



NANOSIGN® COATEX SHIELD

2K dauerhafte Anti-Graffiti-Beschichtung

- Schmutzabweisend und einfach zu reinigen
- Gute Härte, Kratz- und Abriebfestigkeit
- Gute Haftung auf den verschiedensten Untergründen
- Außerordentlich beständig gegen Chemikalien und Lösungsmittel

NANOSIGN® COATEX SHIELD

BESCHREIBUNG

Eine 2-Komponenten-Beschichtung auf Basis von Nanotechnologie (Polyethersiloxan mit UV-Additiven).
Speziell für Untergründe, die einen dauerhaften Schutz vor atmosphärischen Einflüssen und Graffiti erhalten sollen.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

NanoSign-Coatex Shield ist ein dauerhaftes Schutzsystem vor atmosphärischen Einflüssen. Geeignete Untergründe: unbehandelte und beschichtete und eloxierte Metalle, Edelstahl, Faserplatten und beschichtete Untergründe.
Dank sehr guter Chemikalien- und Lösungsmittelbeständigkeit bestens geeignet als Anti-Graffiti-Beschichtung.
Nicht anwenden auf thermoplastischen und Epoxid-Untergründen.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm ³):	1,0 kg/l
Glanzgrad:	Hochglanz
Feststoffgehalt in Volume:	60%
Mischverhältnis:	Basis: Härter = 4: 1 (Volumen)

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	3 St.
Griffest:	3 St.
Überstreichbar:	16 St.
Durchgehärtet:	7 Tage
Topfzeit:	3 St. (20°C)

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

25 - 35 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

15 – 22 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

Bei einer Trockenschichtdicke von 15 µm: 40 m² / Liter

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Die praktische Ergiebigkeit hängt vom Untergrund und der Anwendungsmethode ab.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

NanoSign-Coatex Shield in einer einzigen geschlossenen Schicht auf einen trockenen, sauberen und schmutz-/fettfreien Untergrund aufbringen.
Das Produkt mit Pinsel, Spritzgerät oder kurzhaarigem Roller aufbringen.
Aufbringung in einem einzigen Arbeitsgang, siehe auch bei Ergiebigkeit.
A- und B-Komponente im richtigen Verhältnis intensiv vermischen, bis eine homogene Masse entsteht.
NanoSign-Coatex Shield nicht verdünnen.

GRAFFITI ENTFERNEN

Topper und/oder Topper Gel

HVLP

Druck: Wie geliefert durch Installation
Sprühöffnung: 0,8-1,0 mm
Visk.: gebrauchsfertig, nicht verdünnen

Pneumatische Installation

Druck: 2-3 bar
Sprühöffnung: 0,8-1,1 mm
Visk.: gebrauchsfertig, nicht verdünnen

Airmix

Materialdruck: 100-150 bar
Zerstäubungsdruck: 2-4 bar
Spritzdüse: 0,031-0,025 Zoll
Visk.: gebrauchsfertig, nicht verdünnen

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Minimale Umgebungstemperatur : 10 °C
Maximale relative Feuchtigkeit : 80 %
Minimale Untergrundtemperatur : 10 °C
Maximale Untergrundtemperatur: 35 °C

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Isopropylalkohol, wenn angetrocknet mit Verdünnungsmittel.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	275 g/l
VOC-Kategorie:	A/j
VOC-Grenzwert:	500 g/l

LAGERFÄHIGKEIT

Can be kept for a minimum of 12 months from the date of delivery when stored in a dry environment at a temperature between 0 °C and 30 °C in the unopened original packaging.

Ausgabedatum: 05/02/2025

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T: +33(0) 130 40 00 44
F: +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu