

RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



COMBICOLOR® ORIGINAL HAMMERTONE

Jednopoślukowy system do ochrony metalu przed rdzą

- Podkłąd i warstwa nawierzchniowa w jednym
- Do nakładania na rdzę, goły metal
- Wysokie pokrycie: 10,5 m² na litr
- Odporny na zacieki, bez pociągnięć pędzla
- Rozcieńczalny benzyną lakową

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

COMBICOLOR® ORIGINAL HAMMERTONE

OPIS

Powłoka RUST-OLEUM® CombiColor Metal 7300/7400 to podkład i warstwa nawierzchniowa w jednym, na bazie alkidu modyfikowanego uretanem, zapewniająca dobre właściwości schnięcia w niskich temperaturach. Produkt zawiera pigmenty antykorozyjne i nie zawiera ołowiu ani chromianów.

ZALECANE UŻYCIE

Farba CombiColor Hammertone 7300 może być nakładana bezpośrednio na gołą, ręcznie odrdzewianą lub zagruntowaną farbą antykorozyjną CombiPrimer 3369/3380 stal. Farba CombiColor Hammertone 7300 jest przeznaczona do aplikacji pędzlem i wałkiem, może być również nakładana natryskiem pneumatycznym. Na odpowiednio zagruntowanych lub wcześniej pokrytych powierzchniach CombiColor Hammertone 7300 zapewnia ochronę antykorozyjną w lekkim środowisku przemysłowym. W przypadku konstrukcji metalowych w bardziej agresywnym środowisku przemysłowym zalecane jest zastosowanie dodatkowego podkładu antykorozyjnego CombiPrimer Anti-Corrosion 3369/3380 lub nałożenie drugiej warstwy farby CombiColor Hammertone 7300.

DANE TECHNICZNE

Stopień połysku:	Polysk
Zawartość substancji stałych objętościowo:	41.5%
Odporność na temperaturę:	90°C (na sucho), w temperaturze 60°C mogą wystąpić przebarwienia.

CZAS SCHNIĘCIA PRZY 20°C/RH 50%

Na dotyk:	1 ½ godziny (20°C), 2 godziny (10°C), ¾ godziny (30°C)
Do użytku:	5 godzin (20°C), 10 godzin (10°C), 3 godziny (30°C)
Do przemaalowania:	16 godzin (20°C), 24 godziny (10°C), 8 godzin (30°C)
Pełne utwardzenie:	7 dni (20°C), 10 dni (10°C), 5 dni (30°C)

ZUŻYCIE TEORETYCZNE

8,0 - 8,5 m²/l, w zależności od koloru.

ZUŻYCIE PRAKTYCZNE

Praktyczne pokrycie zależy od wielu czynników, takich jak porowatość i chropowatość podłoża oraz straty materiału podczas aplikacji.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Usunąć olej, smar i wszelkie inne zanieczyszczenia poprzez czyszczenie alkaliczne lub wysokociśnieniowe (parowe) w połączeniu z odpowiednimi detergentami. Usunąć zgorzelinę, luźną zgorzelinę walcowniczą, luźną rdzę i luźne powłoki poprzez skrobanie i szczotkowanie druciane do St3 (ISO 8501-1: 1988), lekkie czyszczenie strumieniowo-ścierne lub piaskowanie, a następnie zagruntowanie zalecanym środkiem antykorozyjnym CombiPrimer 3369/3380. Przeszlifować poprzednie powłoki w dobrym stanie, aby zapewnić klucz do przyczepności i sprawdzić kompatybilność. Podczas aplikacji powierzchnia musi być czysta i sucha. Powierzchnie ocynkowane, cynkowe i aluminiowe należy najpierw zagruntować podkładem CombiPrimer Tack Coat 3302.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA

Aby zapewnić jednorodność, materiały powłokowe należy dokładnie wymieszać przed użyciem.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura powietrza, podłoża i materiału powłokowego między 10 a 35°C, wilgotność względna poniżej 85%. Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: PĘDZEL

Do 10% objętości z 7301. Aby uzyskać optymalny efekt hammertone, należy używać płaskich szczotek z długim włosiem z naturalnego włosia.

APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: WAŁEK

Do 10% obj. z 7301. Używać wałków poliamidowych o krótkim włosiu (Perlon 6-12 mm).

APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: NATRYSK POWIETRZNY

10-25 vol.% Rust-Oleum Thinner 7302. Kubek gravitacyjny i ciśnieniowy. Rozmiar końcówki: 1,0 - 1,5 mm. Ciśnienie rozpylania 2 - 4 bar.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI / ZABRUDZEŃ

Użyć Rust-Oleum Thinner 7301.

UWAGI

Pędzle, wałki i rozpuszczalniki czyszczące powinny być używane wyłącznie do aplikacji hammertone.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Zawartość LZO:	439 g/l
Zawartość LZO w gotowej mieszaninie:	495 g/l
Kategoria LZO:	A/i
Limity LZO:	500 g/l
Uwagi dotyczące bezpieczeństwa:	Pędzle, wałki i rozpuszczalniki czyszczące powinny być używane wyłącznie do aplikacji hammertone.

OKRES TRWAŁOŚCI PRODUKTU

Co najmniej 5 lat od daty produkcji w nieotwartych puszkach, jeśli są przechowywane w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, nie w bezpośrednim świetle słonecznym, w temperaturze od 5° do 35°C.

Data wydania: 09/12/2025

Dostępne kolory i opakowania: Więcej informacji na temat dostępnych kolorów i opakowań na stronie internetowej www.rust-oleum.eu.

Zrzeczenie się: Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, bez udzielania gwarancji. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, Rust-Oleum nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tego produktu. Produkt musi być przechowywany, transportowany i aplikowany zgodnie z zaleceniami Rust-Oleum. Użytkownik powinien zadbać o posiadanie najbardziej aktualnej karty produktu. Wszystkie karty dostępne są na stronie internetowej producenta lub dystrybutora. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu