

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## METAL CLADDING PRIMER

# Rapid curing primer for metal cladding

- Single pack anti-corrosion primer
- Can be overcoated after just 1 hour
- Water-based product; low in VOC
- For all sound metal substrates and plastisol
- Available in 3 different colours to increase opacity of topcoat

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# METAL CLADDING PRIMER

## DESCRIZIONE

Water based quick drying primer for use on all metal substrates including bare or blasted steel, galvanized metal and plastisol®.

## UTILIZZO CONSIGLIATO

Metal Cladding Primer can be used on a wide variety of substrates like bare or blasted steel, galvanized steel, zinc, aluminium and steel protected by plastisol. Metal Cladding Primer provides corrosion protection under light industrial exposure conditions, if followed by a coat of Metal Cladding Topcoat. On bare or blasted steel two coats of Metal Cladding Primer should be applied prior to the application of the Metal Cladding Topcoat.

## DATI TECNICI

Densità:	1,29
Livello di lucentezza:	Opaco
Residuo secco in volume:	43,7%
Resistenza al calore:	80°C (dry heat)

## TEMPI DI ASCIUGATURA A 20°C/UR 50%

Asciutto al tatto:	30 minutes
Asciutto da maneggiare:	1 hour
Asciutto da rivestire:	1 hour
Completamente indurito:	3 days

## SPESSORE DELLA PELLICOLA UMIDA CONSIGLIATO

80 µm

## SPESSORE DELLA PELLICOLA ASCIUTTA CONSIGLIATO

35 µm

## CONSUMO TEORICO

12,5 m<sup>2</sup>/l

## CONSUMO PRATICO

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

## PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Remove grease, oil and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. For optimum results remove rust, rust scale, mill scale and deteriorated coatings by abrasive blasting to Sa 2½ (ISO 8501-1: 1988), blast profile max. 50 µm. If blasting is not possible remove loose rust and loose coatings by scraping and/or wire brushing to St 3 (ISO 8501-1: 1988). Zinc or aluminium corrosion products can be removed with Surfa-Etch 108 Etching Solution followed by rinsing with plenty of fresh water, or by brush-off blasting. Remove deteriorated coatings by scraping and wire brushing. Sand intact coatings to roughen the surface slightly. The surface must be clean and may be slightly damp during application.

## ISTRUZIONI PER L'USO

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Temperature of air, substrate and coating material between 10 and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 5°C above dew point.

## APPLICAZIONE E DILUIZIONE: PENNELLO

Dilute sparingly, if required, with water.  
Use brushes based on a mixture of synthetic/natural bristles.

## APPLICAZIONE E DILUIZIONE: RULLO

Dilute sparingly, if required, with water.  
Use medium nap, 8-12 mm, woven acrylic or polyester rollers.  
Roller application may require 2 coats to achieve recommended dry film thickness.

## APPLICAZIONE E DILUIZIONE: SPRAY SENZ'ARIA

Sparingly, if required, with water.  
Pneumatic and electric airless equipment. Tip size: 0.015-0.018 inch. Fluid pressure: 150 - 225 bar. Check wet film thickness, avoid excessive film thickness.

## APPLICAZIONE E DILUIZIONE: SPRAY AD ARIA-ATOMIZZATA

Dilute sparingly, if required, with water. Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1.2 - 1.8 mm. Atomising pressure: 2 - 4 bar.

## PULITURA DELLE ATTREZZATURE / DEGLI SVERSAMENTI

Immediately after use with water and soap.

## NOTE

Maximum dry film thickness per coat: 45 µm dry, equals 103 µm wet.  
When used on new plastisol cladding the product can remain slightly tacky.

## DATI RELATIVI ALLA SICUREZZA

Livello di COV:	14 g/l
Soluzione premiscelata COV:	14 g/l
Categoria COV:	A/i
Limite di COV:	100 g/l
Note riguardanti la sicurezza:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

## SCADENZA

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C. **Keep from freezing.**

Data del rilascio: 13/05/2025

**Colori e formati di confezione disponibili:** Si prega di consultare la pagina relativa al prodotto su [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) per una visione complessiva dei colori e dei formati di confezione effettivamente disponibili.

**Dichiarazione di non responsabilità:** Le informazioni contenute nel presente documento sono al meglio della nostra conoscenza, vere e accurate e sono fornite in buona fede ma senza garanzia. L'utente sarà ritenuto soddisfatto/a indipendentemente dall'idoneità dei nostri prodotti per il suo proprio scopo particolare. In nessun caso Rust-Oleum Europe potrà essere ritenuta responsabile per danni consequenziali o incidentali. I prodotti devono essere conservati, maneggiati e applicati in condizioni conformi alle raccomandazioni dettagliate di Rust-Oleum Europe contenute nella copia più recente della scheda tecnica del prodotto. È responsabilità dell'utente accertarsi di disporre della copia attuale. Le copie più recenti della scheda tecnica del prodotto sono disponibili gratuitamente e scaricabili da [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) o a fronte di richiesta al nostro servizio clienti. Rust-Oleum Europe si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti senza alcun preavviso.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T: +31 (0) 165 593 636  
F: +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T: +44 (0)1914 113 146  
F: +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T: +33(0) 130 40 00 44  
F: +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T: +32 (0) 13 460 200  
F: +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu