RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

COMBICOLOR® NON ZINC

One coat system for metal protection

- Primer and topcoat in one
- For application on rust, bare metal
- High coverage: 10.3 m²/litre
- Contains zinc free anticorrosive additives
- Sag resistant, no brush strokes

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

COMBICOLOR® NON ZINC

DESCRIZIONE
RUST-OLEUM® CombiColor Non Zinc coating is primer and topcoat in one, based on a urethane modified alkyd, providing good drying properties at low temperatures. The product contains zinc-free rust-inhibitive pigments and is lead- and chromate free.

UTILIZZO CONSIGLIATO
RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc should be applied on bare, manually derusted or with CombiColor Non Zinc Primer primed steel. CombiColor Non Zink is intended for brush and roller application and can also be applied by air spray. RUST-OLEUM CombiColor Non Zink offers corrosion protection in a light industrial environment. For metal structures in a more aggressive industrial environment, prior application of a RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc Primer is recommended.

SISTEMA CONSIGLIATO
RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc Primer / RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc (Gloss or Satin)

DATI TECNICI

Densità:	GLOSS= 0.9-1.10 (Black - White), SATIN= 1.13-1.3 (Black - White)
Livello di lucentezza:	Lucido,Satinato
Livello di lucentezza a 60°:	GLOSS: 95%, SATIN: 30-50%
Residuo secco in peso:	GLOSS 62,5± 3% - SATIN: 64± 4%
Residuo secco in volume:	GLOSS 53-57% - SATIN 48-52%
Resistenza al calore:	90°C dry heat

TEMPI DI ASCIUGATURA A 20°C/UR 50%

Asciutto al tatto:	2 hours (20°C), 3 hours (10°C), 1 ½ hours (30°C)
Asciutto da maneggiare:	8 hours (20°C), 16 hours (10°C), 6 hours (30°C)
Asciutto da rivestire:	16 hours (20°C), 24 hours (10°C), 8 hours (30°C)
Completamente indurito:	7 days (20°C), 14 days (10°C), 5 days (30°C)

SPESSORE DELLA PELLICOLA UMIDA CONSIGLIATO
100 µm

SPESSORE DELLA PELLICOLA ASCIUTTA CONSIGLIATO
55 µm

CONSUMO TEORICO
10.3 m²/L at 55 µm dry, depending on colour.

CONSUMO PRATICO
Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE
Remove oil, grease and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. Remove rust scale, loose mill scale, loose rust and loose coatings by scraping and wire brushing to St 3 (ISO 8501-1 : 1988), light blast cleaning or sanding. Sand intact coatings to roughen the surface slightly. The surface must be clean and dry during application. Galvanised, Zinc and Aluminium surfaces have to be primed first with CombiPrimer Tack Coat 3302

ISTRUZIONI PER L'USO
To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE
Temperature of air, substrate and coating material between 5 and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: PENNELLO
Up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 7301. Use natural bristles, long hair brushes.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: RULLO
Up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 7301. Use short nap, polyamide 6-12 mm rollers. Roller application may require 2 coats to achieve recommended dry film thickness.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: SPRAY AD ARIA-ATOMIZZATA
10-25% volume RUST-OLEUM Thinner 7301. Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1.0 - 1.5 mm. Atomising pressure: 2 - 4 bar.

PULITURA DELLE ATTREZZATURE / DEGLI SVERSAMENTI
Use RUST-OLEUM Thinner 7301 or RUST-OLEUM Thinner 160.

NOTE
Maximum dry film thickness per coat: 75 µm dry, equals 135 µm wet.

DATI RELATIVI ALLA SICUREZZA

Soluzione premiscelata COV:	477 g/l
Categoria COV:	A/i
Limite di COV:	500 g/l
Note riguardanti la sicurezza:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

SCADENZA
Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5 and 35°C.

Data del rilascio: 20/03/2025

Colori e formati di confezione disponibili: Si prega di consultare la pagina relativa al prodotto su www.rust-oleum.eu per una visione complessiva dei colori e dei formati di confezione effettivamente disponibili.

Dichiarazione di non responsabilità: Le informazioni contenute nel presente documento sono al meglio della nostra conoscenza, vere e accurate e sono fornite in buona fede ma senza garanzia. L'utente sarà ritenuto soddisfatto/a indipendentemente dall'idoneità dei nostri prodotti per il suo proprio scopo particolare. In nessun caso Rust-Oleum Europe potrà essere ritenuta responsabile per danni consequenziali o incidentali. I prodotti devono essere conservati, maneggiati e applicati in condizioni conformi alle raccomandazioni dettagliate di Rust-Oleum Europe contenute nella copia più recente della scheda tecnica del prodotto. È responsabilità dell'utente accertarsi di disporre della copia attuale. Le copie più recenti della scheda tecnica del prodotto sono disponibili gratuitamente e scaricabili da www.rust-oleum.eu o a fronte di richiesta al nostro servizio clienti. Rust-Oleum Europe si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti senza alcun preavviso.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu