

RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



COMBICOLOR® ORIGINAL GLOSS



One coat rust inhibitive system system for metal protection

- Primer and topcoat in one
- For application onto rust, bare metal
- High coverage: 10.3 m² per liter
- Sag resistant, no brush strokes
- Usable down to 5°C

LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

WWW.RUST-OLEUM.EU

COMBICOLOR® ORIGINAL GLOSS

DESCRIPTION

CombiColor® Original Metal 7300/7400 coating is primer and topcoat in one, based on a urethane modified alkyd, providing good drying properties at low temperatures. The product contains rust-inhibitive pigments and is lead- and chromate free.

UTILISATION RECOMMANDÉE

CombiColor® Original 7300/7400 should be applied on bare, manually derusted or with CombiColor® Anti-Corrosion Primer 3369/3380 primed steel. CombiColor® Original is intended for brush and roller application and can also be applied by air spray. CombiColor® Original 7300/7400 offers corrosion protection in a light industrial environment. For metal structures in a more aggressive industrial environment, prior application of a CombiColor® Anti-Corrosion Primer 3369/3380 is recommended.

DONNÉES TECHNIQUES

Densité (g/cm³):	0.9-1.10 (Black - White)
Niveau de brillance:	Brillant
Niveau de brillance à 60°:	95%
Extrait sec en poids:	62,5± 3%
Extrait sec en volume:	53-57%
Résistance à la chaleur:	90°C (dry heat), at elevated temperatures discoloration may occur.

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher:	2 hours (20°C), 3 hours (10°C), 1 ½ hours (30°C)
Manipulable:	8 hours (20°C), 16 hours (10°C), 6 hours (30°C)
Recouvrable:	16 hours (20°C), 24 hours (10°C), 8 hours (30°C)
Dur à cœur:	7 days (20°C), 14 days (10°C), 5 days (30°C)

EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE

100 µm

EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE

55 µm

CONSUMMATION THÉORIQUE

10.3 m²/l at 55 µm dry, depending on colour.

CONSUMMATION PRATIQUE

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

PRÉPARATION DE SURFACE

Remove oil, grease and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. Remove rust scale, loose mill scale, loose rust and loose coatings by scraping and wire brushing to St 3 (ISO 8501-1 : 1988), light blast cleaning or sanding. Sand intact coatings to roughen the surface slightly. The surface must be clean and dry during application. Galvanised, Zinc and Aluminium surfaces have to be primed first with CombiColor® Adhesion Primer 3302.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

CONDITIONS D'APPLICATION

Temperature of air, substrate and coating material between 5° and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

APPLICATION & DILUTION: BROSSE

Up to 10% volume CombiColor® Thinner 7301. Use natural bristles, long hair brushes.

APPLICATION & DILUTION: ROULEAU

Up to 10% volume CombiColor® Thinner 7301. Use short nap, polyamide 6-12 mm rollers. Roller application may require 2 coats to achieve recommended dry film thickness

APPLICATION & DILUTION: PISTOLET PNEUMATIQUE

10-25% volume CombiColor® Thinner 7301. Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1.0 - 1.5 mm. Atomising pressure: 2 - 4 bar.

NETTOYAGE DU MATERIEL / ECLABOUSSURES

Use CombiColor® Thinner 7301 or RUST-OLEUM Thinner 160.

REMARQUES

Maximum dry film thickness per coat: 75 µm dry, equals 135 µm wet. To avoid inhomogeneous appearance with aluminum colored coatings it is recommended to spray 7311 with HVLP. CombiColor® Original Metal 7300/7400 can be recoated with CombiColor® Aerosols 7300 within 4 hours or after 72 hours.

DONNÉES DE SÉCURITÉ

Teneur en COV:	477 g/l
COV prêt à l'emploi:	477 g/l
Catégorie COV:	A/i
Limite COV:	500 g/l
Remarques pour la sécurité:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can. Gold version contains a separate Safety Data Sheet.

DURÉE DE VIE

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Date d'émission: 19/02/2026

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Europalaan 9
5232 BC 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu