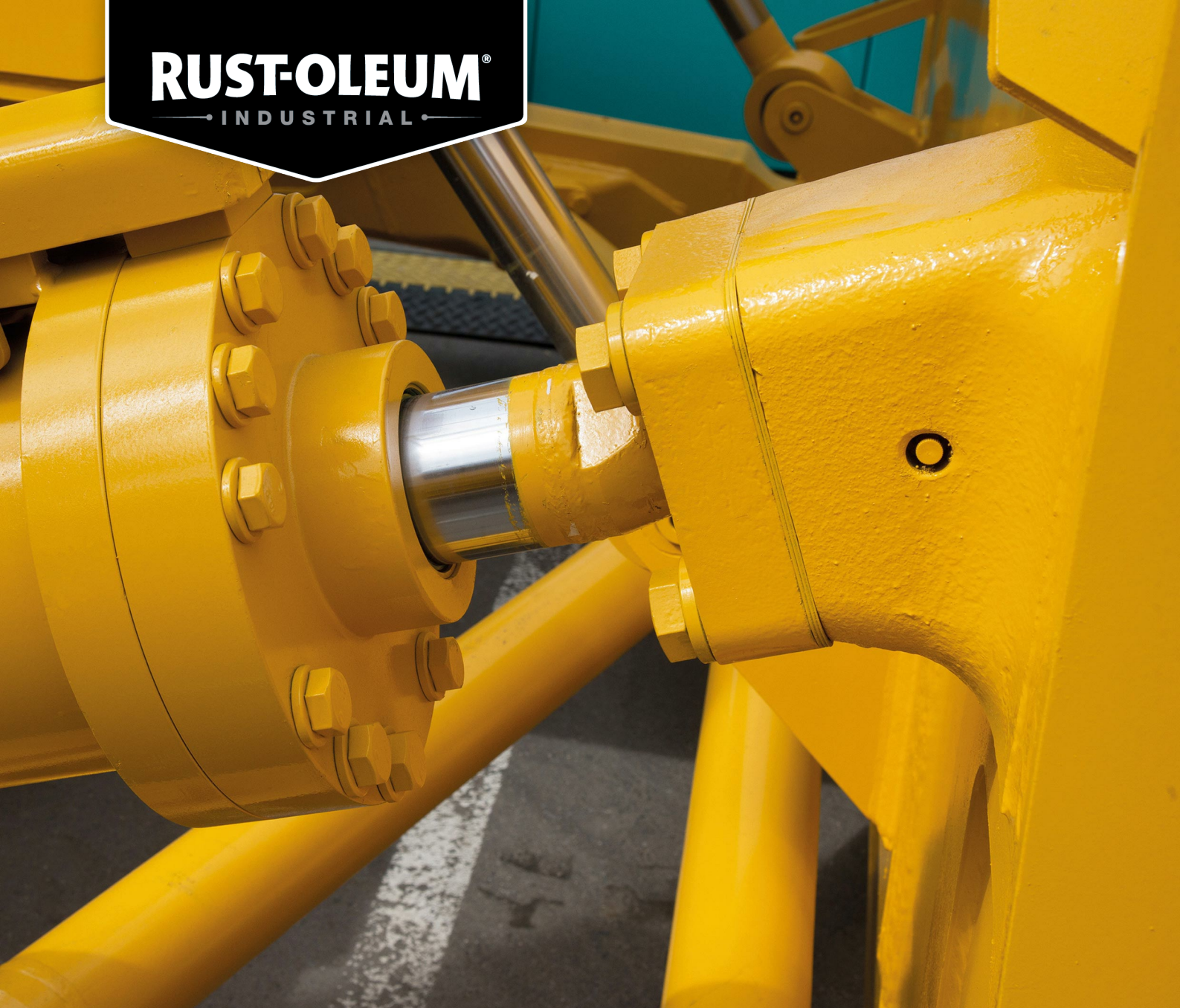


RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



COMBICOLOR® NON ZINC



One coat system for metal protection

- Primer and topcoat in one
- For application on rust, bare metal
- High coverage: 10.3 m²/litre
- Contains zinc free anticorrosive additives
- Sag resistant, no brush strokes

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

COMBICOLOR® NON ZINC

BESKRIVNING

RUST-OLEUM® CombiColor Non Zinc coating is primer and topcoat in one, based on a urethane modified alkyd, providing good drying properties at low temperatures. The product contains zinc-free rust-inhibitive pigments and is lead- and chromate free.

REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc should be applied on bare, manually derusted or with CombiColor Non Zinc Primer primed steel. CombiColor Non Zinc is intended for brush and roller application and can also be applied by air spray. RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc offers corrosion protection in a light industrial environment. For metal structures in a more aggressive industrial environment, prior application of a RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc Primer is recommended.

REKOMMENDERAT SYSTEM

RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc Primer / RUST-OLEUM CombiColor Non Zinc (Gloss or Satin)

TEKNISK DATA

Densitet:	GLOSS= 0.9-1.10 (Black - White), SATIN= 1.13-1.3 (Black - White)
Glansnivå:	Glans,Satin
Glansnivå vid 60°:	GLOSS: 95%, SATIN: 30-50%
Torrsubstansvikt:	GLOSS 62,5± 3% - SATIN: 64± 4%
Torrsubstansvolym:	GLOSS 53-57% - SATIN 48-52%
Värmebeständighet:	90°C dry heat

TORKTIDER VID 20°C/RELATIV LUFTFUKTIGHET 50%

Beröringstorr:	2 hours (20°C), 3 hours (10°C), 1 ½ hours (30°C)
Hanteringstorr:	8 hours (20°C), 16 hours (10°C), 6 hours (30°C)
Torktid:	16 hours (20°C), 24 hours (10°C), 8 hours (30°C)
Fullt härdad:	7 days (20°C), 14 days (10°C), 5 days (30°C)

REKOMMENDERAD VÅTFILMSTJOCKLEK

100 µm

REKOMMENDERAD TORRFILMSTJOCKLEK

55 µm

ÅTGÅNG

10.3 m²/L at 55 µm dry, depending on colour.

ÅTGÅNG INFORMATION

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

FÖRBEREDELSE

Remove oil, grease and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. Remove rust scale, loose mill scale, loose rust and loose coatings by scraping and wire brushing to St 3 (ISO 8501-1 : 1988), light blast cleaning or sanding. Sand intact coatings to roughen the surface slightly. The surface must be clean and dry during application. Galvanised, Zinc and Aluminium surfaces have to be primed first with CombiPrimer Tack Coat 3302

APPLICERING

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN

Temperature of air, substrate and coating material between 5 and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

APPLICERING OCH SPÅDNING: PENSEL

Up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 7301. Use natural bristles, long hair brushes.

APPLICERING OCH SPÅDNING: ROLLER

Up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 7301. Use short nap, polyamide 6-12 mm rollers. Roller application may require 2 coats to achieve recommended dry film thickness.

APPLICERING OCH SPÅDNING: TRYCKLUFTSSPRUTA

10-25% volume RUST-OLEUM Thinner 7301. Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1.0 - 1.5 mm. Atomising pressure: 2 - 4 bar.

RENGÖRING AV REDSKAP/SPILL

Use RUST-OLEUM Thinner 7301 or RUST-OLEUM Thinner 160.

INFORMATION

Maximum dry film thickness per coat: 75 µm dry, equals 135 µm wet.

SÄKERHETSDATA

VOC färdigmix:	477 g/l
VOC-kategori:	A/i
VOC-gräns:	500 g/l
Anmärkningar om säkerhet:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

HÅLLBARHET

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5 and 35°C.

Utgivningsdatum: 20/03/2025

Tillgängliga färger och förpackningsstorlekar: Se respektive produktsida på www.rust-oleum.eu för en översikt över tillgängliga färger och förpackningsstorlekar.

Förbehåll: Informationen i detta produktdatablad är korrekt så långt vi känner till och ges i god tro men utan garanti. Vi förutsätter att användaren självständigt har tagit ställning till lämpligheten av våra produkter för hans eller hennes egna syften. Under inga omständigheter är Rust-Oleum Europe ansvarigt för indirekta skador eller följdskador. Produkterna ska förvaras, hanteras och användas under förhållanden som överensstämmer med Rust-Oleum Europes rekommendationer i den senaste utgåvan av produktdatabladet. Det är användarens ansvar att säkerställa att han/hon har den aktuella utgåvan. Senaste utgåvan av produktdatabladet kan erhållas kostnadsfritt från www.rust-oleum.eu eller vår kundtjänst. Rust-Oleum Europe förbehåller sig rätten att ändra egenskaperna i sina produkter utan föregående avisering.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu