

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



3202 GALVINOX®

Super-Haftgrundierung für Metall

- Erhöht die Haftung auf glatten Oberflächen wie verzinktem Stahl, Aluminium, Kunststoff usw.
- Nach nur 30 Minuten überstreichbar
- Extrem hohe Ergiebigkeit: 50m²/L
- Auch für Glas, Porzellan, Kupfer
- 1-Komponenten-Grundierung

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

3202 GALVINOLEUM®

BESCHREIBUNG

1-Komponent Super Haftgrundierung für verzinktes Stahl, Kunststoff oder andere glatte Oberfläche.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

Galvinoleum Haftgrundierung 3202 wird eingesetzt auf verzinktem Stahl, rostfestem Stahl, Aluminium, Kupfer, Glas, Porzellan, und anderen glatten, dichten Oberflächen. Nur für Pinselauftrag geeignet. Kann überstrichen werden mit Alkythane® 7500 um die Haftung auf sehr glatten nicht porösen Untergründen zu verbessern.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm ³):	0,92
Glanzgrad:	Hochglanz
Korrosionsklasse:	C1/C2 geringer Schutz
Feststoffgehalt in Gewicht:	20%
Feststoffgehalt in Volume:	16%
Hitzebeständigkeit:	100°C (trocken)

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	Bleibt klebrig
Griffest:	Bleibt klebrig
Überstreichbar:	Nach 30 Min. aber innerhalb 24 St.
Durchgehärtet:	24 Std.

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

25-30 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

4-5 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

35 m²/l

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck- (Dampf)Reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Altanstriche völlig entfernen z.B. mit Grüner Abbeizer. Metallsalze, "weißer Rost", usw. mit Surfa-Etch 108 Ätzlösung entfernen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 5 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85 %. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Pinsel aus reinen Chinaborsten.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Nicht empfohlen.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Mit RUST-OLEUM Verdüner 160 oder aromatische Kohlenwasserstoffe .

BEMERKUNGEN

Nach Trocknen, etwa 30 Min., so schnell wie möglich überstreichen zum Verhüten von Staubhaftung in der klebrige Schicht.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	745 g/l
VOC-Gehalt Fertigmischung:	745 g/l
VOC-Kategorie:	A/h
VOC-Grenzwert:	750 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 5 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C.

Ausgabedatum: 20/03/2025

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T: +33(0) 130 40 00 44
F: +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu