

RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



COMBICOLOR® ORIGINAL GLOSS



One coat rust inhibitive system system for metal protection

- Primer and topcoat in one
- For application onto rust, bare metal
- High coverage: 10.3 m² per liter
- Sag resistant, no brush strokes
- Usable down to 5°C

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

COMBICOLOR® ORIGINAL GLOSS

BESCHREIBUNG

CombiColor® Original Metal 7300/7400 coating is primer and topcoat in one, based on a urethane modified alkyd, providing good drying properties at low temperatures. The product contains rust-inhibitive pigments and is lead- and chromate free.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

CombiColor® Original 7300/7400 should be applied on bare, manually derusted or with CombiColor® Anti-Corrosion Primer 3369/3380 primed steel. CombiColor® Original is intended for brush and roller application and can also be applied by air spray. CombiColor® Original 7300/7400 offers corrosion protection in a light industrial environment. For metal structures in a more aggressive industrial environment, prior application of a CombiColor® Anti-Corrosion Primer 3369/3380 is recommended.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm³):	0.9-1.10 (Black - White)
Glanzgrad:	Hochglanz
Glanzgrad bei 60°:	95%
Feststoffgehalt in Gewicht:	62,5± 3%
Feststoffgehalt in Volume:	53-57%
Hitzebeständigkeit:	90°C (dry heat), at elevated temperatures discoloration may occur.

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	2 hours (20°C), 3 hours (10°C), 1 ½ hours (30°C)
Griffest:	8 hours (20°C), 16 hours (10°C), 6 hours (30°C)
Überstreichbar:	16 hours (20°C), 24 hours (10°C), 8 hours (30°C)
Durchgehärtet:	7 days (20°C), 14 days (10°C), 5 days (30°C)

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

100 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

55 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

10.3 m²/l at 55 µm dry, depending on colour.

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Remove oil, grease and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. Remove rust scale, loose mill scale, loose rust and loose coatings by scraping and wire brushing to St 3 (ISO 8501-1 : 1988), light blast cleaning or sanding. Sand intact coatings to roughen the surface slightly. The surface must be clean and dry during application. Galvanised, Zinc and Aluminium surfaces have to be primed first with CombiColor® Adhesion Primer 3302.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Temperature of air, substrate and coating material between 5° and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Up to 10% volume CombiColor® Thinner 7301. Use natural bristles, long hair brushes.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Up to 10% volume CombiColor® Thinner 7301. Use short nap, polyamide 6-12 mm rollers. Roller application may require 2 coats to achieve recommended dry film thickness

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

10-25% volume CombiColor® Thinner 7301. Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1.0 - 1.5 mm. Atomising pressure: 2 - 4 bar.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Use CombiColor® Thinner 7301 or RUST-OLEUM Thinner 160.

BEMERKUNGEN

Maximum dry film thickness per coat: 75 µm dry, equals 135 µm wet. To avoid inhomogeneous appearance with aluminum colored coatings it is recommended to spray 7311 with HVLP. CombiColor® Original Metal 7300/7400 can be recoated with CombiColor® Aerosols 7300 within 4 hours or after 72 hours.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	477 g/l
VOC-Gehalt Fertigmischung:	477 g/l
VOC-Kategorie:	A/i
VOC-Grenzwert:	500 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can. Gold version contains a separate Safety Data Sheet.

LAGERFÄHIGKEIT

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Ausgabedatum: 19/02/2026

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Europalaan 9
5232 BC 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu