

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL

## COMBICOLOR® ORIGINAL WROUGHT IRON

# One coat system for metal protection, direct to rust

- Primer and topcoat in one
- For application onto rust, bare metal
- High coverage: 10.5 m<sup>2</sup> per litre
- Sag resistant, no brush strokes
- White spirit dilutable

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU



# COMBICOLOR® ORIGINAL WROUGHT IRON

## BESKRIVELSE

RUST-OLEUM® CombiColor Metal 7300/7400 coating is primer and topcoat in one, based on a urethane modified alkyd, providing good drying properties at low temperatures. The product contains rust-inhibitive pigments and is lead- and chromate free.

## ANBEFALT BRUK

RUST-OLEUM CombiColor Wrought Iron 7300 should be applied on bare, manually derusted or with CombiPrimer Anti-Corrosion 3369/3380 primed steel. CombiColor Wrought Iron is intended for brush and roller application and can also be applied by air spray. RUST-OLEUM CombiColor Wrought Iron 7300 offers corrosion protection in a light industrial environment. For metal structures in a more aggressive industrial environment, prior application of a RUSTOLEUM CombiPrimer Anti-Corrosion 3369/3380 is recommended.

## TEKNISKE DATA

Glansgrad:	Blank
Tørrestoffinnhold i volum:	48.0%
Varmebestandig:	90°C (dry heat), at elevated temperatures discoloration may occur.

## TØRKETID VED 20°C/50% RELATIV LUFTFUKTIGHET

Støvtørt:	2 hours (20°C), 3 hours (10°C), 1½ hours (30°C)
Håndterbar:	8 hours (20°C), 16 hours (10°C), 6 hours (30°C)
Overmalbar:	16 hours (20°C), 24 hours (10°C), 8 hours (30°C)
Herdetid:	7 days (20°C), 14 days (10°C), 5 days (30°C)

## ANBEFALT VÅTFILMTYKKELSE

104 µm

## ANBEFALT TØRRFILMTYKKELSE

50 µm

## TEORETISK FORBRUK

8.7 m<sup>2</sup>/l at 55 µm dry, depending on colour.

## PRAKTISK FORBRUK

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

## KLARGJØRING AV OVERFLATE

Remove oil, grease and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. Remove rust scale, loose mill scale, loose rust and loose coatings by scraping and wire brushing to St 3 (ISO 8501-1 : 1988), light blast cleaning or sanding. Sand intact coatings to roughen the surface slightly. The surface must be clean and dry during application. Galvanised, Zinc and Aluminium surfaces have to be primed first with CombiPrimer Tack Coat 3302.

## BRUKSANVISNING

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

## PÅFØRINGSBETINGELSER

Temperature of air, substrate and coating material between 5° and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

## PÅFØRING & FORTYNNING: PENSEL

Up to 10 vol. %; RUST-OLEUM Thinner 7301. Use natural bristles, longhair brushes.

## PÅFØRING & FORTYNNING: RULLE

Up to 10 vol. %; RUST-OLEUM Thinner 7301. Use short nap, poly-amid (Perlon) 6-12 mm rollers. Roller application may require 2 coats to achieve recommended dry film thickness

## PÅFØRING & FORTYNNING: FORSTØVNINGSSPRØYTE

10-25 vol.%; RUST-OLEUM Thinner 7301. Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1.0 -1.5 mm. Atomising pressure: 2 - 4 bar.

## RENGJØRING AV UTSTYR/SPILL

Use RUST-OLEUM Thinner 7301 or RUST-OLEUM Thinner 160.

## MERKNADER

Maximum dry film thickness per coat: 75 µm dry, equals 155 µm wet.

## SIKKERHETSDATA

VOC nivå:	411 g/l
VOC ferdigblandet:	493 g/l
VOC kategori:	A/i
VOC grense:	500 g/l
Merknader angående sikkerhet:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

## HOLDBARHET

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Utstedt dato: 13/05/2025

**Tilgjengelige farger & størrelse på forpakninger:** Vennligst referer til den respektive produktsiden på [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) for en oversikt over tilgjengelige farger og størrelse på forpakninger.

**Ansvarsfraskrivelse:** Så langt vi kjenner til er informasjonen i dette dokumentet korrekt og nøyaktig. Den er gitt i god tro, men uten garanti. Brukeren må selv avgjøre om våre produkter er egnet for hans/hennes bestemte formål. Ikke under noen omstendigheter skal Rust-Oleum Europe bli gjort ansvarlig for indirekte eller tilfældige skader. Produktene må lagres, håndteres og påføres under forhold som tilfredsstiller Rust-Oleum Europes anbefalinger som er detaljert beskrevet i den siste oppdaterte kopien av produktdatabladet. Brukerne er selv ansvarlige for at de har den siste oppdaterte kopien. De siste oppdaterte kopier av produktdatablad er tilgjengelig, og kan lastes ned gratis fra [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu), eller de kan fås ved forespørsel til vår kundeserviceavdeling. Rust-Oleum Europe forbeholder seg retten til å endre egenskapene til produktene sine uten forhåndsvarsel.

### Rust-Oleum Netherlands B.V.

Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

### Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)

Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

### Rust-Oleum France S.A.S.

38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

### N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu