

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



HARD HAT® TOPCOAT STAINLESS STEEL

Stainless steel coating

- Greater abrasion resistance
- Better anti-corrosion properties than other metallics
- Excellent UV resistance (does not discolour)
- Resists acids, chemicals and alkalis



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

HARD HAT® TOPCOAT STAINLESS STEEL

BESKRIVNING

Hard Hat® Aerosol Topcoats 2100 are based on a fast drying short oil soya alkyd. The products are based on lead- and chromate free pigments.

REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

RUST-OLEUM Metallic Topcoats 2100 should be applied over RUST-OLEUM Hard Hat 2169/2182 Primers or properly prepared painted substrates; they can be recoated with RUSTOLEUM Hard Hat 2500 Clear. RUST-OLEUM Metallic Topcoats 2100 are intended for small maintenance jobs or for touch-up. RUST-OLEUM Metallic Topcoats 2100 should be used in light industrial exposures, normal humidity and interior applications.

TEKNISK DATA

Glansnivå: Metallic
Värmebeständighet: 100°C (dry heat)

TORKTIDER VID 20°C/RELATIV LUFTFUKTIGHET 50%

Beröringstorr: 15 minutes
Hanteringstorr: 30 minutes
Torktid: Within 1 hour or after 48 hours
Fullt härdad: 3 days

REKOMMENDERAD VÅTFILMSTJOCKLEK

100 µm

REKOMMENDERAD TORRFILMSTJOCKLEK

25 µm

ÅTGÅNG

2.5 m² per spray can at 25 µm dry (1.5 m² for 2115 and 2119)

ÅTGÅNG INFORMATION

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

FÖRBEREDELSE

Remove dirt, grease, oil, loose rust and all other surface contaminants by appropriate means. Prime or spot prime with the recommended RUST-OLEUM Primers. Sand intact coatings to provide a proper key for adhesion. The surface must be clean and dry during application.

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN

For good results the relative humidity shall be below 85% and the temperature of the can and substrate above 0°C.

APPLICERING OCH SPÄDNING: AEROSOL

Remove cover cap. Shake vigorously for at least one minute after the rattle of mixing ball is heard. Shake frequently during use. Hold can at least 25 cm from surface. Use back and forth motion keeping can parallel with surface. Ensure that can is in motion when spray button is pressed to avoid runs and sags. Apply several thin layers at a few minutes interval to achieve adequate coating thickness. After use turn can upside down and press spray button for 2 - 3 seconds to clean valve.

INFORMATION

Bright topcoats may need a light coloured primer/intermediate coat. For a good protection first prime rusty metal surfaces with a primer (Hard Hat 2169/2182). Prime bare or blasted metal with primer 2185 (Hard Hat Cold Galvanising Compound).

SÄKERHETSDATA

VOC-nivå: 842 g/l
Anmärkningar om säkerhet: Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

HÅLLBARHET

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Utgivningsdatum: 13/05/2025

Tillgängliga färger och förpackningsstorlekar: Se respektive produktsida på www.rust-oleum.eu för en översikt över tillgängliga färger och förpackningsstorlekar.

Förbehåll: Informationen i detta produktdatablad är korrekt så långt vi känner till och ges i god tro men utan garanti. Vi förutsätter att användaren självständigt har tagit ställning till lämpligheten av våra produkter för hans eller hennes egna syften. Under inga omständigheter är Rust-Oleum Europe ansvarigt för indirekta skador eller följdsador. Produkterna ska förvaras, hanteras och användas under förhållanden som överensstämmer med Rust-Oleum Europes rekommendationer i den senaste utgåvan av produktdatabladet. Det är användarens ansvar att säkerställa att han/hon har den aktuella utgåvan. Senaste utgåvan av produktdatabladet kan erhållas kostnadsfritt från www.rust-oleum.eu eller vår kundtjänst. Rust-Oleum Europe förbehåller sig rätten att ändra egenskaperna i sina produkter utan föregående avisering.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T: +33(0) 130 40 00 44
F: +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu