

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## METAL CLADDING TOPCOAT

# Dekorative seidenglänzende Deckschicht auf Wasserbasis

- Verlängert die Lebensdauer der Metallverkleidung
- Leicht zu reinigen und zu pflegen
- Hervorragende Fließeigenschaften, Anwendung mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzverfahren
- Hohe Füll- und Deckkraft
- Abtönbar in nahezu allen Farben



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# METAL CLADDING TOPCOAT

## BESCHREIBUNG

Seidenmatter Wasserlack als dekorativer Decklack für die Nutzung auf Metallobjekten und Trapezblechen.

## EMPFOHLENE VERWENDUNG

Deckschicht auf Metallobjekten und Trapezblech welche vorab mit Metal Cladding Primer, PVDF Grundierung, NOXYDE® oder PEGANOX® grundiert worden sind. Kann auch direkt auf Plastisol, die älter als 2 Jahre ist, verwendet werden.

## TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm <sup>3</sup> ):	1,3
Glanzgrad:	Seidenglanz
Korrosionsklasse:	C1/C2 geringer Schutz
Feststoffgehalt in Volume:	33%

## TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	1 St.
Griffest:	5 St.
Überstreichbar:	8 St.
Durchgehärtet:	2 Tage

## EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

130 µm

## EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

45 µm

## THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

8 m<sup>2</sup>/l

## PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Kann direkt aufgetragen auf Untergründe die beschichtet worden sind mit Metal Cladding Primer, PVDF Primer, NOXYDE® oder PEGANOX®. Kann ebenfalls aufgebracht werden auf alte, saubere und tragfähige Altanstriche. Glänzende Beschichtungen zunächst aufrauen (leicht schleifen). 1 – 2 Schichten Metal Cladding Topcoat auftragen. Sicherstellen, dass die Oberfläche sauber und trocken ist.

## HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

## ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Nicht bei drohendem Regen ausbringen. In einem trockenen und gut belüfteten Raum auftragen. Luft-, Untergrund- und Beschichtungstemperatur zwischen 10°C und 30°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von weniger als 85%. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Vorzugsweise 2 Schichten unverdünnt auftragen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Vorzugsweise 2 Schichten unverdünnt auftragen. Einen kurzhaarigen Roller verwenden.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Düse: 013 - 015" / Druck: 160 Bar. 1 Schicht genügt in den meisten Fällen, wenn es keine größeren Farbabweichung gibt mit der unteren Schicht (sehr sparsam mit Wasser verdünnen, wenn nötig).

Unbedingt WFT prüfen und zu hohe Schichtstärken vermeiden, dies gilt insbesondere bei dunklen und intensiven Farbtönen.

Eine zu hohe Schichtdicke kann zur Blasenbildung führen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

Nicht empfohlen.

## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Mit Wasser.

## BEMERKUNGEN

Nicht in voller Sonne auftragen oder in Räume wo es zu heiß ist und dies um einen guten Verlauf des Produktes zu gewährleisten. Die Beschichtung kann etwas klebrig bleiben, wenn diese auf neues Plastisol Material aufgetragen wird.

## SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	128 g/l
VOC-Gehalt Fertigmischung:	128 g/l
VOC-Kategorie:	A/d
VOC-Grenzwert:	130 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

## LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 2 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C.

Ausgabedatum: 30/06/2025

**Verfügbare Farben und Packungsgrößen:** Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

**Haftungsausschluss:** Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T: +31 (0) 165 593 636  
F: +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T: +44 (0)1914 113 146  
F: +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T: +33(0) 130 40 00 44  
F: +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T: +32 (0) 13 460 200  
F: +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu