

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



METAL CLADDING PRIMER

Rapid curing primer for metal cladding

- Single pack anti-corrosion primer
- Can be overcoated after just 1 hour
- Water-based product; low in VOC
- For all sound metal substrates and plastisol
- Available in 3 different colours to increase opacity of topcoat

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

METAL CLADDING PRIMER

BESKRIVELSE

Water based quick drying primer for use on all metal substrates including bare or blasted steel, galvanized metal and plastisol®.

ANBEFALT BRUK

Metal Cladding Primer can be used on a wide variety of substrates like bare or blasted steel, galvanized steel, zinc, aluminium and steel protected by plastisol. Metal Cladding Primer provides corrosion protection under light industrial exposure conditions, if followed by a coat of Metal Cladding Topcoat. On bare or blasted steel two coats of Metal Cladding Primer should be applied prior to the application of the Metal Cladding Topcoat.

TEKNISKE DATA

Tetthet:	1,29
Glansgrad:	Matt
Tørrestoffinnhold i volum:	43,7%
Varmebestandig:	80°C (dry heat)

TØRKETID VED 20°C/50% RELATIV LUFTFUKTIGHET

Støvtør:	30 minutes
Håndterbar:	1 hour
Overmalbar:	1 hour
Herdetid:	3 days

ANBEFALT VÅTFILMTYKKELSE

80 µm

ANBEFALT TØRRFILMTYKKELSE

35 µm

TEORETISK FORBRUK

12,5 m²/l

PRAKTISK FORBRUK

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

KLARGJØRING AV OVERFLATE

Remove grease, oil and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. For optimum results remove rust, rust scale, mill scale and deteriorated coatings by abrasive blasting to Sa 2½ (ISO 8501-1: 1988), blast profile max. 50 µm. If blasting is not possible remove loose rust and loose coatings by scraping and/or wire brushing to St 3 (ISO 8501-1: 1988). Zinc or aluminium corrosion products can be removed with Surfa-Etch 108 Etching Solution followed by rinsing with plenty of fresh water, or by brush-off blasting. Remove deteriorated coatings by scraping and wire brushing. Sand intact coatings to roughen the surface slightly. The surface must be clean and may be slightly damp during application.

BRUKSANVISNING

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Temperature of air, substrate and coating material between 10 and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 5°C above dew point.

PÅFØRING & FORTYNNING: PENSEL

Dilute sparingly, if required, with water.
Use brushes based on a mixture of synthetic/natural bristles.

PÅFØRING & FORTYNNING: RULLE

Dilute sparingly, if required, with water.
Use medium nap, 8-12 mm, woven acrylic or polyester rollers.
Roller application may require 2 coats to achieve recommended dry film thickness.

PÅFØRING & FORTYNNING: LUFTFRI SPRØYTE

Sparingly, if required, with water.
Pneumatic and electric airless equipment. Tip size: 0.015-0.018 inch. Fluid pressure: 150 - 225 bar. Check wet film thickness, avoid excessive film thickness.

PÅFØRING & FORTYNNING: FORSTØVNINGS-SPRØYTE

Dilute sparingly, if required, with water. Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1.2 - 1.8 mm. Atomising pressure: 2 - 4 bar.

RENGJØRING AV UTSTYR/SPILL

Immediately after use with water and soap.

MERKNADER

Maximum dry film thickness per coat: 45 µm dry, equals 103 µm wet.
When used on new plastisol cladding the product can remain slightly tacky.

SIKKERHETSDATA

VOC nivå:	14 g/l
VOC ferdigblandet:	14 g/l
VOC kategori:	A/i
VOC grense:	100 g/l
Merknader angående sikkerhet:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

HOLDBARHET

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C. **Keep from freezing.**

Utstedt dato: 13/05/2025

Tilgjengelige farger & størrelse på forpakninger: Vennligst referer til den respektive produktsiden på www.rust-oleum.eu for en oversikt over tilgjengelige farger og størrelse på forpakninger.

Ansvarsfraskrivelse: Så langt vi kjenner til er informasjonen i dette dokumentet korrekt og nøyaktig. Den er gitt i god tro, men uten garanti. Brukeren må selv avgjøre om våre produkter er egnet for hans/hennes bestemte formål. Ikke under noen omstendigheter skal Rust-Oleum Europe bli gjort ansvarlig for indirekte eller tilfældige skader. Produktene må lagres, håndteres og påføres under forhold som tilfredsstiller Rust-Oleum Europes anbefalinger som er detaljert beskrevet i den siste oppdaterte kopien av produktdatabladet. Brukerne er selv ansvarlige for at de har den siste oppdaterte kopien. De siste oppdaterte kopier av produktdatablad er tilgjengelig, og kan lastes ned gratis fra www.rust-oleum.eu, eller de kan fås ved forespørsel til vår kundeserviceavdeling. Rust-Oleum Europe forbeholder seg retten til å endre egenskapene til produktene sine uten forhåndsvarsel.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T: +33(0) 130 40 00 44
F: +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu