

RUST-OLEUM®

INDUSTRIAL



METAL CLADDING PRIMER

Hurtigtørrende grunder til stålbeklædning

- 1K anti-korrosionsgrunder
- Kan overmales efter kun 1 time
- Vandbaseret; lavt VOC-indhold
- Fantastiske påføringsegenskaber
- Til alle sunde metaloverflader

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

METAL CLADDING PRIMER

BESKRIVELSE

Vandbaseret, hurtigtørrende grunder til alle metaloverflader, inklusive bart eller sandblæst stål, galvaniseret stål og Plastisol®.

ANBEFALET BRUG

Metal Cladding Primer anvendes på mange forskellige overflader såsom bart eller sandblæst stål, galvaniseret stål, zink, aluminium samt plastisolbelagte stålplader. Metal Cladding Primer yder beskyttelse i et industrielt miljø, når det efterfølges af et lag Metal Cladding Topmaling. På bart eller sandblæst stål anbefales det at påføre to lag Metal Cladding Primer inden påføring af Metal Cladding Topmaling.

TEKNISK DATA

Tæthed:	1,29
Glansgrad:	Mat
Tørstofindhold i volumen:	43,7%
Varmebestandighed:	80° C (tør varme)

TØRRETIDER VED 20°C/50% RELATIV LUFTFUGTIGHED

Berøringstør:	30 minutter
Håndteringstør:	1 time
Genbehandlingstør:	1 time
Fuldt hærdet:	3 dage

ANBEFALET VÅDFILMYKKELSE

80 µm

ANBEFALET TØRFILMYKKELSE

35 µm

TEORETISK FORBRUG

12,5 m²/litr

PRAKTISK FORBRUG

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom underlagets porøsitet og ruhed, samt materialespild under påføring.

FORBEHANDLING AF OVERFLADEN

Fedt, olie og al anden overfladeforurening afvaskes med alkalisk rensmiddel eller med højtryks(damp)renser tilsat et passende rensmiddel.

Rust, glødeskaller og maling i dårlig stand, fjernes ved sandblæsning til Sa 2½ (ISO 8501-1 : 1988), blæseprofil max. 50 my. Hvor sandblæsning ikke er muligt, skræbes eller stålborstes til St 3 (ISO 8501 1 : 1988).

Zink- og aluminiumoverflader afvaskes med Surfa-Etch 108 ætsevæske, som skylles af med rigeligt rent vand.

Nedbrudt maling skræbes eller stålborstes. Fastsiddende maling matteres. Overfladen skal altid være helt ren inden påføring men må være let fugtig.

BRUGSANVISNING

Produktet skal omrøres grundigt inden brug.

ANVENDELSESBETINGELSER

Luft-, overflade- og materialetemperatur skal være mellem 10° og 35° C og relativ luftfugtighed under 85%. Overfladetemperaturen skal være min. 5° C over dugpunktet.

PÅFØRING OG FORTYNDING: PENSEL

Hvis nødvendigt kan fortyndes med lidt vand.
Brug pensler med en blanding af syntetiske og naturhår.

PÅFØRING OG FORTYNDING: RULLE

Hvis nødvendigt kan fortyndes med lidt vand.
Brug acryl eller polyester ruller med medium luv, 8 – 12 mm.
Ved rullepåføring kan det være nødvendigt at påføre 2 lag for at opnå den anbefalede filmtykkelse

PÅFØRING OG FORTYNDING: LUFTLØS SPRØJTE

Hvis nødvendigt kan fortyndes med lidt vand.
Dysetørrelse: 15 - 18. Tryk: 150 - 225 bar. Tjek våd filmtykkelse og undgå overdrevent lag.

PÅFØRING OG FORTYNDING: LUFTATOMISERET SPRØJTE

Hvis nødvendigt kan fortyndes med lidt vand. Dysetørrelse: 1,2 – 1,8 mm. Tryk: 2 – 4 bar

RENGØRING AF UDSTYR/SPILD

Rengør straks med vand og sæbe.

BEMÆRKNINGER

Maks. tør filmtykkelse pr. lag: 45 µm svarende til 103 µm vådfilm. Produktet kan forblive let klæbrig, hvis det påføres nye Plastisolplader

SIKKERHEDSDATA

VOC-niveau:	14 g/l
VOC-færdigblanding:	14 g/l
VOC-kategori:	A/i
VOC-grænse:	100 g/l
Bemærkninger om sikkerhed:	Læs sikkerhedsdatablad og informationer på etiketten

HOLDBARHED

Minimum 5 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° og 35° C.
Tåler ikke frost!

Udstedelsesdato: 10/03/2025

Tilgængelige farver og pakningsstørrelser: Der henvises til den respektive produktside på www.rust-oleum.eu for en oversigt over aktuelle tilgængelige farver og pakningsstørrelser.

Ansvarsfraskrivelse: Oplysningerne heri er efter vores bedste overbevisning korrekte, og er afgivet i god tro, men uden garanti. Brugeren vil blive anset for at selvstændigt at have bekræftet egnetheden af vores produkter til hans/hendes egen særlige formål. Rust-Oleum Europa kan under ingen omstændigheder holdes ansvarlig for følgeskader eller hændelige skader. Produkterne skal opbevares, håndteres og anvendes under forhold, der er i overensstemmelse med Rust-Oleum Europes anbefalinger beskrevet i den nyeste udgave af databladet. Det er brugernes ansvar at sikre, at de har den opdaterede udgave. De nyeste udgaver af datablade kan downloades gratis fra www.rust-oleum.eu eller tilsendes på anmodning til vores kundeservice. Rust-Oleum Europe forbeholder sig ret til at ændre egenskaberne for sine produkter uden forudgående varsel.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T: +33(0) 130 40 00 44
F: +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu