RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

DACFILL® HZ

Dauerhafte wasserdichte Beschichtung für Flachdächer

- Schnell trocknende 100% wasserdichte Beschichtung
- Beständig gegen UV-Strahlung, sauren Regen, Hitze, Frost und Verschmutzung
- Weiße Farbe reflektiert viel Sonnenlicht
- Nicht brennbar und selbstlöschend
- Nahtloses elastisches Finish, das jahrelang hält

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

DACFILL® HZ

BESCHREIBUNG
Schnell trocknende, wasserdichte Membran auf Wasserbasis für Dächer. Bildet eine haltbare, elastische Beschichtung ohne Fugen oder Nähte für Flachdächer.

EMPFOHLENE VERWENDUNG
Wasserabdichtung von Flachdächern. Auch anwendbar wenn eine schnelle Wasserbeständigkeit oder Überstreichbarkeit gefordert wird. Es bildet eine abriebfeste gummiartige nahtlose Schicht, die außerdem schwer entzündlich und selbstlöschend ist.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm³):	1,25
Glanzgrad:	Matt
Feststoffgehalt in Gewicht:	62%
Feststoffgehalt in Volume:	51%
Wasserdampfdurchlässigkeit:	μ = 1934 (2 x 500 g/m²)
Mischverhältnis:	Basis : Härter = 19,2 : 0,8 (Gewicht)

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	1,5 St.
Griffest:	1,5 St.
Überstreichbar:	12 Std.
Durchgehärtet:	1 Woche
Topfzeit:	18 St.

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE
1200 µm pro Schicht (Verbr.: 1,5 kg/m²)

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE
600 µm pro Schicht (Verbr.: 1,5 kg/m²)

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT
Pro Schicht : 1 - 1,5 kg/m² (abhängig vom Untergrund). In 2 Schichten auftragen.

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT
Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG
Der Untergrund muss gut rein und trocken sein, frei von losen Partikeln, Kies, Staub und Schmutz. Die Fugen abdichten mit Elastofill, aktive Risse mit "Dacfill-Überbrückungsgewebe" überbrücken und eine folgender Grundschichten auftragen:
- auf porösen Beton, harten PVC und Polyester: Primer 44HS
- auf sehr glatten Beton: Noxyde verdünnt mit 25 Vol.% Wasser
- auf Eisen und Stahl: unverdünntes Noxyde

Teerpappe oder bituminöse Materialien > 1 Jahr alt können direkt mit Dacfill HZ beschichtet werden je nach ihrem Zustand. Um eine sehr gute Haftung zu versichern empfiehlt es sich den Untergrund mit Parafix zu fixieren. Zink, verzinkter Stahl, Kupfer, Blei und Aluminium können mit Dacfill HZ überstrichen werden, eventuell nach Entfetten und leichtem Schleifen.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG
Um eine gute Homogenität zu sichern wird man das Anstrichmaterial vor Gebrauch kräftigaufrühren. Die Komponente B allmählich der Komponente A unter mechanischem Rühren beifügen. Es empfiehlt sich das gemischte Material am gleichen Tag zu verwenden. Das Dacfill-Gewebe entrollen auf dem trockenen und sauberen Untergrund und am Untergrund befestigen mit einer ersten Schicht Dacfill HZ (1-1,5 kg/m²) mit Roller. Die Gewebe-Überlappungen müssen mindestens 5 cm betragen. Nach Trocknung eine zweite Schicht Dacfill HZ auftragen mit Roller oder airless, so dass die Struktur vom Gewebe nicht mehr sichtbar ist.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN
Trocknendes Wetter: genügend Luftventilation (leichte Brise) oder Sonnenschein. Temperatur von Luft, Untergrund und Beschichtung zwischen 5°C und 35°C und relative Luftfeuchtigkeit unter 85%. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL
Viereckiger Pinsel. Nicht verdünnen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER
Langhaariger Roller. Nicht verdünnen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN
Düse: 18 - 23 "/ Druck: 220 Bar. Nicht verdünnen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ
Nicht zutreffend.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER
Wasser.

BEMERKUNGEN
Die Verwendung von Dacfill-Gewebe ist verpflichtend für Dächer mit einem Gefälle < 5%, bei Wasserstagnierung und wenn Bewegungen des Untergrundes zu erwarten und zu befürchten sind (für weitere Information über die Anwendung des Dacfill-Gewebes bitte unseren technischen Dienst konsultieren). NICHT anwenden auf TPO (Thermoplastic Olefins z.B. Derbigum)
Die Trockenzeiten sind stark abhängig von Temperatur, relativer Feuchtigkeit und Wind.
Oberflächentrocknung (1 kg/m²): 30 Minuten (hohe T° / niedrige R.F.) 6 Stunden (niedrige T° / hohe R.F. / kein Wind)
Shore Härte A (ASTM D 2240): 75

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	55 g/l
VOC-Gehält Fertigmischung:	55 g/l
VOC-Kategorie:	A/j
VOC-Grenzwert:	140 g/l
Grenelle:	exterior
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT
Mindestens 2 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C.

Ausgabedatum: 23/06/2025

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu