RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

HARD HAT® GALVA ZINC-ALU

Zinc-coating with sparkling aluminum particles

- Zinc coating with sparkling aluminium particles
- Resists 340 hours of salt spray testing (DIN 50021 SS)
- The best compromise between a zinc spray and an aluminium spray

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

HARD HAT® GALVA ZINC-ALU

DESCRIZIONE
Hard Hat® Aerosols Zinc Aluminium Spray Bright Galvanizing 2117 is a fast drying zinc rich primer/topcoat based on an epoxy ester resin. The product contains pure zinc and aluminium as pigment and provides cathodic protection.

UTILIZZO CONSIGLIATO
RUST-OLEUM Zinc Aluminium Spray 2117 should be used on damaged galvanized steel surfaces. RUST-OLEUM Zinc Aluminium Spray 2117 is intended to be applied on small areas or for touch-up. RUST-OLEUM Zinc Aluminium Spray 2117 should be used as a single coat in light industrial exposures, corrosive environments and high humidity areas.

DATI TECNICI

Livello di lucentezza:	Opaco,Metallico
Resistenza al calore:	450°C (dry heat)

TEMPI DI ASCIUGATURA A 20°C/UR 50%

Asciutto al tatto:	20 minutes
Asciutto da maneggiare:	60 minutes
Asciutto da rivestire:	Within 2 hours or after 48 hours
Completamente indurito:	7 days

SPESSORE DELLA PELLICOLA UMIDA CONSIGLIATO
115 µm

SPESSORE DELLA PELLICOLA ASCIUTTA CONSIGLIATO
35 µm

CONSUMO TEORICO
1,2 m² per spay can at 35 µm dry

CONSUMO PRATICO
Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE
Remove dirt, grease, oil, loose rust and all other surface contaminants by appropriate means. The surface must be clean and dry during application

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE
For good results the relative humidity shall be below 85% and the temperature of the can and substrate above 0°C.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: AEROSOL
Remove cover cap. Shake vigorously for at least one minute after the rattle of mixing ball is heard. Shake frequently during use. Hold can approx. 25 cm from surface. Use back and forth motion keeping can parallel with surface. Ensure that can is in motion when spray button is pressed to avoid runs and sags. Apply a full, wet coat to achieve a close, dense coating film, avoid dry spray. After use turn can upside down and press spray button for 2 - 3 seconds to clean valve.

NOTE
Both products are lead- and chromate free thus eliminating the danger of poisonous gases escaping if the coated surface needs to be welded at a later date.

DATI RELATIVI ALLA SICUREZZA

Livello di COV:	647 g/l
Note riguardanti la sicurezza:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

SCADENZA
Minimum of 3 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Data del rilascio: 20/03/2025

Colori e formati di confezione disponibili: Si prega di consultare la pagina relativa al prodotto su www.rust-oleum.eu per una visione complessiva dei colori e dei formati di confezione effettivamente disponibili.

Dichiarazione di non responsabilità: Le informazioni contenute nel presente documento sono al meglio della nostra conoscenza, vere e accurate e sono fornite in buona fede ma senza garanzia. L'utente sarà ritenuto soddisfatto/a indipendentemente dall'idoneità dei nostri prodotti per il suo proprio scopo particolare. In nessun caso Rust-Oleum Europe potrà essere ritenuta responsabile per danni consequenziali o incidentali. I prodotti devono essere conservati, maneggiati e applicati in condizioni conformi alle raccomandazioni dettagliate di Rust-Oleum Europe contenute nella copia più recente della scheda tecnica del prodotto. È responsabilità dell'utente accertarsi di disporre della copia attuale. Le copie più recenti della scheda tecnica del prodotto sono disponibili gratuitamente e scaricabili da www.rust-oleum.eu o a fronte di richiesta al nostro servizio clienti. Rust-Oleum Europe si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti senza alcun preavviso.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu