RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

HARD HAT® COUCHE DE FINITION MÉTALLIQUE

Les Finitions métallic et Protection durable

- Aspect métallique brillant ou scintillant
- Pour restaurer l'aspect métallique de nombreux objets
- Peut être appliqué sur le métal nu ou galvanisé, les primaires au zinc ou les primaires antirouille

LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

WWW.RUST-OLEUM.EU

HARD HAT® COUCHE DE FINITION MÉTALLIQUE

DESCRIPTION
Les FINITIONS METALLIQUE AEROSOLS HARD HAT RUST-OLEUM sont des peintures à séchage rapide à base de résine acrylique. Ces produits contiennent des pigments exempts de plomb et de chromate.

UTILISATION RECOMMANDÉE
Les FINITIONS METALLIQUES 2100 RUST-OLEUM seront appliquées sur les Primaires Hard Hat 2169/2182 ou sur des anciennes peintures convenablement préparées ; elles peuvent être recouvertes par le Vernis Incolore 2500 RUST-OLEUM. Les FINITIONS METALLIQUES 2100 sont destinées aux petites travaux de maintenance et aux retouches. Les FINITIONS METALLIQUES 2100 seront utilisées en milieu industriel peu agressif, humidité normale , ainsi que pour des applications en intérieur.

DONNÉES TECHNIQUES

Niveau de brillance:	Metallique
Résistance à la chaleur:	100°C (chaleur sèche), au delà de 65°C une décoloration peut se produire.

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher:	15 minutes
Manipulable:	30 minutes
Recouvrable:	dans l'heure ou après 48h
Dur à cœur:	3 jours

EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE
100 µm

EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE
25 µm

CONSOMMATION THÉORIQUE
2,5 m² par aérosol pour 25 µm de film sec

CONSOMMATION PRATIQUE
Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

PRÉPARATION DE SURFACE
Dégraisser et éliminer toutes salissures ainsi que la rouille non adhérente, avec les moyens appropriés. Appliquer en retouche ou couche générale le Primaire Rust-Oleum recommandé. Dépolir les anciennes peintures en bon état pour favoriser l'accrochage. La surface doit être propre et sèche durant l'application.

CONDITIONS D'APPLICATION
Pour des résultats satisfaisants, l'humidité relative sera inférieure à 85% et la température de l'aérosol et du support sera supérieure à 0°C.

APPLICATION & DILUTION: AÉROSOL
Retirer le capuchon. Remuer énergiquement l'aérosol pendant au moins une minute suivant le début du bruit des billes métalliques de mélange. Remuer régulièrement pendant l'application. Tenir l'aérosol à environ 25 cm de la surface. Faire un mouvement de va et vient tout en restant bien parallèle à la surface. Veiller à ce que l'aérosol soit en mouvement au moment où le bouton poussoir est pressé, ceci afin d'éviter les coulures. Pulvériser plusieurs couches minces à quelques minutes d'intervalle de manière à atteindre l'épaisseur de film. Après chaque utilisation, retourner l'aérosol et pulvériser pendant 2 à 3 secondes afin de purger la valve.

REMARQUES
Les teintes claires ou vives peuvent nécessiter une couche de primaire ou de finition intermédiaire de couleur claire. Pour une protection efficace appliquer au préalable sur les surfaces métalliques rouillées un primaire approprié (Hard Hat 2169/2182). Sur métal nu et non rouillé ou sablé appliquer le primaire 2185 (Galvanisation à froid).

DONNÉES DE SÉCURITÉ

Teneur en COV:	842 g/l
Remarques pour la sécurité:	Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

DURÉE DE VIE
5 ans minimum à partir de la date de production (indiquée sur aérosol) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Date d'émission: 13/05/2025

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu