua Primer ist eine schnell trocknende Grundierung auf der Basis einer wasserbasierten Acryl-Copolymer-Dispersion. Dieses Produkt enthält einen Rostschutzzusatz und ist blei-, chromat- und zinkfrei.

## EMPFOHLENE VERWENDUNG
Rust-Oleum CombiColor Aqua Primer sollte auf neuen oder vorbereiteten verrosteten Stahloberflächen verwendet werden, um einen besseren Schutz gegen Korrosion zu gewährleisten. Galvanisierte, Zink und Aluminium Oberfläche mit Rust-Oleum CombiColor Aqua Primer grundieren. CombiColor Aqua Primer ist in erster Linie für den Streichauftrag vorgesehen und kann auch durch Rollen und Luftspritzen aufgetragen werden. CombiColor Aqua Primer sollte bei allgemeiner industrieller Beanspruchung, normaler Luftfeuchtigkeit und im Innenbereich verwendet werden und sollte mit Rust-Oleum CombiColor Aqua überstrichen werden.

## EMPFOHLENES SYSTEM
RUST-OLEUM CombiColor Aqua Primer / RUST-OLEUM CombiColor Aqua (Gloss oder Satin)

## TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|---|
| Dichte (g/cm³): | 1.10-1.20 |
| Glanzgrad: | Seidenglanz |
| Glanzgrad bei 60°: | 15-25% |
| Glanzgrad bei 85°: | 25-35% |
| Feststoffgehalt in Gewicht: | 40-50% |
| Feststoffgehalt in Volume: | 30-40% |
| Hitzebeständigkeit: | 120°C (trocken), über 60°C kann Verfärbung auftreten. |

## TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

| | |
|---|---|
| Klebfrei: | 40 Minuten |
| Griffest: | 3 Stunden |
| Überstreichbar: | 3 Stunden |
| Durchgehärtet: | 7 Tage |

## EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE
100 µm

## EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE
35 µm

## THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT
10 m²/l bei 35 µm trocken

## PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT
Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverlusten während der Verarbeitung.

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG
Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck-(Dampf) reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Rost, lose Rostkruste, lose Walzhaut und lose Altanstriche mit Schaber und Drahtbürste bis St 2/3 (ISO 8501-1:1988) entfernen. Altanstriche in gutem Zustand anschleifen um eine gute Haftung zu erzielen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

## HINWEISE ZUR VERARBEITUNG
Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

## ANWENDUNGSBEDINGUNGEN
Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 10 und 30°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 80%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL
Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit Wasser. Verwenden Sie spezielle Acrylpinsel.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER
Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit Wasser. Roller mit gewebtem Polyamidgarn (Perlonbezug, Florhöhe 6 - 12 mm) oder Microfaserwalzen verwenden. Bei Rollerauftragen dürften 2 Schichten erforderlich sein zum Erreichen der empfohlenen trockene Schichtdicke.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ
Bis zu 20 Vol.% verdünnen mit Wasser. Fließbecher oder Druckbecher. Düsengröße: 1.2 - 1.8 mm. Zerstäubungsdruck: 2 - 4 bar.

## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER
Wasser.

## BEMERKUNGEN
Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 50 µm trocken, entspricht 140 µm naß.

## SICHERHEITSDATEN

| | |
|---|---|
| VOC-Gehalt: | 25 g/l |
| VOC-Gehält Fertigmischung: | 25 g/l |
| VOC-Kategorie: | A/i |
| VOC-Grenzwert: | 140 g/l |
| Bemerkungen für Sicherheit: | Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde. |

## LAGERFÄHIGKEIT
Mindestens 2 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C.

**Ausgabedatum:** 13/05/2025

**Verfügbare Farben und Packungsgrößen:** Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

**Haftungsausschluss:** Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu