

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

COMBICOLOR® ORIGINAL WROUGHT IRON

One coat system for metal protection, direct to rust

- Primer and topcoat in one
- For application onto rust, bare metal
- High coverage: 10.5 m² per litre
- Sag resistant, no brush strokes
- White spirit dilutable

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU



COMBICOLOR® ORIGINAL WROUGHT IRON

BESKRIVNING

RUST-OLEUM® CombiColor Metal 7300/7400 coating is primer and topcoat in one, based on a urethane modified alkyd, providing good drying properties at low temperatures. The product contains rust-inhibitive pigments and is lead- and chromate free.

REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

RUST-OLEUM CombiColor Wrought Iron 7300 should be applied on bare, manually derusted or with CombiPrimer Anti-Corrosion 3369/3380 primed steel. CombiColor Wrought Iron is intended for brush and roller application and can also be applied by air spray. RUST-OLEUM CombiColor Wrought Iron 7300 offers corrosion protection in a light industrial environment. For metal structures in a more aggressive industrial environment, prior application of a RUSTOLEUM CombiPrimer Anti-Corrosion 3369/3380 is recommended.

TEKNISK DATA

Glansnivå:	Glans
Torrsubstansvolym:	48.0%
Värmebeständighet:	90°C (dry heat), at elevated temperatures discoloration may occur.

TORKTIDER VID 20°C/RELATIV LUFTFUKTIGHET 50%

Beröringsstorr:	2 hours (20°C), 3 hours (10°C), 1½ hours (30°C)
Hanteringstorr:	8 hours (20°C), 16 hours (10°C), 6 hours (30°C)
Torktid:	16 hours (20°C), 24 hours (10°C), 8 hours (30°C)
Fullt härdad:	7 days (20°C), 14 days (10°C), 5 days (30°C)

REKOMMENDERAD VÅTFILMSTJOCKLEK

104 µm

REKOMMENDERAD TORRFILMSTJOCKLEK

50 µm

ÅTGÅNG

8.7 m²/l at 55 µm dry, depending on colour.

ÅTGÅNG INFORMATION

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

FÖRBEREDELSE

Remove oil, grease and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. Remove rust scale, loose mill scale, loose rust and loose coatings by scraping and wire brushing to St 3 (ISO 8501-1 : 1988), light blast cleaning or sanding. Sand intact coatings to roughen the surface slightly. The surface must be clean and dry during application. Galvanised, Zinc and Aluminium surfaces have to be primed first with CombiPrimer Tack Coat 3302.

APPLICERING

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN

Temperature of air, substrate and coating material between 5° and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

REDSKAP

Up to 10 vol. %; RUST-OLEUM Thinner 7301. Use natural bristles, longhair brushes.

APPLICERING OCH SPÅDNING: ROLLER

Up to 10 vol. %; RUST-OLEUM Thinner 7301. Use short nap, poly-amid (Perlon) 6-12 mm rollers. Roller application may require 2 coats to achieve recommended dry film thickness

APPLICERING OCH SPÅDNING: TRYCKLUFTSSPRUTA

10-25 vol.%; RUST-OLEUM Thinner 7301. Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1.0 -1.5 mm. Atomising pressure: 2 - 4 bar.

RENGÖRING AV REDSKAP/SPILL

Use RUST-OLEUM Thinner 7301 or RUST-OLEUM Thinner 160.

INFORMATION

Maximum dry film thickness per coat: 75 µm dry, equals 155 µm wet.

SÄKERHETSDATA

VOC-nivå:	411 g/l
VOC färdigmix:	493 g/l
VOC-kategori:	A/i
VOC-gräns:	500 g/l
Anmärkningar om säkerhet:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

HÅLLBARHET

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Utgivningsdatum: 13/05/2025

Tillgängliga färger och förpackningsstorlekar: Se respektive produktsida på www.rust-oleum.eu för en översikt över tillgängliga färger och förpackningsstorlekar.

Förbehåll: Informationen i detta produktdatablad är korrekt så långt vi känner till och ges i god tro men utan garanti. Vi förutsätter att användaren självständigt har tagit ställning till lämpligheten av våra produkter för hans eller hennes egna syften. Under inga omständigheter är Rust-Oleum Europe ansvarigt för indirekta skador eller följdskador. Produkterna ska förvaras, hanteras och användas under förhållanden som överensstämmer med Rust-Oleum Europes rekommendationer i den senaste utgåvan av produktdatabladet. Det är användarens ansvar att säkerställa att han/hon har den aktuella utgåvan. Senaste utgåvan av produktdatabladet kan erhållas kostnadsfritt från www.rust-oleum.eu eller vår Kundtjänst. Rust-Oleum Europe förbehåller sig rätten att ändra egenskaperna i sina produkter utan föregående avisering.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T: +33(0) 130 40 00 44
F: +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu