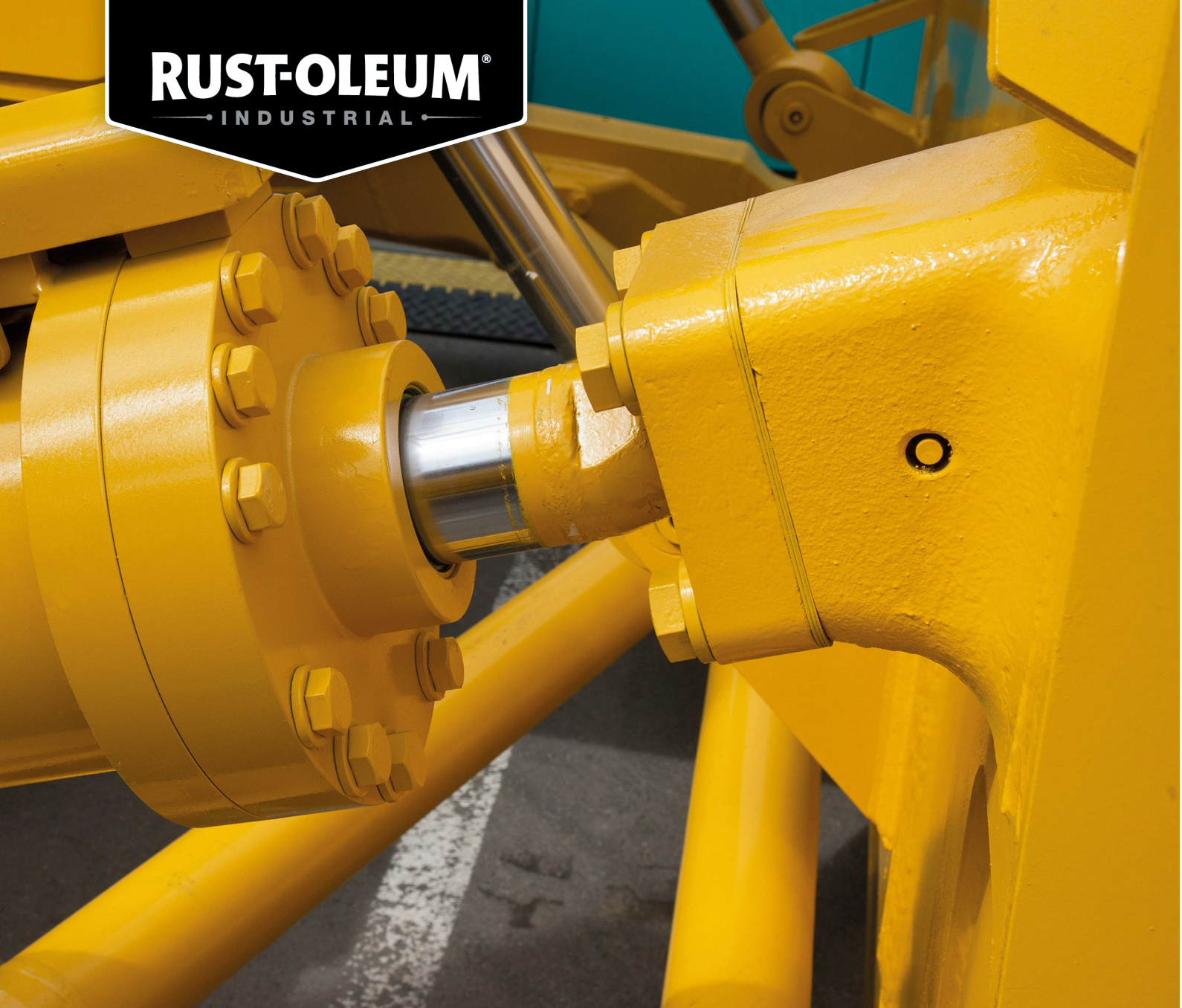


RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



COMBICOLOR® BEZ CYNKU



Jednopoślukowy system ochrony metalu

- Podkład i warstwa nawierzchniowa w jednym
- Do stosowania na rdzę, goły metal
- Wysokie pokrycie: 10,3 m²/litr
- Zawiera dodatki antykorozyjne niezawierające cynku
- Odporny na zacieki, bez pociągnięć pędzla

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

COMBICOLOR® BEZ CYNKU

OPIS

RUST-OLEUM® CombiColor Non Zinc to farba podkładowa i nawierzchniowa w jednym, na bazie alkidu modyfikowanego uretanem, zapewniająca dobre właściwości schnięcia w niskich temperaturach. Produkt zawiera bezcynkowe pigmenty antykorozyjne i nie zawiera ołowiu ani chromianów.

ZAŁECANE UŻYCIĘ

RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc należy nakładać na gołą, ręcznie odrdzewioną lub zagruntowaną podkładem CombiColor Non Zinc Primer stal. Farba CombiColor Non Zinc jest przeznaczona do nakładania pędzlem i wałkiem, może być również nakładana natryskiem pneumatycznym. RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc zapewnia ochronę antykorozyjną w lekkim środowisku przemysłowym. W przypadku konstrukcji metalowych w bardziej agresywnym środowisku przemysłowym zaleca się wcześniejsze nałożenie podkładu RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc Primer.

ZAŁECANY SYSTEM

RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc Primer / RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc (połysk lub satyna)

DANE TECHNICZNE

Gęstość:	GLOSS= 0.9-1.10 (Black - White), SATIN= 1.13-1.3 (Black - White)
Stopień połysku:	Połysk, Satyna
Stopień połysku w 60:	POŁYSK: 95%, SATYNA: 30-50%
Zawartość substancji stałych wagowo:	GLOSS 62,5± 3% - SATIN: 64± 4%
Zawartość substancji stałych objętościowo:	GLOSS 53-57% - SATIN 48-52%
Odporność na temperaturę:	90°C suche ciepło

CZAS SCHNIĘCIA PRZY 20°C/RH 50%

Na dotyk:	2 godziny (20°C), 3 godziny (10°C), 1 ½ godziny (30°C)
Do użytku:	8 godzin (20°C), 16 godzin (10°C), 6 godzin (30°C)
Do przemalowania:	16 godzin (20°C), 24 godziny (10°C), 8 godzin (30°C)
Pełne utwardzenie:	7 dni (20°C), 14 dni (10°C), 5 dni (30°C)

ZAŁECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA MOKRO

100 µm

ZAŁECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA SUCHO

55 µm

ZUŻYCIĘ TEORETYCZNE

10,3 m²/L przy 55 µm na sucho, w zależności od koloru.

ZUŻYCIĘ PRAKTYCZNE

Praktyczne pokrycie zależy od wielu czynników, takich jak porowatość i chropowatość podłoża oraz straty materiału podczas aplikacji.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Usunąć olej, smar i wszelkie inne zanieczyszczenia powierzchni poprzez czyszczenie alkaliczne lub wysokociśnieniowe (parowe) w połączeniu z odpowiednimi detergentami. Usunąć zgorzelinę, luźną zgorzelinę walcowniczą, luźną rdzę i luźne powłoki poprzez skrobanie i szrotkowanie druciane do St 3 (ISO 8501-1 : 1988), lekkie czyszczenie strumieniowo-ścierne lub piaskowanie. Przeszlifować nienaruszone powłoki, aby lekko zszorstkować powierzchnię. Podczas aplikacji powierzchnia musi być czysta i sucha. Powierzchnie ocynkowane, cynkowe i aluminiowe należy najpierw zagruntować za pomocą CombiPrimer Tack Coat 3302.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA

Aby zapewnić jednorodność, materiały powłokowe należy dokładnie wymieszać przed użyciem.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura powietrza, podłoża i materiału powłokowego między 5 a 35°C i wilgotność względna poniżej 85%. Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

APLIKACJA I ROZCIĘCZANIE: PĘDZEL

Do 10% objętości RUST-OLEUM Thinner 7301. Używać szczotek z naturalnego włosa, długowłosych.

APLIKACJA I ROZCIĘCZANIE: WAŁEK

Do 10% objętości RUST-OLEUM Thinner 7301. Używać wałków poliamidowych 6-12 mm z krótkim włosiem. Aplikacja wałkiem może wymagać 2 warstw w celu osiągnięcia zalecanej grubości suchej powłoki.

APLIKACJA I ROZCIĘCZANIE: NATRYSK POWIETRZNY

10-25% objętości RUST-OLEUM Thinner 7301. Kubek grawitacyjny i ciśnieniowy. Rozmiar końcówki: 1,0 - 1,5 mm. Ciśnienie rozpylania: 2 - 4 bar.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI / ZABRUDZEŃ

Użyć RUST-OLEUM Thinner 7301 lub RUST-OLEUM Thinner 160.

UWAGI

Maksymalna grubość suchej powłoki na warstwę: 75 µm na sucho, odpowiada 135 µm na mokro.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Zawartość LZO w gotowej mieszance:	477 g/l
Kategoria LZO:	A/i
Limity LZO:	500 g/l
Uwagi dotyczące bezpieczeństwa:	Zapoznać się z kartą charakterystyki i informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa wydrukowanymi na puszcze.

OKRES TRWAŁOŚCI PRODUKTU

Co najmniej 5 lat od daty produkcji w nieotwartych puszkach, jeśli są przechowywane w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, nie w bezpośrednim świetle słonecznym, w temperaturze od 5 do 35°C.

Data wydania: 09/12/2025

Dostępne kolory i opakowania: Więcej informacji na temat dostępnych kolorów i opakowań na stronie internetowej www.rust-oleum.eu.

Zrzeczenie się: Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, bez udzielania gwarancji. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, Rust-Oleum nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tego produktu. Produkt musi być przechowywany, transportowany i aplikowany zgodnie z zaleceniami Rust-Oleum. Użytkownik powinien zadbać o posiadanie najbardziej aktualnej karty produktu. Wszystkie karty dostępne są na stronie internetowej producenta lub dystrybutora. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu