

RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —

COMBICOLOR® ORYGINALNE KUTE ŻELAZO

Jednopoślukowy system do ochrony metalu przed rdz

- Podklad i warstwa nawierzchniowa w jednym
- Do nakladania na rdz, goły metal
- Wysokie pokrycie: 10,5 m² na litr
- Odporny na zacieki, bez poci
- Rozcieńczalny benzyn

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU



COMBICOLOR® ORYGINALNE KUTE ŻELAZO

OPIS

Powłoka RUST-OLEUM® CombiColor Metal 7300/7400 to podkład i warstwa nawierzchniowa w jednym, na bazie alkidu modyfikowanego uretanem, zapewniająca dobre właściwości schnięcia w niskich temperaturach. Produkt zawiera pigmenty antykorozyjne i nie zawiera ołowiu ani chromianów.

ZALECANE UŻYCIE

RUST-OLEUM CombiColor Wrought Iron 7300 należy nakładać na gołą, ręcznie odrdzewioną lub zagruntowaną środkiem antykorozyjnym CombiPrimer 3369/3380 stal. CombiColor Wrought Iron jest przeznaczony do aplikacji pędzlem i wałkiem, może być również nakładany natryskiem pneumatycznym. RUST-OLEUM CombiColor Wrought Iron 7300 zapewnia ochronę antykorozyjną w lekkim środowisku przemysłowym. W przypadku konstrukcji metalowych w bardziej agresywnym środowisku przemysłowym zaleca się wcześniejsze nałożenie RUSTOLEUM CombiPrimer Anti-Corrosion 3369/3380.

DANE TECHNICZNE

Stopień połysku:	Polysk
Zawartość substancji stałych objętościowo:	48,0%
Odporność na temperaturę:	90°C (na sucho), w wyższych temperaturach mogą wystąpić przebarwienia.

CZAS SCHNIĘCIA PRZY 20°C/RH 50%

Na dotyk:	2 godziny (20°C), 3 godziny (10°C), 1½ godziny (30°C)
Do użytku:	8 godzin (20°C), 16 godzin (10°C), 6 godzin (30°C)
Do przemalowania:	16 godzin (20°C), 24 godziny (10°C), 8 godzin (30°C)
Pełne utwardzenie:	7 dni (20°C), 14 dni (10°C), 5 dni (30°C)

ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA MOKRO

104 µm

ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA SUCHO

50 µm

ZUŻYCIE TEORETYCZNE

8,7 m²/l przy 55 µm na sucho, w zależności od koloru.

ZUŻYCIE PRAKTYCZNE

Praktyczne pokrycie zależy od wielu czynników, takich jak porowatość i chropowatość podłoża oraz straty materiału podczas aplikacji.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Usunąć olej, smar i wszelkie inne zanieczyszczenia powierzchni poprzez czyszczenie alkaliczne lub wysokociśnieniowe (parowe) w połączeniu z odpowiednimi detergentami. Usunąć zgorzelinę, luźną zgorzelinę walcowniczą, luźną rdzę i luźne powłoki poprzez skrobanie i szrotkowanie druciane do St 3 (ISO 8501-1 : 1988), lekkie czyszczenie strumieniowo-ściernie lub piaskowanie. Przeszlifować nienaruszone powłoki, aby lekko zszorstkować powierzchnię. Podczas aplikacji powierzchnia musi być czysta i sucha. Powierzchnie ocynkowane, cynkowe i aluminiowe należy najpierw zagruntować za pomocą CombiPrimer Tack Coat 3302.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA

Aby zapewnić jednorodność, materiały powłokowe należy dokładnie wymieszać przed użyciem.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura powietrza, podłoża i materiału powłokowego między 5° a 35°C i wilgotność względna poniżej 85%. Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

APLIKACJA I ROZCIĘCZANIE: PĘDZEL

Do 10 % obj.; Rozcieńczalnik RUST-OLEUM 7301. Używać szczotek z naturalnego włosia, długowłosych.

APLIKACJA I ROZCIĘCZANIE: WAŁEK

Do 10% obj.; Rozcieńczalnik RUST-OLEUM 7301. Używać wałków z krótkim włosiem, poliamidowych (Perlon) 6-12 mm. Aplikacja wałkiem może wymagać 2 warstw w celu osiągnięcia zalecanej grubości suchej powłoki.

APLIKACJA I ROZCIĘCZANIE: NATRYSK POWIETRZNY

10-25 vol.%; RUST-OLEUM Thinner 7301. Kubek grawitacyjny i ciśnieniowy. Rozmiar końcówki: 1,0 -1,5 mm. Ciśnienie rozpylania: 2 - 4 bar.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI / ZABRUDZEŃ

Użyć RUST-OLEUM Thinner 7301 lub RUST-OLEUM Thinner 160.

UWAGI

Maksymalna grubość suchej powłoki na warstwę: 75 µm na sucho, odpowiada 155 µm na mokro.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Zawartość LZO:	411 g/l
Zawartość LZO w gotowej mieszaninie:	493 g/l
Kategoria LZO:	A/i
Limity LZO:	500 g/l
Uwagi dotyczące bezpieczeństwa:	Zapoznać się z kartą charakterystyki i informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa wydrukowanymi na puszcze.

OKRES TRWAŁOŚCI PRODUKTU

Co najmniej 5 lat od daty produkcji w nieotwartych puszkach, jeśli są przechowywane w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, nie w bezpośrednim świetle słonecznym, w temperaturze od 5° do 35°C.

Data wydania: 09/12/2025

Dostępne kolory i opakowania: Więcej informacji na temat dostępnych kolorów i opakowań na stronie internetowej www.rust-oleum.eu.

Zrzeczenie się: Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, bez udzielania gwarancji. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, Rust-Oleum nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tego produktu. Produkt musi być przechowywany, transportowany i aplikowany zgodnie z zaleceniami Rust-Oleum. Użytkownik powinien zadbać o posiadanie najbardziej aktualnej karty produktu. Wszystkie karty dostępne są na stronie internetowej producenta lub dystrybutora. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu