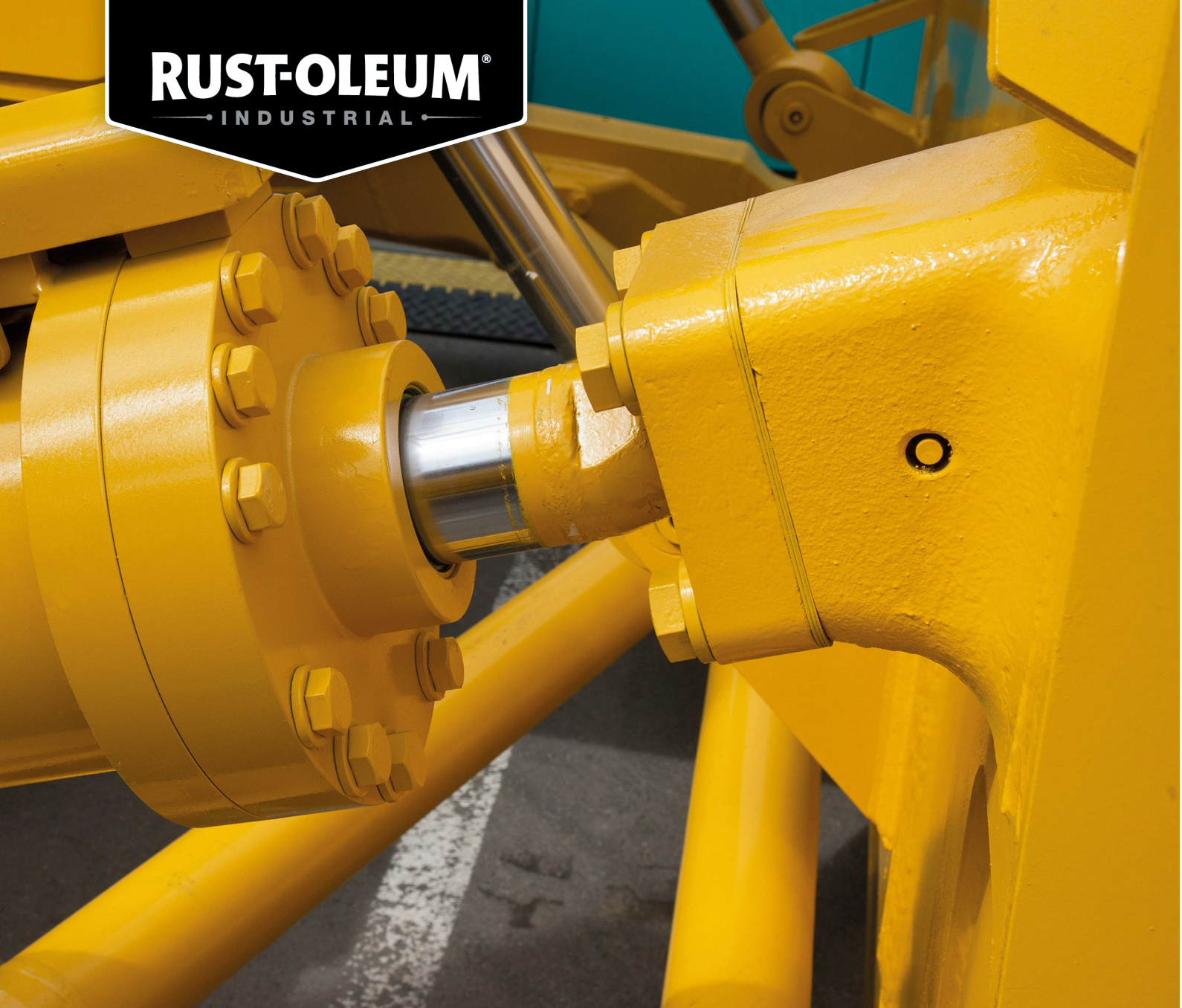


**RUST-OLEUM®**  
— INDUSTRIAL —



## COMBICOLOR® NON ZINC



# One coat system for metal protection

- Primer and topcoat in one
- For application on rust, bare metal
- High coverage: 10.3 m<sup>2</sup>/litre
- Contains zinc free anticorrosive additives
- Sag resistant, no brush strokes

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# COMBICOLOR® NON ZINC

## ОПИСАНИЕ

RUST-OLEUM® CombiColor Non Zinc coating is primer and topcoat in one, based on a urethane modified alkyd, providing good drying properties at low temperatures. The product contains zinc-free rust-inhibitive pigments and is lead- and chromate free.

## ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА УПОТРЕБА

RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc should be applied on bare, manually derusted or with CombiColor Non Zinc Primer primed steel. CombiColor Non Zinc is intended for brush and roller application and can also be applied by air spray. RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc offers corrosion protection in a light industrial environment. For metal structures in a more aggressive industrial environment, prior application of a RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc Primer is recommended.

## ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА СИСТЕМА

RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc Primer / RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc (Gloss or Satin)

## ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Плътност (г/см³):	GLOSS= 0.9-1.10 (Black - White), SATIN= 1.13-1.3 (Black - White)
Гланцово ниво:	Гланц, Атлас
Гланцово ниво при 60°:	GLOSS: 95%, SATIN: 30-50%
Съдържание на сухо вещество (по тегло):	GLOSS 62,5± 3% - SATIN: 64± 4%
Съдържание на сухо вещество (по обем):	GLOSS 53-57% - SATIN 48-52%
Топлинна устойчивост:	90°C dry heat

## ВРЕМЕ ЗА СУШЕНЕ ДО 20° C/RH 50%

Сух на допир:	2 hours (20°C), 3 hours (10°C), 1 ½ hours (30°C)
Сух за употреба:	8 hours (20°C), 16 hours (10°C), 6 hours (30°C)
Готов за повторно нанасяне:	16 hours (20°C), 24 hours (10°C), 8 hours (30°C)
group_dry_40_full_cure:	7 days (20°C), 14 days (10°C), 5 days (30°C)

## МОКЪР СЛОЙ

100 µm

## СУХ СЛОЙ

55 µm

## РАЗХОДНА НОРМА

10.3 m²/L at 55 µm dry, depending on colour.

## КОНСУМАЦИЯ

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

## ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА

Remove oil, grease and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. Remove rust scale, loose mill scale, loose rust and loose coatings by scraping and wire brushing to St 3 (ISO 8501-1 : 1988), light blast cleaning or sanding. Sand intact coatings to roughen the surface slightly. The surface must be clean and dry during application. Galvanised, Zinc and Aluminium surfaces have to be primed first with CombiPrimer Tack Coat 3302

## НАЧИН НА УПОТРЕБА

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

## УСЛОВИЯ ЗА НАНАСЯНЕ

Temperature of air, substrate and coating material between 5 and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

## НАНАСЯНЕ И РАЗРЕЖДАНЕ: ЧЕТКА

Up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 7301. Use natural bristles, long hair brushes.

## НАНАСЯНЕ И РАЗРЕЖДАНЕ: ВАЛЯК

Up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 7301. Use short nap, polyamide 6-12 mm rollers. Roller application may require 2 coats to achieve recommended dry film thickness.

## ВЪЗДУШНО РАЗПРАШВАНЕ (AIR-ATOMISED SPRAY)

10-25% volume RUST-OLEUM Thinner 7301. Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1.0 - 1.5 mm. Atomising pressure: 2 - 4 bar.

## ПОЧИСТВАНЕ НА ОБОРУДВАНЕ И РАЗЛИВИ

Use RUST-OLEUM Thinner 7301 or RUST-OLEUM Thinner 160.

## ЗАБЕЛЕЖКИ

Maximum dry film thickness per coat: 75 µm dry, equals 135 µm wet.

## ДАНИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Готов за употреба ЛОС	
(VOC Readymix):	477 g/l
Категория ЛОС:	A/i
group_voc_40_limit:	500 g/l
Забележки относно безопасността:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

## СРОК НА ГОДНОСТ

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5 and 35°C.

Дата на издаване: 09/12/2025

**Налични цветове и размери на опаковките:** Моля, вижте съответната продуктова страница на [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu), за да се запознаете с актуалните налични цветове и размери на опаковките.

**Отказ от отговорност:** Информацията, съдържаща се в този документ, доколкото ни е известно, е вярна и точна и се предоставя добросъвестно, но без гаранция. Счита се, че потребителят се е уверил самостоятелно в пригодността на нашите продукти за неговата/нейната конкретна цел. При никакви обстоятелства Rust-Oleum Europe не носи отговорност за последващи или случайни щети. Продуктите трябва да се съхраняват, обработват и нанасят при условия, съответстващи на препоръките на Rust-Oleum Europe, подробно описани в последното копие на информационния лист на продукта. Отговорност на потребителите е да се уверят, че разполагат с актуалното копие. Последните копия на информационния лист за продукта са на разположение безплатно и могат да бъдат изтеглени от [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) или при запитване до нашия отдел за обслужване на клиенти. Rust-Oleum Europe си запазва правото да променя свойствата на своите продукти без предварително уведомление.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T: +31 (0) 165 593 636  
F: +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T: +44 (0)1914 113 146  
F: +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T: +33(0) 130 40 00 44  
F: +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T: +32 (0) 13 460 200  
F: +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu