

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



HARD HAT® TOPCOAT STAINLESS STEEL

Stainless steel coating

- Greater abrasion resistance
- Better anti-corrosion properties than other metallics
- Excellent UV resistance (does not discolour)
- Resists acids, chemicals and alkalis



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

HARD HAT® TOPCOAT STAINLESS STEEL

OPIS

Hard Hat® Aerosol Topcoats 2100 are based on a fast drying short oil soya alkyd. The products are based on lead- and chromate free pigments.

ZALECANE UŻYCIE

RUST-OLEUM Metallic Topcoats 2100 should be applied over RUST-OLEUM Hard Hat 2169/2182 Primers or properly prepared painted substrates; they can be recoated with RUSTOLEUM Hard Hat 2500 Clear. RUST-OLEUM Metallic Topcoats 2100 are intended for small maintenance jobs or for touch-up. RUST-OLEUM Metallic Topcoats 2100 should be used in light industrial exposures, normal humidity and interior applications.

DANE TECHNICZNE

Stopień połysku: Metalik
Odporność na temperaturę: 100°C (dry heat)

CZAS SCHNIĘCIA PRZY 20°C/RH 50%

Na dotyk: 15 minutes
Do użytku: 30 minutes
Do przemalowania: Within 1 hour or after 48 hours
Pełne utwardzenie: 3 days

ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA MOKRO

100 µm

ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA SUCHO

25 µm

ZUŻYCIE TEORETYCZNE

2.5 m² per spray can at 25 µm dry (1.5 m² for 2115 and 2119)

ZUŻYCIE PRAKTYCZNE

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Remove dirt, grease, oil, loose rust and all other surface contaminants by appropriate means. Prime or spot prime with the recommended RUST-OLEUM Primers. Sand intact coatings to provide a proper key for adhesion. The surface must be clean and dry during application.

WARUNKI APLIKACJI

For good results the relative humidity shall be below 85% and the temperature of the can and substrate above 0°C.

APLIKACJA I ROZCIĘCZANIE: AEROSOL

Remove cover cap. Shake vigorously for at least one minute after the rattle of mixing ball is heard. Shake frequently during use. Hold can at least 25 cm from surface. Use back and forth motion keeping can parallel with surface. Ensure that can is in motion when spray button is pressed to avoid runs and sags. Apply several thin layers at a few minutes interval to achieve adequate coating thickness. After use turn can upside down and press spray button for 2 - 3 seconds to clean valve.

UWAGI

Bright topcoats may need a light coloured primer/intermediate coat. For a good protection first prime rusty metal surfaces with a primer (Hard Hat 2169/2182). Prime bare or blasted metal with primer 2185 (Hard Hat Cold Galvanising Compound).

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Zawartość LZO: 842 g/l
Uwagi dotyczące bezpieczeństwa: Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

OKRES TRWAŁOŚCI PRODUKTU

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Data wydania: 13/05/2025

Dostępne kolory i opakowania: Więcej informacji na temat dostępnych kolorów i opakowań na stronie internetowej www.rust-oleum.eu.

Zrzeczenie się: Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, bez udzielania gwarancji. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, Rust-Oleum nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tego produktu. Produkt musi być przechowywany, transportowany i aplikowany zgodnie z zaleceniami Rust-Oleum. Użytkownik powinien zadbać o posiadanie najbardziej aktualnej karty produktu. Wszystkie karty dostępne są na stronie internetowej producenta lub dystrybutora. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu