RUST-OLEUM® INDUSTRIAL

HARD HAT® GALVA ZINC-ALU

Revêtement zinc avec particules d'aluminium scintillantes

- Revêtement zinc avec particules d'aluminium scintillantes
- Résiste à 340 heures d'essai au brouillard salin (DIN 50021 SS)
- Le meilleur compromis entre un aérosol au zinc et un aérosol à l'aluminium

LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

WWW.RUST-OLEUM.EU

HARD HAT® GALVA ZINC-ALU

DESCRIPTION
La GALVANISATION BRILLANTE ZINC ALUMINIUM 2117 RUST-OLEUM est un primaire / finition riche en zinc à séchage rapide à base de résine ester d'époxy. Ce produit contient des pigments de zinc pur et d'aluminium, et offre une protection cathodique.

UTILISATION RECOMMANDÉE
La GALVANISATION BRILLANTE 2117 RUST-OLEUM sera utilisée sur des surfaces galvanisées endommagées. La GALVANISATION BRILLANTE 2117 est destinée aux petites surfaces et aux retouches. La GALVANISATION BRILLANTE 2117 sera utilisée en milieu industriel peu agressif, humidité normale, ainsi que pour des applications en intérieur.

DONNÉES TECHNIQUES

Niveau de brillance:	Mat,Metallique
Résistance à la chaleur:	450°C (chaleur sèche)

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher:	20 minutes
Manipulable:	60 minutes
Recouvrable:	Dans les 2 heures ou après 48h
Dur à cœur:	7 jours

EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE
115µm

EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE
35µm

CONSOMMATION THÉORIQUE
1,2 m² par aérosol pour 35µm de film sec

CONSOMMATION PRATIQUE
Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

PRÉPARATION DE SURFACE
Dégraisser et éliminer toutes salissures ainsi que la rouille non adhérente, avec les moyens appropriés. La surface doit être propre et sèche durant l'application.

CONDITIONS D'APPLICATION
Pour des résultats satisfaisants, l'humidité relative sera inférieure à 85% et la température de l'aérosol et du support sera supérieure à 0°C.

APPLICATION & DILUTION: AÉROSOL
Retirer le capuchon. Remuer énergiquement l'aérosol pendant au moins une minute après le début du bruit des billes métalliques de mélange. Remuer régulièrement pendant l'application. Tenir l'aérosol à environ 25 cm de la surface. Faire un mouvement de va et vient tout en restant bien parallèle à la surface. Veiller à ce que l'aérosol soit en mouvement au moment où le bouton poussoir est pressé, ceci afin d'éviter les coulures. Pulvériser plusieurs couches minces à quelques minutes d'intervalle de manière à atteindre l'épaisseur de film. Après chaque utilisation, retourner l'aérosol et pulvériser pendant 2 à 3 secondes afin de purger la valve.

REMARQUES
Ce produit étant exempt de plomb et de chromate, il élimine le risque d'émanations de gaz toxiques en cas de soudure ultérieure.

DONNÉES DE SÉCURITÉ

Teneur en COV:	647 g/l
Remarques pour la sécurité:	Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

DURÉE DE VIE
3 ans minimum à partir de la date de production (indiquée sur aérosol) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Date d'émission: 20/03/2025

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu