

RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



COMBICOLOR® ORIGINAL HAMMERTONE

One coat system for metal protection, direct to rust

- Primer and topcoat in one
- For application onto rust, bare metal
- High coverage: 10.5 m² per litre
- Sag resistant, no brush strokes
- White spirit dilutable

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

COMBICOLOR® ORIGINAL HAMMERTONE

BESKRIVNING

RUST-OLEUM® CombiColor Metal 7300/7400 coating is primer and topcoat in one, based on a urethane modified alkyd, providing good drying properties at low temperatures. The product contains rust-inhibitive pigments and is lead- and chromate free.

REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

CombiColor Hammertone 7300 can be applied directly on bare, manually derusted or with CombiPrimer Anti-Corrosion 3369/3380 primed steel. CombiColor Hammertone 7300 is intended for brush and roller application and can also be applied by air spray. On properly primed or previously coated surfaces CombiColor Hammertone 7300 offers corrosion protection in a light industrial environment. For metal structures in a more aggressive industrial environment, application of an additional CombiPrimer Anti-Corrosion 3369/3380 is recommended or a second coat of CombiColor Hammertone 7300 can be applied.

TEKNISK DATA

Glansnivå: Glans
Torrsubstansvolym: 41.5%
Värmebeständighet: 90°C (dry heat), at 60 °C discoloration may occur.

TORKTIDER VID 20°C/RELATIV LUFTFUKTIGHET 50%

Beröringstorr: 1 ½ hours (20°C), 2 hours (10°C), ¾ hours (30°C)
Hanteringstorr: 5 hours (20°C), 10 hours (10°C), 3 hours (30°C)
Torktid: 16 hours (20°C), 24 hours (10°C), 8 hours (30°C)
Fullt härdad: 7 days (20°C), 10 days (10°C), 5 days (30°C)

ÅTGÅNG

8.0 - 8.5 m²/l, depending on colour.

ÅTGÅNG INFORMATION

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

FÖRBEREDELSE

Remove oil, grease and all other contamination by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. Remove rust scale, loose mill scale, loose rust and loose coatings by scraping and wire brushing to St3 (ISO 8501-1: 1988), light blast cleaning or sanding, followed by priming with the recommended CombiPrimer Anti-Corrosion 3369/3380. Sand previous coatings in good condition to provide a key for adhesion and check compatibility. The surface must be clean and dry during application. Galvanised, Zinc and Aluminium surfaces have to be primed first with CombiPrimer Tack Coat 3302.

APPLICERING

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN

Temperature of air, substrate and coating material between 10 and 35°C, relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

REDSKAP

Up to 10 vol. % with 7301. Use natural bristles, long hair flat brushes for optimal hammertone appearance.

APPLICERING OCH SPÄDNING: ROLLER

Up to 10 vol. % with 7301. Use short nap poly-amide (Perlon 6 - 12 mm) rollers.

APPLICERING OCH SPÄDNING: TRYCKLUFTSSPRUTA

10-25 vol.% Rust-Oleum Thinner 7302. Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1.0 - 1.5 mm. Atomising pressure 2 - 4 bar.

RENGÖRING AV REDSKAP/SPILL

Use Rust-Oleum Thinner 7301.

INFORMATION

Brushes, rollers and cleaning solvents should only be used for hammertone application.

SÄKERHETSDATA

VOC-nivå: 439 g/l
VOC färdigmix: 495 g/l
VOC-kategori: A/i
VOC-gräns: 500 g/l
Anmärkningar om säkerhet: Brushes, rollers and cleaning solvents should only be used for hammertone application.

HÅLLBARHET

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Utgivningsdatum: 13/05/2025

Tillgängliga färger och förpackningsstorlekar: Se respektive produktsida på www.rust-oleum.eu för en översikt över tillgängliga färger och förpackningsstorlekar.

Förbehåll: Informationen i detta produktdatablad är korrekt så långt vi känner till och ges i god tro men utan garanti. Vi förutsätter att användaren självständigt har tagit ställning till lämpligheten av våra produkter för hans eller hennes egna syften. Under inga omständigheter är Rust-Oleum Europe ansvarigt för indirekta skador eller följdskador. Produkterna ska förvaras, hanteras och användas under förhållanden som överensstämmer med Rust-Oleum Europes rekommendationer i den senaste utgåvan av produktdatabladet. Det är användarens ansvar att säkerställa att han/hon har den aktuella utgåvan. Senaste utgåvan av produktdatabladet kan erhållas kostnadsfritt från www.rust-oleum.eu eller vår Kundtjänst. Rust-Oleum Europe förbehåller sig rätten att ändra egenskaper i sina produkter utan föregående avisering.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T: +33(0) 130 40 00 44
F: +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu