RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

METAL CLADDING PRIMER

Sneldrogende primer voor metalen gevelplaten

- 1-Component roestwerende primer
- Kan worden overschilderd na slechts 1 uur
- Product op waterbasis, laag VOC-gehalte
- Voor alle metalen in goede staat en plastisol
- Leverbaar in 3 verschillende kleuren voor optimale dekkracht van de Topcoat

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

METAL CLADDING PRIMER

OMSCHRIJVING
Watergedragen primer op basis van acrylaat-styreen copolymeer, geschikt voor toepassing op alle metalen ondergronden, zoals blank of gestraald staal, verzinkt metaal en Plastisol®.

AANBEVOLEN GEBRUIK
Metal Cladding Primer kan gebruikt worden op verschillende ondergronden zoals blank of gestraald staal, gegalvaniseerd staal, zink, aluminium en staal voorzien van plastisol. Biedt bescherming tegen lichte industriële belasting, indien overschilderd met Metal Cladding Topcoat. Op blank of gestraald staal moeten 2 lagen Metal Cladding Primer aangebracht worden alvorens Metal Cladding Topcoat aan te brengen.

TECHNISCHE GEGEVENS

Dichtheid (g/cm³):	1,29
Glansgraad:	Mat
Vaste stof gehalte in volume:	43,7%
Hittebestendigheid:	80°C (droge hitte)

DROOGTIJDEN BIJ 20º C/RV 50%

Kleefvrij:	30 min
Hanteerbaar:	1 uur
Overschilderbaar:	1 uur
Volledig uitgehard:	3 dagen

AANBEVOLEN NATTE LAAGDIKTE
80 µm

AANBEVOLEN DROGE LAAGDIKTE
35 µm

THEORETISCH VERBRUIK
12,5 m²/l

PRAKTISCH VERBRUIK
Afhankelijk van veel factoren zoals poreusheid en ruwheid van de ondergrond en materiaalverlies tijdens het aanbrengen.

ONDERGROND VOORBEHANDELING
Verwijder olie, vet en alle andere verontreinigingen door middel van alkalische of hogedruk-(stoom)reiniging in combinatie met daarvoor geschikte middelen. Voor optimale resultaten roest, roestkorsten, walshuid en verweerde verflagen verwijderen door middel van stralen tot Sa 2½ (ISO 8501-1: 1988). Straalruwheid max. 50 µm. Indien stralen niet mogelijk is, roestkorsten, losse roest, losse walshuid en loszittende verflagen verwijderen door middel van schraper en/of staalborstel tot St 3 (ISO 8501-1: 1988). Zink- en aluminium corrosie producten, "witte roest" enz. verwijderen met Surfa-Etch 108 Etsvloeistof gevolgd door goed naspoelen met schoon water, of door middel van aanstralen (NPR 5254). Vergane niet intacte oude verflagen verwijderen met schraper en staalborstel. Nog intacte, oude verflagen schuren om een goede hechting te krijgen. Tijdens de applicatie moet het oppervlak schoon en mag licht vochtig zijn.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK
Voor gebruik moet de coating intensief tot een goede homogeniteit geroerd worden.

APPLICATIEOMSTANDIGHEDEN
Niet toepassen bij dreigende regen. Aanbrengen in een droge en goed verluchte omgeving. Temperatuur van lucht, ondergrond en coating tussen 10°C en 30°C en relatieve vochtigheid lager dan 85%. De temperatuur van de ondergrond moet ten minste 3°C boven het dauwpunt liggen.

VERDUNNING & APPLICATIE: KWAST
Spaarzaam, indien nodig, verdunnen met water.
Gebruik kwasten van een mengsel van synthetisch/natuurlijk haar.

VERDUNNING & APPLICATIE: ROLLER
Spaarzaam, indien nodig, verdunnen met water.
Geweven acrylaat of polyester (8-12 mm) rollers gebruiken.
Bij roller applicatie kunnen 2 lagen noodzakelijk zijn om de aanbevolen laagdikte te bereiken.

VERDUNNING & APPLICATIE: AIRLESS SPUIT
Spaarzaam, indien nodig, verdunnen met water.
Pneumatische en elektrische Airless-apparatuur. Spuitopening: 0,015-0,018 inch.
Vloeistofdruk: 150 - 225 bar.
Natte laagdikte controleren om te hoge laagdikte te voorkomen.

VERDUNNING & APPLICATIE: LUCHTSPUIT
Spaarzaam, indien nodig, verdunnen met water.
Bovenbeker en/of drukbeker. Spuitopening: 1,2 - 1,8 mm. Spuitdruk: 2 - 4 bar.

REINIGEN VAN APPARATUUR / SPATTEN
Direct na gebruik met water en zeep.

OPMERKINGEN
Maximum droge laagdikte per laag: 45 µm droog, komt overeen met 103 µm nat.
Indien de coating wordt aangebracht op nieuw Plastisol materiaal kan de laag wat plakkerig aan blijven voelen.

VEILIGHEIDSGEGEVENS

VOC gehalte:	14 g/l
VOC readymix:	14 g/l
VOC categorie:	A/i
VOC limiet:	100 g/l
Opmerkingen mbt veiligheid:	Raadpleeg het betreffende productveiligheidsblad en de informatie op de verpakking.

HOUDBAARHEID
Minimaal 5 jaar vanaf productiedatum in ongeopende, originele verpakking, indien opgeslagen in droge, goed geventileerde ruimten, niet in de volle zon, bij temperaturen tussen 5° en 35°C. **Vorstvrij bewaren.**

Uitgiftedatum: 22/06/2026

Beschikbare kleuren en verpakkingsformaten: Raadpleeg de betreffende productpagina op www.rust-oleum.eu voor een overzicht van de actueel beschikbare kleuren en verpakkingsgrootten.

Disclaimer: De informatie in dit document is naar ons beste weten juist en wordt te goeder trouw, maar zonder garantie gegeven. De gebruiker wordt geacht onafhankelijk de geschiktheid van onze producten voor zijn/haar eigen specifieke toepassing te testen. In geen geval is Rust-Oleum Europe aansprakelijk voor directe of indirecte schade. Producten dienen te worden opgeslagen, behandeld en aangebracht volgens de aanbevelingen van Rust-Oleum Europe op het productinformatieblad (technische fiche). Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om altijd de laatste versie van het productinformatieblad (technische fiche) te raadplegen en te respecteren. Deze bladen zijn gratis te downloaden van de website www.rust-oleum.eu of op aanvraag bij de afdeling Customer Service (Verkoop binnendienst). Rust-Oleum Europe houdt zich het recht voor om de eigenschappen van haar producten te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Europalaan 9
5232 BC 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu